



КАТАЛОГ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ЯФАР



О КОМПАНИИ

КТО МЫ

ЯФАР РУС - российский производитель и поставщик запорной арматуры JAFAR для систем водоснабжения и водоотведения. Арматура JAFAR на рынке Виб с 2005 года. И на сегодняшний день наша компания представлена сетью дилеров и партнеров в 30 регионах России.

ПРОИЗВОДСТВО

В 2019 году в Санкт-Петербурге мы открыли производство, которое в 2022 году было объединено с нашим логистическим комплексом на одной площадке и значительно расширено.



← ВИДЕО О ПРОИЗВОДСТВЕ ЯФАР РУС МОЖНО ПОСМОТРЕТЬ ЗДЕСЬ

НАША МИССИЯ



Мы улучшаем качество жизни и сохраняем природные ресурсы для будущих поколений.

НАША ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

Компания ЯФАР РУС проводит технические семинары для сотрудников водоканалов, проектных институтов, строительных и производственных компаний по всей России. А также активно принимает участие в различных отраслевых и международных выставках и конференциях, таких как Экватэк, «Об опыте модернизации систем водоснабжения и водоотведения в ЖКХ и промышленности», Ежегодной конференции водоканалов от РАВВ и т.д.

А ещё мы активно поддерживаем миссию нашей компании и участвуем в федеральных проектах, например, «Вода России».



НАШИ DIGITAL-ПРОЕКТЫ

ПОДКАСТ «ЯФАР В ДЕЛЕ: ПРОЕКТЫ В ГОРОДАХ РОССИИ»

Хотите узнать, как очутиться на другом конце России, не выходя из офиса? Как превратить пробежку в приключение или скрасить дорогу, пока стоите в пробке?



В этом вам поможет подкаст «ЯФАР в деле: проекты в городах России». Каждый выпуск – это мини-путешествие с увлекательными историями и нескучными фактами о городах, предприятиях, проектах и различных уголках нашей страны.

За 10 минут можно прогуляться, например, по Магнитогорску, узнать, какая запорная арматура помогает функционировать Космодрому Восточный, или как в краны жителей Санкт-Петербурга попадает питьевая вода!

Включайте подкаст и отправляйтесь в путешествие вместе с нами!



Слушать на
Яндекс Музыке



Слушать на
Академии ЯФАР



Слушать в
VK-подкастах

TELEGRAM-КАНАЛ

В 2022 году мы запустили Telegram-канал ЯФАР РУС. Здесь вы найдёте полезные посты, увидите закулисы производства ЯФАР РУС и посмеётесь над трендовыми geels.



ДАЙДЖЕСТ ЯФАР FM

Это email-рассылка, в которой мы один раз в месяц рассказываем об интересных событиях, произошедших на рынке водоснабжения.

Слоган проекта - «Будь в курсе событий!».



МЫ В СЕТИ



Мультиссылка на все наши digital-проекты



Содержание

Раздел	Наименование раздела	Тип оборудования	Страницы
2000	Задвижки, шиберы и затворы щитовые	Задвижки с обрезиненным клином	4-13
		Задвижки шиберные	14-17
		Задвижка кольцевая	18-19
		Задвижка с обрезиненным клином и ПЭ патрубками	20-21
		Задвижка раструбная для труб из ПЭ и ПВХ-О	22-23
		Задвижка фланцевая ГОСТ	24-25
		Задвижки с электроприводами	26-35
3000	Хомуты и вентили	Хомуты врезные для труб из стали и чугуна	36-37
		Задвижки резьбовые (вентили)	38-39
		Хомуты врезные для труб из ПЭ и ПВХ-О	40-41
		Комплект монтажный: задвижка + хомут	42-43
		Хомут монтажный сталь-чугун ответная часть	44-45
		Задвижки с ISO-фитингами (вентили) для труб из ПЭ	46-49
4000	Затворы	Затворы фланцевые поворотные	50-53
		Затвор фланцевый с электроприводом	54-55
		Затвор межфланцевый	56-57
		Затворы межфланцевые с электроприводами	58-61
6000	Клапаны обратные	Клапаны обратные с противовесом	62-65
		Клапаны обратные шаровые	66-67
7000	Вантузы и фильтры	Вантуз для воды одноступенчатый	68-69
		Вантузы для канализации двухступенчатые	70-73
		Вантузы для воды резьбовой и двухступенчатый	74-75
		Вантуз двухступенчатый для бесколодезной установки	76-77
		Фильтр сетчатый фланцевый	78-79
8000	Водоразбор внешний	Колонка водоразборная	80-81
		Гидранты пожарные	82-85
9000	Оборудование вспомогательное	Защита сливного клапана пожарного гидранта	86
		Штоки для управления арматурой	87-90
		Т - образный ключ для штоков	91
		Штоки для управления арматуры 4493, 2005, 2006, 2906	92-95
		Муфты, фланцы для труб из стали, чугуна, ПЭ и ПВХ-О	96-99
		Колонки управления арматурой	100-101
		Муфты, фланцы для труб из стали, чугуна, ПЭ и ПВХ-О	102-105
		Фасонные изделия	106-112
		Виброкомпенсатор фланцевый	113
		Штурвал для задвижек	114
		Вставка монтажная	115
		Ковера и опорные плиты	116-118
Управление арматурой			119-120

Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Задвижка тип 2111 - ряд 14 (короткая). Задвижка тип 2002 - ряд 15 (длинная)

Рабочее давление: PN10, PN16 бар. Максимальная температура рабочей среды: 70°C

Фланцевая рассверловка соответствует ГОСТ33259

Конструктивные особенности:

Корпус, крышка и клин из высокопрочного чугуна ВЧ40. Гладкий полнопроходной канал в корпусе. Клин вулканизирован внутри и снаружи износостойчивым эластомером EPDM или NBR. Заменяемая гайка шпинделя из латуни. Втулка из латуни защищена стопорным кольцом от выкручивания и резиновым пыльником от попадания загрязнений. Возможность замены уплотнительных колец шпинделя под давлением без снятия крышки. Шпиндель невыводящий с холоднокатаной резьбой и буртом. Болты, соединяющие крышку с корпусом, защищены парафином. Антикоррозийное покрытие эпоксидно-порошковое - минимум 250 микрон. Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293*, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	DN32 - латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527; DN40-DN600 - высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50* ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR*
Направляющие клина, шайба скольжения	полиацеталь POM-C
Шпиндель	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632, нержавеющая сталь 03X22H5AM2 ГОСТ 5632*
Резиновый пыльник	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ P 54556*
Гайка шпинделя, втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Стопорное кольцо	сталь 07X16H6 ГОСТ 5632
Уплотнительные кольца втулки, уплотнение крышка / корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ P 54556*
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632*

* - исполнение по запросу

Применение: для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM), для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR) Для других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение: PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала. Другие исполнения по запросу

Дополнительное оборудование:

Штурвал №9301 - для DN32 - DN200. Штурвал №9351 - для DN250 и выше

Для дистанционного управления:

Фиксированный шток № 9010. Телескопический шток № 9011. Т-образный ключ для штоков №9015. Ковер № 9501, №9509. Опорная плита № 9521

Для управления с поверхности:

Колонка управления с индикатором положения № 9113

Колонка управления под привод № 9114

Варианты исполнения:

Корпус и крышка из высокопрочного чугуна ВЧ50. Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали. №2911: под привод, с электроприводом, с индуктивными или электромеханическими датчиками, с индикатором открытия

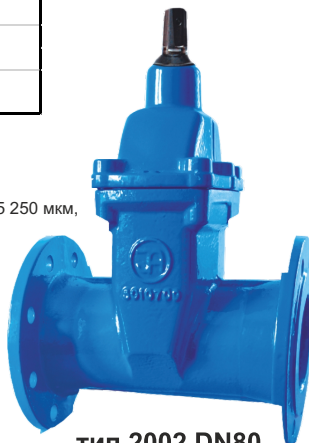
Внимание: при монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, между изделием и насосом, требуется установить прямой участок трубопровода длиной не менее 5хDN

Монтаж и установка:

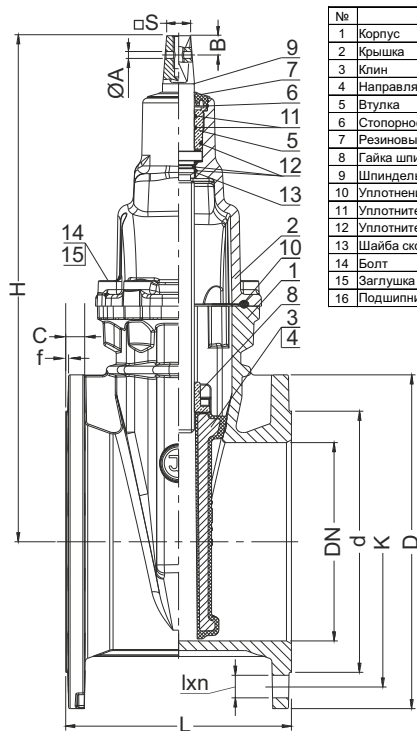
Задвижки с обрезиненным клином фланцевые ТИП 2002 и 2111 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях, а так же бесколлодно в грунт. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Подробно монтаж описан в регламенте по монтажу задвижек, который можно получить у официальных представителей поставщика. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом, ключом или приводом через удлинительный шток.



тип 2111 DN100



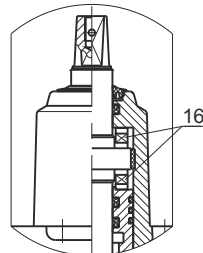
тип 2002 DN80



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Клин
4	Направляющие клина
5	Втулка
6	Стопорное кольцо
7	Резиновый пыльник
8	Гайка шпинделя
9	Шпиндель
10	Уплотнение крышки
11	Уплотнительное кольцо
12	Уплотнительное кольцо
13	Шайба скольжения DN40-300
14	Болт
15	Заглушка болта
16	Подшипник для DN-350

подшипник для Dn > 350

Подшипниковый узел в горизонтальной и вертикальной плоскости



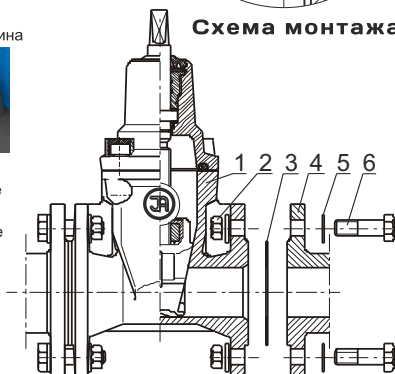
Сменная гайка клина



Направляющие клина из полиамида снижают трение



Схема монтажа



1. задвижка, 2. гайка, 3. уплотнитель,
4. фланец трубопровода, 5. шайба, 6. болт

DN	PN	L		H	d	D	K	I	n	C	f	Кол-во обр. до откр.	Усилие максим. открытия/ закрытия	□S	øA	B	Вес		
		2111 Ряд. 14	2002 Ряд. 15														2111	2002	
[мм]	[бар]	[мм]											[Н·м]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг]		
32	10/16	130	140	145	76	140	100	19	4	18	3	9	25	12	-	-	5	6	
40		140	240	220	84	150	110	19	4	19	3	11		14	-	-	9	10	
50		150	250	200	99	165	125	19	4	19	3	13,5		14	5	12	8	9,5	
65		170	270	245	118	185	145	19	4	19	3	17,5		17	5	14	11,5	13	
80		180	280	265	132	200	160	19	8	19	3	21	60	17	5	14	13,5	15	
100		190	300	305	156	220	180	19	8	19	3	21		19	5	15	16	18	
125		200	325	350	184	250	210	19	8	19	3	26		96	19	5	15	24,5	27,5
150		210	350	390	211	285	240	23	8	19	3	31			19	5	15	31,5	36
200		230	400	515	266	340	295	23	12 (8)	20	3	34,5	108		24	6	15	54,5	62
250		250	450	585	319	405	355 (350)	28 (23)	12	22	3	42,5	200		27	6	15	82	94,5
300		270	500	665	370	460	410 (400)	28 (23)	12	24,5	4	51		27	6	15	114	133	
350		290	550	790	429	520	470 (460)	28 (23)	16	26,5	4	60		264	27	6	15	216	254
400		310	600	1020	480	580	525 (515)	31 (28)	16	28	4	58		280	32	7	18	298	345
450		330	-	1090	548 (530)	640	585 (565)	31 (28)	20	30	4	65	300	32	7	18	350	-	
500		350	700	1220	609 (582)	715 (670)	650 (620)	34 (28)	20	31,5	4	63	350	36	7	18	458	540	
600		390	800	1390	720 (682)	840 (780)	770 (725)	37 (31)	20	36	5	77	420	36	7	18	640	776	

Пример записи оборудования в проектную спецификацию, согласно ГОСТ 21.110-2013 СПДС, п. 4.13, Форма1:

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг.	Примечание
1	Задвижка с обрезиненным клином фланцевая, DN100, PN16	2111, ЯФАР	ООО "ЯФАР РУС"	штук	1	16		

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменения в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Задвижка тип 2111 - ряд 14 (короткая). Задвижка тип 2002 - ряд 15 (длинная)

Рабочее давление: PN25 бар. Максимальная температура рабочей среды: 70°C

Фланцевая рассверловка соответствует ГОСТ33259

Конструктивные особенности:

Корпус, крышка и клин из высокопрочного чугуна ВЧ40. Гладкий полнопроходной канал в корпусе

Клин вулканизирован внутри и снаружи износостойчивым эластомером EPDM или NBR

Заменяемая гайка шпинделя из латуни. Втулка из латуни защищена стопорным кольцом

от выкручивания и резиновым пыльником от попадания загрязнений. Возможность

замены уплотнительных колец шпинделя под давлением без снятия крышки. Шпиндель

невыдвижной с холоднокатаной резьбой и буртом. Болты, соединяющие крышку с

корпусом, защищены парафином. Антикоррозийное покрытие эпоксидно-порошковое -

минимум 250 микрон. Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	DN32 - латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527; DN40-DN600 - высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина	полиацеталь POM-C
Шпиндель	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Резиновый пыльник	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Гайка шпинделя, втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Стопорное кольцо	сталь 07X16H6 ГОСТ 5632
Уплотнительные кольца втулки, уплотнение крышка / корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

Применение: для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR),

для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM)

Для других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

PN25, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала

Другие исполнения по запросу

Дополнительное оборудование:

Штурвал №9301 - для DN32 - DN200. Штурвал №9351 - для DN250 и выше

Для дистанционного управления:

Фиксированный шток, в каталоге № 9010. Телескопический шток, в

каталоге № 9011. Т-образный ключ для штоков, в каталоге №9015

Ковер, в каталоге № 9501, 9509. Опорная плита, в каталоге № 9521

Для управления с поверхности:

Колонка управления с индикатором положения, в каталоге № 9113

Колонка управления под привод, в каталоге № 9114

Варианты исполнения:

Корпус и крышка из высокопрочного чугуна ВЧ50. Болты,

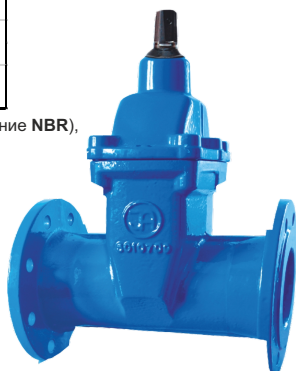
соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали

Позиция №2911 PN25: под привод, с электроприводом, с индуктивными

или электромеханическими датчиками, с индикатором открытия



тип 2111 DN80



тип 2002 DN80

Внимание: при монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, между изделием и насосом, требуется установить прямой участок трубопровода длиной не менее 5хDN

Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином фланцевые ТИП 2002 и 2111 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях, а так же бесколодезно в грунт. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключаящее сгибающее или растягивающее воздействие. Подробно монтаж описан в регламенте по монтажу задвижек, который можно получить у официальных представителей поставщика.

Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом, ключом или приводом через удлинительный шток.

Задвижка с обрезиненным клином фланцевая исполнение PN25

2002
2111

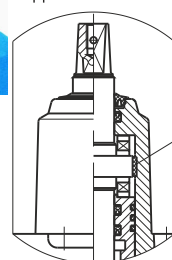
Сменная гайка клина



Подшипниковый узел в горизонтальной и вертикальной плоскости



подшипник для Dn > 350



Направляющие клина из полиамида снижают трение

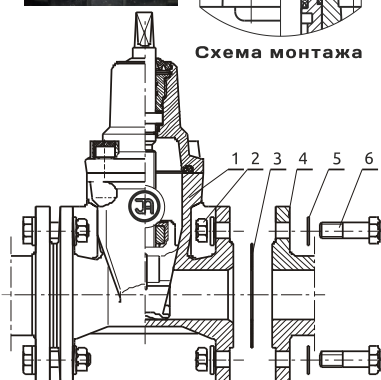
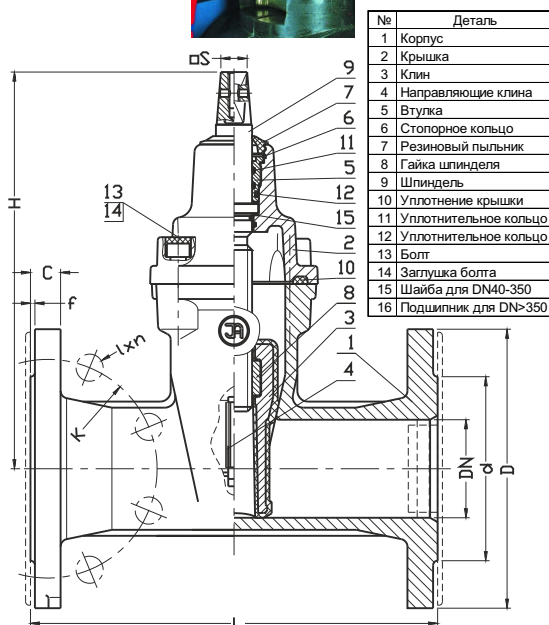


Схема монтажа



1. задвижка, 2. гайка, 3. уплотнитель, 4. фланец трубопровода, 5. шайба, 6. монтажный винт

DN	PN	L		H	d	D	K	I	C	f	n	Кол-во оборотов в до открыти	Усилие максимал · открытия	□S	Вес	
		2111 Ряд. 14	2002 Ряд. 15												2111	2002
[мм]	[бар]	[мм]										-	[Н·км]	[мм]	[кг]	
32	25	130	-	145	76	140	100	19	18	3	4	9	25	12	5,3	-
40		140	240	220	84	150	110	19	19	3	4	11		14	9	10
50		150	250	230	99	165	125	19	19	3	4	13,5		14	10	10,5
65		170	270	265	118	185	145	19	19	3	8	14	50	17	14,5	15
80		180	280	290	132	200	160	19	19	3	8	17		17	17	19
100		190	300	325	156	220	190	23	19	3	8	21		19	24	26
125		200	325	365	184	270	220	28	19	3	8	26	96	19	31	36
150		210	350	457	211	300	250	28	20	3	8	31		19	44	50
200		230	400	534	274	360	310	28	22	3	12	34,5		108	24	63
250		250	450	633	330	425	370	31	24,5	3	12	42,5	200	27	100	111
300		270	500	708	389	485	430	31	27,5	4	16	51		27	127	162
350		290	550	790	448	555	490	34	30	4	16	60		264	27	230
400		310	600	1020	503	620	550	37	32	4	16	58	280	32	315	343
450		330	-	1090	548	648	670	600	37	34,5	4	20	65	300	32	385
500	350	700	1220	609	730	660	37	36,5	4	20	63	350	36	480	550	

Пример записи оборудования в проектную спецификацию, согласно ГОСТ 21.110-2013 СПДС, п. 4.13, Форма1:

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описого листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг.	Примечание
1	Задвижка с обрезиненным клином фланцевая, DN100, PN25	2111, ЯФАР		ООО "ЯФАР РУС"	штук	1	24	

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Задвижка тип 2111 - ряд 14 (короткая). Задвижка тип 2002 - ряд 15 (длинная)

Рабочее давление: PN10, PN16 бар. Максимальная температура рабочей среды: 70°C

Фланцевая рассверловка соответствует ГОСТ33259

Конструктивные особенности:

Корпус, крышка и клин из высокопрочного чугуна ВЧ40. Гладкий полнопроходной канал в корпусе

Клин вулканизирован внутри и снаружи износостойчивым эластомером EPDM или NBR

Заменяемая гайка шпинделя из латуни. Втулка из латуни защищена стопорным кольцом от

выкручивания и резиновым пыльником от попадания загрязнений. Возможность замены

уплотнительных колец шпинделя под давлением без снятия крышки. Шпиндель

невыдвижной с холоднокатаной резьбой и буртом. Болты, соединяющие крышку с

корпусом, защищены парафином. Антикоррозийное покрытие эпоксидно-порошковое -

минимум 250 микрон. Байпас - задвижка тип 2111 DN40-DN65

Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	DN40-DN600 - высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина	полиацеталь POM-C
Шпиндель	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Резиновый пыльник	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Гайка шпинделя, втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Стопорное кольцо	сталь 07X16H6 ГОСТ 5632
Уплотнительные кольца втулки, уплотнение крышка / корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

Применение: для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM), для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR) Для других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала

Другие исполнения по запросу

Дополнительное оборудование:

Штурвал №9301 - для байпаса. Штурвал №9351 - для DN400 и выше

Для дистанционного управления:

Фиксированный шток № 9010

Телескопический шток № 9011

Т-образный ключ для штоков №9015

Ковер № 9501, 9509

Опорная плита № 9521

Для управления с поверхности:

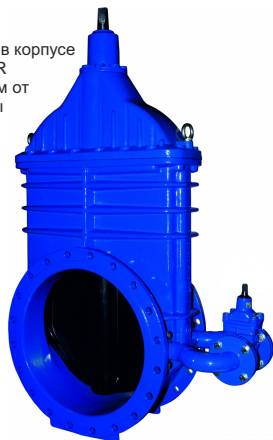
Колонка управления с индикатором положения № 9113

Колонка управления под привод № 9114

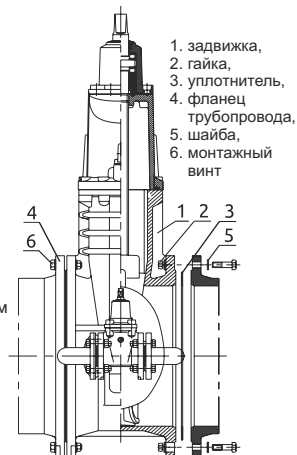
Варианты исполнения:

Корпус и крышка из высокопрочного чугуна ВЧ50. Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали. Под привод - №2911, с электроприводом,

с индуктивными или электромеханическими датчиками, с индикатором открытия



тип 2111 DN500

Схема монтажа

Внимание: при монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, между изделием и насосом, требуется установить прямой участок трубопровода длиной не менее 5хDN

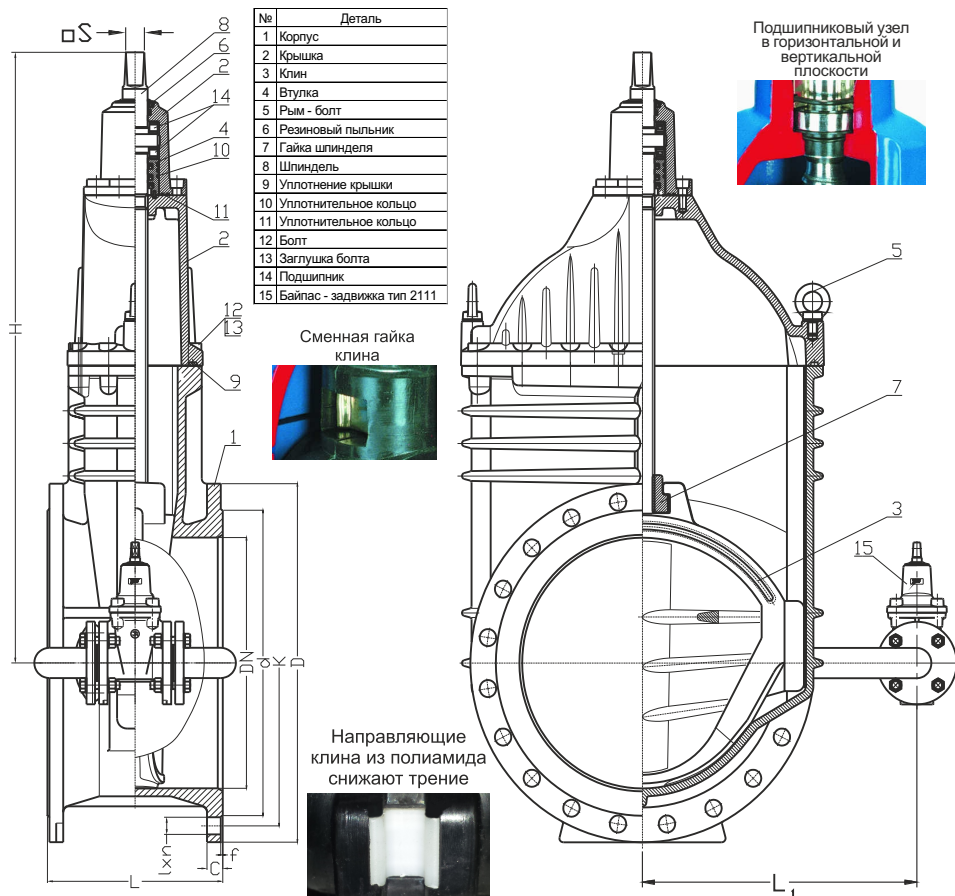
Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином фланцевые с байпасом ТИП 2002 и 2111 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях, а так же бесколдезно в грунт. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключаящее сгибающее или растягивающее воздействие. Подробно монтаж описан в регламенте по монтажу задвижек, который можно получить у официальных представителей поставщика. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом, ключом или приводом через удлинительный шток.



Задвижка с обрезиненным клином фланцевая с байпасом

2002
2111



DN	L		L ₁	H	d	D	K	I	n	C	f	Кол-во оборотов до открытия	Усилие максимал. открытия/ закрытия	□S	Вес		Байпас
	2111 Ряд. 14	2002 Ряд. 15													2111	2002	
PN16 (PN10)																	
[мм]																	
400	310	600	460	1020	480	580	525 (515)	31 (28)	16	28	4	58	280	32	315	350	40
450	330	-	480	1090	548 (530)	640	585 (565)	31 (28)	20	30	4	65	300	32	365	-	40
500	350	700	510	1220	609 (582)	715 (670)	650 (620)	34 (28)	20	31,5	4	63	350	36	475	578	50
600	390	800	580	1390	720 (682)	840 (780)	770 (725)	37 (31)	20	36	5	77	420	36	665	670	50

Пример записи оборудования в проектную спецификацию, согласно ГОСТ 21.110-2013 СПДС, п. 4.13, Форма1:

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг.	Примечание
1	Задвижка с обрезиненным клином фланцевая с байпасом, DN400, PN16	2111, ЯФАР		ООО "ЯФАР РУС"	штук	1	315	

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Задвижка тип 2111 - ряд 14 (короткая). Задвижка тип 2002 - ряд 15 (длинная)

Рабочее давление: PN10, PN16 бар. Максимальная температура рабочей среды: 70°C

Фланцевая рассверловка соответствует ГОСТ 33259

Конструктивные особенности:

Корпус, крышка и клин из высокопрочного чугуна ВЧ40. Гладкий полнопроходной канал в корпусе

Клин вулканизирован внутри и снаружи износостойчивым эластомером EPDM или NBR

Заменяемая гайка шпинделя и втулка из латуни. Шпиндель невыводимой с холоднокатаной

резьбой и буртом. Шпиндель оснащен подшипниками для снижения усилий на

открытие / закрытие задвижки. Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей

стали. Антикоррозийное покрытие оксидно-порошковое - минимум 250 микрон

Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус, крышка и фланец редуктора	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина	полиацеталь POM-C
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Гайка шпинделя, втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнительные кольца втулки, уплотнение крышка / корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты, гайки, шайбы	нержавеющая сталь 08Х18Н10, 08Х16Н11МЗ ГОСТ 5632

Применение: для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM),

для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR)

Для других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, с редуктором и штурвалом

Другие исполнения по запросу

Дополнительное оборудование:**Для дистанционного управления:**

Фиксированный шток № 9010

Телескопический шток № 9011

Т-образный ключ для штоков № 9015

Ковер № 9501, № 9509

Опорная плита № 9521

Для управления с поверхности:

Колонка управления с индикатором положения № 9113

Колонка управления под привод № 9114

Варианты исполнения:

Корпус и крышка из высокопрочного чугуна ВЧ50

Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали

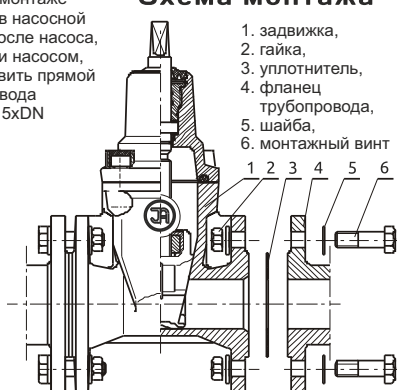
Под привод - №2911, с электроприводом, с индуктивными

или электромеханическими датчиками, с индикатором открытия



DN800

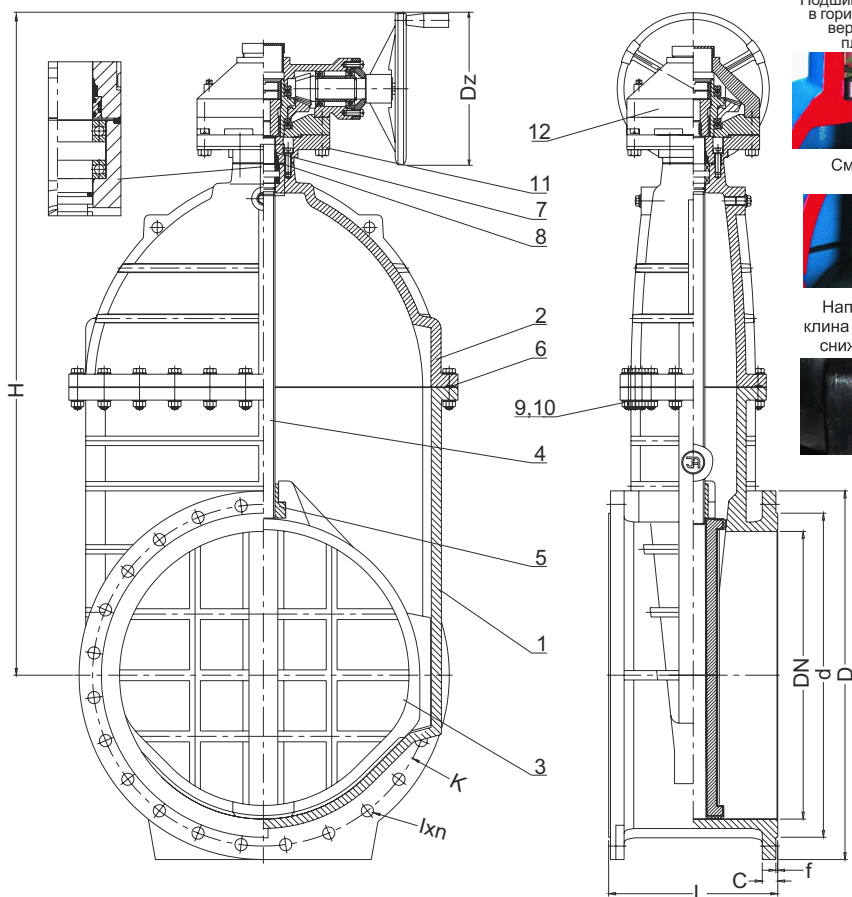
Внимание: при монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, между изделием и насосом, требуется установить прямой участок трубопровода длиной не менее 5хDN

Схема монтажа**Монтаж и установка:**

Задвижки с обрезиненным клином фланцевые с редуктором ТИП 2002 и 2111 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях. Могут устанавливаться: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Подробно монтаж описан в регламенте по монтажу задвижек, который можно получить у официальных представителей поставщика. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом.

Задвижка с обрезиненным клином фланцевая с редуктором

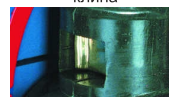
2002
2111



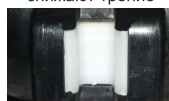
Подшипниковый узел
в горизонтальной и
вертикальной
плоскости



Сменная гайка
клина



Направляющие
клина из полиамида
снижают трение



№	Деталь	№	Деталь	№	Деталь
1	Корпус	6	Уплотнение крышки	11	Фланец редуктора
2	Крышка	7, 8	Уплотнительное кольцо	12	Редуктор
3	Клин				
4	Шпилька				
5	Гайка шпильки	9, 10	Болт, гайка, шайба		

DN	L 2111 Ряд. 14	L 2002 Ряд. 15	H	d PN16	D	K	I	n	C	f	Кол-во оборотов до открытия	Dz	Вес	
					PN16 (PN10)								2111	2002
					[мм]							[мм]	[кг]	
700	430	900	1687	794	910 (895)	840	37 (31)	24	40	5	52	520	940	1060
800	470	1000	1855	901	1025 (1015)	950	40 (34)	24	43	5	52	520	1260	1420
900	510	1100	2018	1001	1125 (1115)	1050	40 (34)	28	47	5	58	520	1660	2100
1000	550	1200	2334	1112	1255 (1230)	1170 (1160)	43 (37)	28	50	5	65	600	3120	3700
1200	630	1400	2757	1328	1485 (1455)	1390 (1380)	49 (41)	32	57	5	78	600	4650	5050

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Задвижка тип 2111 - ряд 14 (короткая). Задвижка тип 2002 - ряд 15 (длинная)

Рабочее давление: PN10, PN16 бар. Максимальная температура рабочей среды: 70°C

Фланцевая рассверловка соответствует ГОСТ33259

Конструктивные особенности:

Корпус, крышка и клин из высокопрочного чугуна ВЧ40. Гладкий полнопроходной канал в корпусе

Клин вулканизирован внутри и снаружи износостойчивым эластомером EPDM или NBR

Заменяемая гайка шпинделя и втулка из латуни. Шпиндель невыводной с холоднокатаной

резьбой и буртом. Шпиндель оснащен подшипниками для снижения усилий на открытие /

закрытие задвижки. Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали

Антикоррозийное покрытие эпоксидно-порошковое - минимум 250 микрон

Все элементы защищены от коррозии. Байпас - задвижка тип 2111 DN40-DN100

Материалы изделия:

Корпус, крышка и фланец редуктора	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина	полиацеталь POM-C
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Гайка шпинделя, втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнительные кольца втулки, уплотнение крышка / корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты, гайки, шайбы	нержавеющая сталь 08Х18Н10, 08Х16Н11М3 ГОСТ 5632

Применение: для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM),

для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR)

Для других химических нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, с редуктором и штурвалом

Другие исполнения по запросу

Дополнительное оборудование:

Штурвал №9301 - для байпаса

Для дистанционного управления:

Фиксированный шток № 9010

Телескопический шток № 9011

Т-образный ключ для штоков №9015

Ковер № 9501, 9509

Опорная плита № 9521

Для управления с поверхности:

Колонка управления с индикатором положения № 9113

Колонка управления под привод № 9114

Варианты исполнения:

Корпус и крышка из высокопрочного чугуна ВЧ50

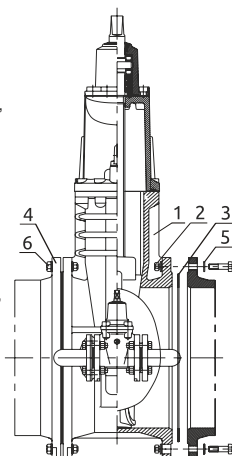
Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали

Под привод - №2911, с электроприводом, с индуктивными

или электромеханическими датчиками, с индикатором открытия



DN800

Схема монтажа

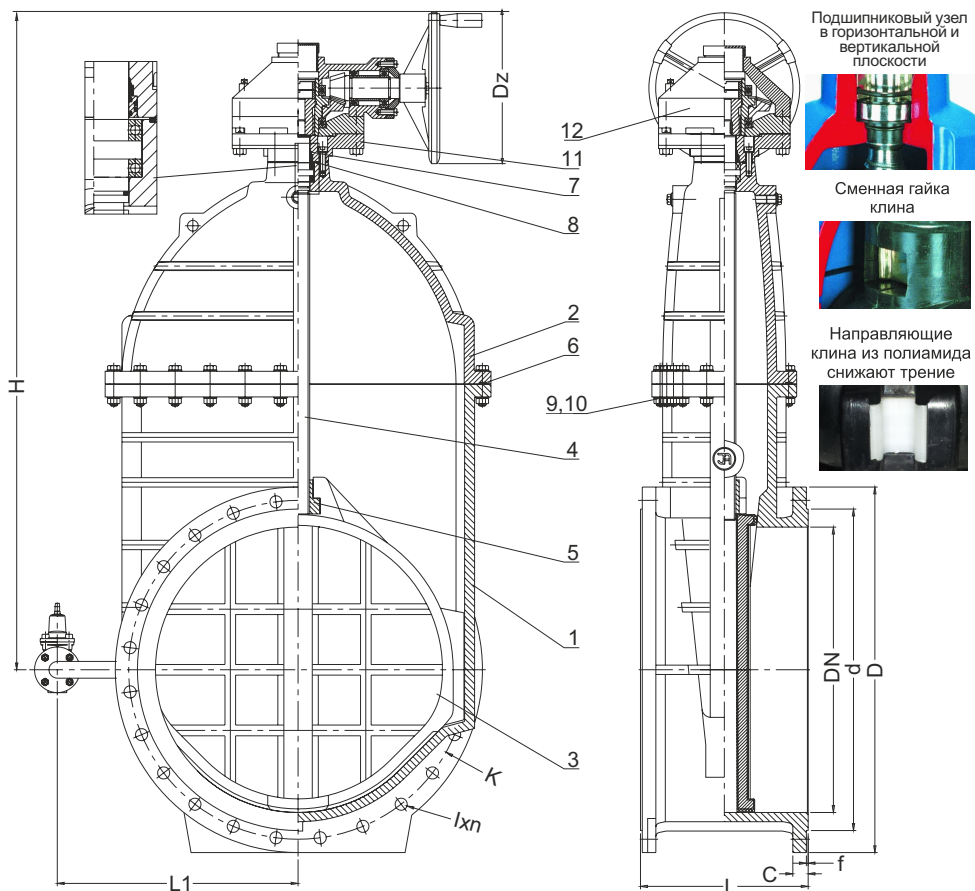
1. задвижка,
2. гайка,
3. уплотнитель,
4. фланец трубопровода,
5. шайба,
6. монтажный винт

Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином фланцевые с редуктором ТИП 2002 и 2111 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях. Могут устанавливаться: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Подробно монтаж описан в регламенте по монтажу задвижек, который можно получить у официальных представителей поставщика. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом.

Задвижка с обрезиненным клином фланцевая с редуктором и байпасом

2002
2111



№	Деталь	№	Деталь	№	Деталь
1	Корпус	6	Уплотнение крышки	11	Фланец редуктора
2	Крышка	7, 8	Уплотнительное кольцо	12	Редуктор
3	Клин				
4	Шпindel				
5	Гайка шпindеля	9, 10	Болт, гайка, шайба		

DN	L 2111 Ряд. 14	L 2002 Ряд. 15	L1	H	d PN16	D	K	I	n	C	f	Кол-во оборотов до открытия	Dz	Байпас	Вес
						PN16 (PN10)									2111 2002
						[мм]							[мм]	DN	[кг]
700	430	900	608	1687	794	910 (895)	840	37 (31)	24	40	5	52	520	40	950 1070
800	470	1000	636	1855	901	1025 (1015)	950	40 (34)	24	43	5	52	520	50	1270 1430
900	510	1100	833	2018	1001	1125 (1115)	1050	40 (34)	28	47	5	58	520	80	1678 2118
1000	550	1200	999	2334	1112	1255 (1230)	1170 (1160)	43 (37)	28	50	5	65	600	80	3138 3718
1200	630	1400	1103	2757	1328	1485 (1455)	1390 (1380)	49 (41)	32	57	5	78	600	100	4670 5070

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Рабочее давление:

DN50-400, PN10 бар - ручной привод

DN500-600, PN6 бар - угловой редуктор

DN700-1200, PN2,5 бар - угловой редуктор

Максимальная температура рабочей среды: 70°C (NBR)

Фланцевая рассверловка соответствует ГОСТ33259

Конструктивные особенности:

Шпиндель нержавеющей, с холоднокатаной резьбой

Шиббер из нержавеющей стали. Корпус чугунный

DN 50-400 - комплектуется штурвалом, DN 500-1200 - комплектуется

угловым редуктором и штурвалом

Уплотнение шиббера двустороннее

Все элементы защищены от коррозии

Болтовые соединительные отверстия DN50-150 соответствуют фланцевому

соединению PN16, свыше DN200 – фланцевому соединению PN10 согласно

ГОСТ 33259-2015

Материалы изделия:

Корпус и пластина прижимная	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Шиббер (нож), шпиндель	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Уплотнение шиббера и уплотнительные кольца	износостойчивый эластомер NBR ГОСТ Р 54556
Уплотнение сальника	износостойчивый эластомер NBR ГОСТ Р 54556 + прокладка безасбестовая
Гайка шпинделя	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Колонна	сталь Ст3сп ГОСТ 380, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Болты, гайки, шайбы	нержавеющая сталь 08X18H10, 08X16H11M3 ГОСТ 5632
Штурвал	серый чугун СЧ25 ГОСТ 1412

Стандартное исполнение:

DN 50-400 шпиндель невыдвижной со штурвалом

DN 500-1200 шпиндель выдвижной + угловой редуктор со штурвалом,

температура 70°C, износостойчивый эластомер NBR,

эпоксидное покрытие RAL5005 - 250 мкм

Другие исполнения по запросу

Применение:

Для жидких и сухих веществ:

- бытовой и ливневой канализации;

- технической воды;

- химического производства;

- бумажной промышленности

ВНИМАНИЕ!

При комплектации

штоком ТИП 9010, 9011, 9025

шибберных задвижек ТИП 2005, 2006

необходимо применить параллельный

редуктор (указать в заказе):

DN50 - DN200 при длине штока более 2,5 метров;

DN250 - DN400 при длине штока более 2,0 метров;

DN450 и выше при любой длине штока

Редукторы (для комплектации):

Угловой редуктор: вал редуктора расположен под углом 90 градусов к шпинделю задвижки тип 2005.

Применяется в стандартной версии для установки штурвала.

Параллельный редуктор: вал редуктора и

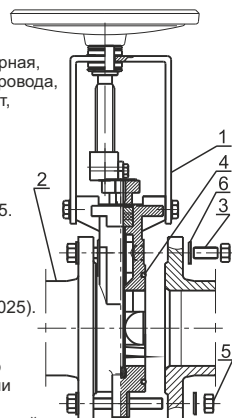
шпиндель задвижки тип 2005 параллельны.

Применяется для установки штока (тип 9010, 9011, 9025).

Внимание: при монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, между изделием и насосом, требуется установить прямой участок трубопровода длиной не менее 5xDN



Схема монтажа

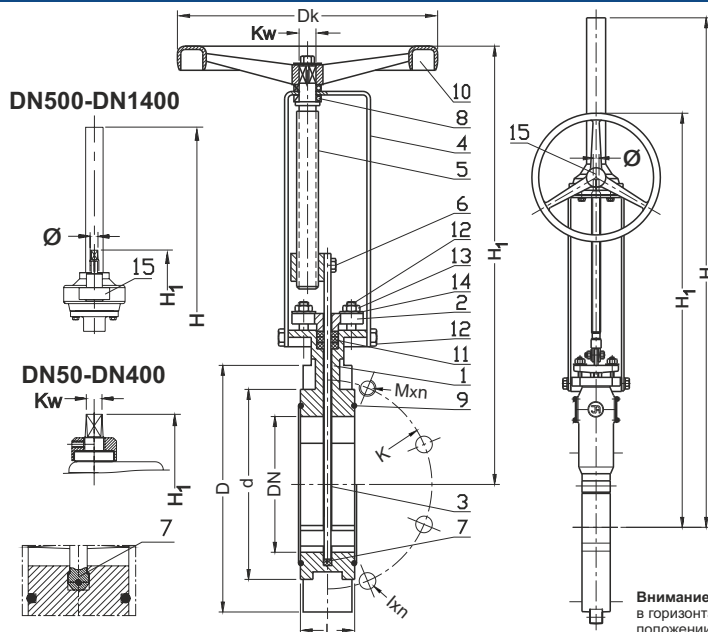


Монтаж и установка:

Задвижки шибберные ТИП 2005 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях в любом положении, кроме положения шпинделем вниз. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обратить особое внимание на крепление трубопровода, исключая любое сгибающее или растягивающее воздействие, оборудовав трубопровод неподвижными опорами и упорами. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Монтаж вести от задвижки. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом, ключом или приводом через удлинительный шток.

Задвижка шиберная с двусторонним уплотнением

2005



№	Деталь
1	Корпус
2	Пластина прижимная
3	Шибер (нож)
4	Колонна
5	Шпindel
6	Гайка шпindelа
7	Уплотнение шибера (ножа)
8	Подшипник скольжения
9	Уплотнительные кольца устанавливаются только для DN50-900; для DN1000-1400 необходимо применить межфланцевые уплотнения
10	Штурвал
11	Уплотнение сапуника
12	Болт
13	Гайка
14	Шайба
15	Редуктор

Схема установки
РЕКОМЕНДУЕМАЯ



Внимание:
в горизонтальном
положении монтаж
допускается только
до диаметра DN400
(на вертикальном
трубопроводе)

НЕ ДОПУСТИМАЯ

Стандартное исполнение:

H1 - DN50 - DN400 - шпindel не подвижной

H - DN500 - DN1400 - шпindel выдвижной + редуктор

DN*	PN*	PS*	K	D	d	l x n x длина*	M x n x длина*	L	H	H1	Усилие на открытие/ закрытие	Кол-во оборотов до откр.	Kv	Kw/Ø	Dk	Вес
[мм]	[бар]					[мм]					[Н·м]	[кол-во]	[м3/час]		[мм]	[кг]
50	10/16	10	125	165	99	-	M16x8x55	48	-	286	20	14	206	Kw12	200	8
65			145	185	118	-	M16x8x60	-	-	317		18	309			11
80			160	200	132	Ø19x6x140	M16x4x60	52	-	335		22	494			10
100			180	220	156	Ø19x6x150	M16x4x60	56	-	370	25	27	927	Kw14	250	13
125			210	250	184	Ø19x6x155	M16x4x65	-	-	420		33	1545			18
150			240	285	211	Ø23x6x165	M20x4x70	70	-	494		32	2060			21
200			295	340	266	Ø23x6x180	M20x4x70	76	-	575	50	42	4017	Kw17	320	38
250			350	395	319	Ø23x8x185	M20x8x70	-	-	680		52	5665			52
300			400	445	370	Ø23x8x195	M20x8x75	86	-	794		62	8755	Kw19	450	63
350			460	505	430	Ø23x10x195	M20x12x75	-	-	890	90	72	11640			83
400	10	6	515	565	480	Ø28x10x225	M24x12x90	114	1760	1620	200	85	22310	Kw24	630	232
500			620	670	582	Ø28x12x255	M24x16x90	165	2500	2100	480	118	48500			282
600			725	780	682	Ø31x12x270	M27x16x105	190	2840	2300	510	116	58200			554
700			840	910	794	Ø31x14x325	M27x20x120	203	3070	-	600	115	77600	Ø30	815	680
800			950	1015	901	Ø34x14x365	M30x20x130	216	3400	2780	680	127	97000			850
900			1050	1115	1001	Ø34x16x385	M30x24x140	150	-	-	1800	122	-			1150
1000			1160	1230	1112	Ø37x16x410	M33x24x155	279	-	-	3303	146	-	-	-	2065
1200*			1380	1455	1328	Ø39x20x370	M36x24x150	-	-	-	-	-	-	-	-	2065
1400*			1590	1675	1530	Ø42x22x520	M39x28x180	-	-	-	-	-	-	-	-	3900

*PN - рассверловка для монтажа к фланцам трубопровода, согласно ГОСТ 33259;

*PS - рабочее давление потока в сети трубопровода;

*l x n x длина - длина шпилек (для применения болтов, длина крепежа должна быть уменьшена на высоту гайки);

*M x n x длина - длина шпилек для резьбовых отверстий корпуса задвижки;

*M x n x длина - указанное количество (n) шпилек, где (n) - общее количество шпилек (с двух сторон корпуса задвижки);

*l x n x длина, M x n x длина - длина шпилек указана для присоединения к приварным стальным фланцам, диаметр резьбы для столбца - «l x n x длина», указан в столбце - «M x n x длина»;

*DN1200, DN1400 - изготавливаются под заказ

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности «А»
DN50-400, PN10 бар - ручной привод
DN500-600, PN6 бар - параллельный редуктор
DN700-1000, PN2,5 бар - параллельный редуктор
Максимальная температура рабочей среды: 70°C (NBR)
Фланцевая рассверловка соответствует ГОСТ33259

Конструктивные особенности:

Монолитный чугунный корпус
Уплотнение шибера двухстороннее
Шпindelь нержавеющей, с холоднокатаной резьбой
Шибер из нержавеющей стали
Все элементы защищены от коррозии
Болтовые соединительные отверстия DN50-150 соответствуют фланцевому соединению PN16, свыше DN200 – фланцевому соединению PN10 согласно ГОСТ 33259-2015

Материалы изделия:

Корпус и пластина прижимная	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Шибер (нож), шпindelь	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Гайка шпинделя	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнение шибера и уплотнительные кольца	износостойчивый эластомер NBR ГОСТ Р 54556
Уплотнение сальника	износостойчивый эластомер NBR ГОСТ Р 54556 + прокладка безасбестовая
Защитный кожух	сталь СтЗсп ГОСТ 380, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Втулка крышки	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Болты, гайки, шайбы	нержавеющая сталь 08X18H10, 08X16H11M3 ГОСТ 5632

Применение:

Для жидких и сухих веществ: бытовой и ливневой канализации, технической воды, химического производства, бумажной промышленности

Стандартное исполнение:

DN50-DN400 - шпindelь невыдвижной с ручным приводом и штурвалом,
DN500-DN1000 - шпindelь выдвижной с параллельным редуктором, 70° С,
износостойчивый эластомер NBR, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм
Другие исполнения по запросу

Параллельный редуктор: вал редуктора и шпindelь задвижки тип 2006 параллельны. Применяется в стандартной версии для установки штока (тип 9010, 9011, 9025)

ВНИМАНИЕ!

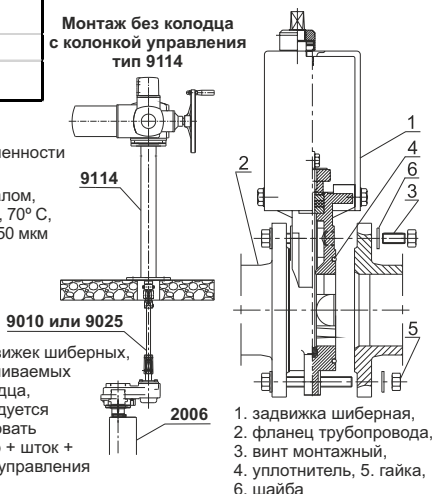
При комплектации штоком **ТИП 9010, 9011, 9025** шиберных задвижек **ТИП 2006** необходимо применить параллельный **редуктор (указать в заказе):**
DN50 - DN200 при длине штока более **2,5 метров;**
DN250 - DN400 при длине штока более **2,0 метров;**
DN450 и выше при любой длине штока

Для задвижек шиберных, устанавливаемых без колодца, рекомендуется использовать редуктор + шток + колонка управления



Схема монтажа

Монтаж без колодца с колонкой управления тип 9114



ВНИМАНИЕ! При монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, между изделием и насосом, требуется установить прямой участок трубопровода длиной не менее 5xDN

Монтаж и установка:

Задвижки шиберные ТИП 2006 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях в любом положении, кроме положения шпindelем вниз. Задвижку можно монтировать бесколодезно в грунт шпindelем вверх. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. В время монтажа необходимо обратить особое внимание на крепление трубопровода, исключающеегибающее или растягивающее воздействие, оборудовав трубопровод неподвижными опорами и упорами. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Монтаж вести от задвижки. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом, ключом или приводом через удлинительный шток.

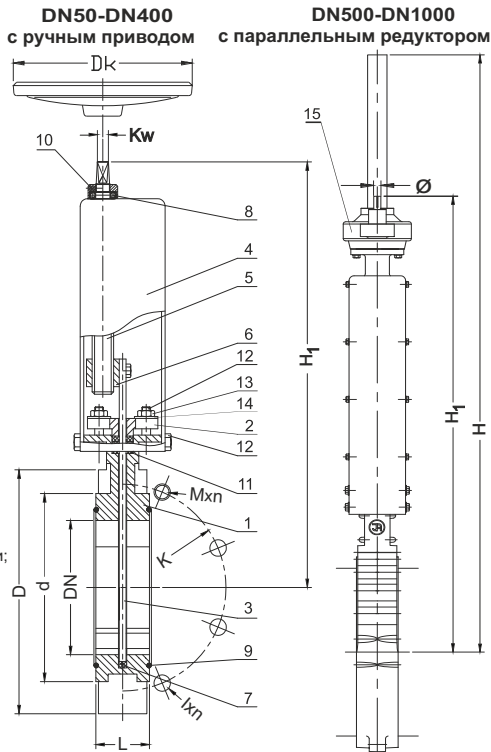
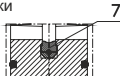
Задвижка шиберная для бесколодезной установки

2006

Таблица крутящих моментов
затяжки болтов (шпилек) для
монтажа задвижки
(2005, 2006, 2905, 2906)
на трубопроводе

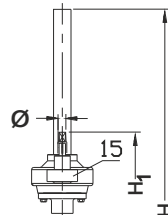
Крутящие моменты затяжки болтов		
Усилия затяжки	Крепеж фланцев*	Крепеж шпилек (болтов) в корпусе*
[Н·м]		[мм]
51		DN50-80
87		DN100-200
135		DN250
210	DN50-125	DN300-1000
410	DN150-350	
710	DN400-500	
1050	DN600-700	
1430	DN800-900	
1940	DN1000	

*Крепеж фланцев - в первом
столбце указаны усилия затяжки
для сквозных отверстий задвижки;
*Крепеж шпилек (болтов) в
корпусе - в первом столбце
указаны усилия затяжки для
резьбовых отверстий в
корпусе задвижки

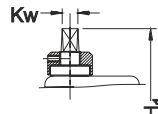


№	Деталь
1	Корпус
2	Пластина прижимная
3	Шибер (носок)
4	Защитный кожух
5	Шпindel
6	Гайка шпиделя
7	Уплотнение шибера (носок)
8	Подшипник скольжения
9	Уплотнительное кольцо устанавливается только для DN50-900; для DN1000 необходимо применить межфланцевое уплотнение
10	Защита
11	Уплотнение сальника
12	Болт
13	Гайка
14	Шайба
15	Редуктор

DN500-DN1000



DN50-DN400



Стандартное исполнение:

H1 - DN50 - DN400 - шпindel невыдвижной

H - DN500 - DN1000 - шпindel выдвижной + параллельный редуктор

DN	PN*	PS*	K	D	d	I x n x длину*	M x n x длину*	L	H	H1	Усилия на открытие/ закрывание	Коп-во оборотов до откр.	Kv	Kw/Ø	Dk	Вес
[мм]	[бар]					[мм]	[мм]				[Н·м]	[кол-во]	[м3/ч]			[кг]
50	10/16	10	125	165	99	-	M16x8x55	48	-	281	20	14	206	Kw12	200	10
65			145	185	118	-	M16x8x60	52	-	315		18	309			12
80			160	200	132	Ø19x6x140	M16x4x60	56	-	333		22	494			13
100			180	220	156	Ø19x6x150	M16x4x60	56	-	363		25	927			16
125			210	250	184	Ø19x6x155	M16x4x65	56	-	420		28	1545			22
150			240	285	212	Ø23x6x165	M20x4x70	70	-	487	50	32	2060	Kw17	320	27
200			295	340	266	Ø23x6x180	M20x4x70	76	-	568		42	4017			47
250			350	395	319	Ø23x8x185	M20x8x70	76	-	674		52	5665			60
300			400	445	370	Ø23x8x195	M20x8x75	86	-	780		62	8755			74
350			460	505	430	Ø23x10x195	M20x12x75	86	-	840		72	11640			90
400	10	6	515	565	480	Ø28x10x225	M24x12x90	114	1760	1500	200	68	15520	Kw19	450	106
500			620	670	582	Ø28x12x255	M24x16x90	114	2100	1700		85	22310			152
600			725	780	682	Ø31x12x270	M27x16x105	165	2500	1920		102	33950			300
700			840	910	794	Ø31x14x325	M27x20x120	190	2840	2120		116	58200			569
800			950	1015	901	Ø34x14x365	M30x20x130	203	3070	-		115	77600			696
900			1050	1115	1001	Ø34x16x385	M30x24x140	216	3400	2520	680	115	77600	Kw24	Ø30	868
1000			1160	1230	1112	Ø37x16x410	M33x24x155	216	3400	2520		127	97000			1175

*PN - расщеловка для монтажа к фланцам трубопровода, согласно ГОСТ 33259;

*PS - рабочее давление потока в сети трубопровода;

*I x n x длина - длина шпилек (для применения болтов, длина крепежа должна быть уменьшена на высоту гайки);

*M x n x длина - длина шпилек для резьбовых отверстий корпуса задвижки;

*M x n x длина - указанное количество (n) шпилек, где (n) - общее количество шпилек (с двух сторон корпуса задвижки);

*I x n x длина, M x n x длина - длина шпилек указана для присоединения к приварным стальным фланцам, диаметр резьбы для столбца - «I x n x длина», указан в столбце - «M x n x длина»

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности «А»
Задвижка тип 2109 ряд 14 (короткая)
Рабочее давление: PN10, PN16 бар
Максимальная температура рабочей среды:
до 120°С (уплотнение клина - кольцо из бронзы или нержавеющей стали, PN10, PN16)
до 150°С (уплотнение клина - кольцо из нержавеющей стали, PN10)
Фланцевая рассверловка соответствует ГОСТ33259

Конструктивные особенности:

Шпиндель неувдвигной с холоднокатаной резьбой и буртом
Заменяемая гайка шпинделя из высокопрочного чугуна или бронзы
Уплотнительные кольца клина и корпуса из нержавеющей стали или бронзы
Прокладка крышка/корпус без асбеста с плоским сечением. Антикоррозийное покрытие поливиниловое - минимум 100 микрон. Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус, крышка, сальник, прижимной фланец сальника	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие поливиниловое RAL 7005
Клин	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293
Уплотнительное кольцо клина и корпуса	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632 или бронза БрА10ЖЗМц2* ГОСТ 18175
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Гайка шпинделя	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 или бронза БрА10ЖЗМц2* ГОСТ 18175
Уплотнение сальника	графит ГОСТ 17022
Уплотнение крышка / корпус	графит ГОСТ 17022
Болты, гайки	сталь Ст2пс ГОСТ 380 или нержавеющая сталь 08Х18Н10* ГОСТ 5632

* - Варианты исполнения по запросу

Применение:

В промышленных системах, системах водяного или воздушного отопления, горячего водоснабжения, для нефтепродуктов. Для других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

PN10, PN16. До +120°С (PN10, PN16), до +150°С (PN10), поливиниловое покрытие RAL7005 100 мкм, штурвал RAL7005. Другие исполнения по запросу

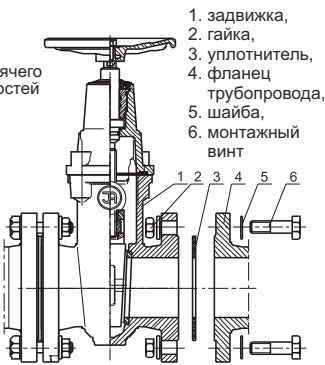
Варианты исполнения:

Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали
Под привод - №2909, с электроприводом, с индуктивными или электромеханическими датчиками, с индикатором открытия



2109 DN150

Схема монтажа

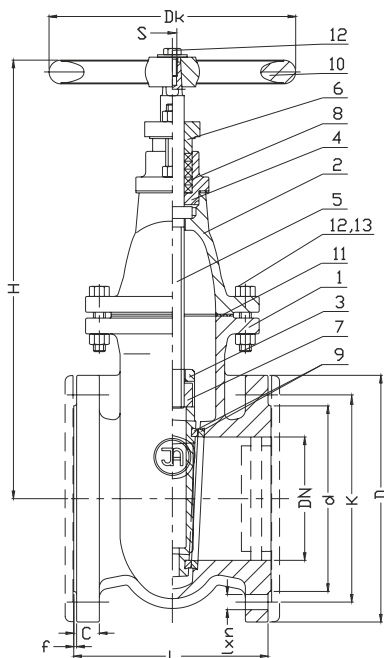


Внимание: при монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, между изделием и насосом, требуется установить прямой участок трубопровода длиной не менее 5хDN

Монтаж и установка:

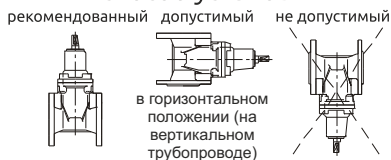
Задвижки кольцевые фланцевые ТИП 2109 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом или приводом.





№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Клин
4	Сальник
5	Шпindel
6	Прижимной фланец сальника
7	Гайка шпинделя
8	Уплотнение сальника
9	Уплотнительное кольцо клина и корпуса
10	Штурвал
11	Уплотнение крышка/корпус
12	Болт
13	Гайка

способ установки



DN	PN	L	H	d	D	K	I	C	f	n	Dk	□S	LH резьба	Кол-во оборотов до откр.	Усилие макс. открытия/ закрытия	Вес
PN16 (PN10)																
[мм]	[бар]	[мм]														
40	10/16	140	245	84	150	110	19	19	3	4	160	12	Tr12X3	15	55	8,7
50		150	255	99	165	125	19	19	3	4	160		Tr12X3	18		11,5
65		170	277	118	185	145	19	19	3	4	160		Tr16X4	20	80	13,6
80		180	303	132	200	160	19	19	3	8	160		Tr16X4	26		18,5
100		190	340	156	220	180	19	19	3	8	200	14	Tr20X4	30	100	25
125		200	387	184	250	210	19	19	3	8	200		Tr20X4	29		34,5
150		210	454	211	285	240	23	19	3	8	200		Tr22X5	36	81	47,5
200		230	538	266	340	295	23	20	3	12(8)	250		Tr22X5	46		81
250		250	629	319	405 (395)	355 (350)	28 (23)	22	3	12	250	19	Tr26X5	48	200	101
300		270	730	370	460 (445)	410 (400)	28 (23)	25	4	12	320		Tr28X5	57		139

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Задвижка с обрезиненным клином
и полиэтиленовыми патрубками

Технические параметры:

Класс герметичности «А»
Рабочее давление: PN16 бар
Максимальная температура рабочей среды: 40°C

Конструктивные особенности:

Корпус, крышка и клин из высокопрочного чугуна ВЧ40. Гладкий полнопроходной канал в корпусе. Клин вулканизирован внутри и снаружи износостойчивым эластомером EPDM или NBR. Заменяемая гайка шпинделя из латуни. Втулка из латуни защищена стопорным кольцом от выкручивания и резиновым пыльником от попадания загрязнений. Возможность замены уплотнительных колец шпинделя под давлением без снятия крышки. Шпиндель не подвижной с холоднокатаной резьбой и буртом. Болты, соединяющие крышку с корпусом, защищены парафином. Антикоррозийное покрытие эпоксидно-порошковое - минимум 250 микрон. Полиэтиленовые патрубки для присоединения к трубопроводу
Все элементы защищены от коррозии



Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	DN25-DN32 - латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527, DN40-DN300 - высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 полностью вулканизирован эластомером EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Направляющие клина	полиацеталь POM-C
Шпиндель	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Стопорное кольцо	сталь 07X16H6 ГОСТ 5632
Резиновый пыльник	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Гайка шпинделя	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнительные кольца втулки и шайбы, уплотнение корпус/крышка	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Патрубки	из полиэтиленовой трубы марки PE 100 SDR 11
Фиксирующее кольцо	сталь Ст3пс ГОСТ 380
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

Применение: для монтажа на ПЭ трубопроводе. Для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM), для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR)
Для других химических нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

PN16, 40°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала
Другие исполнения по запросу

Дополнительное оборудование:

Штурвал №9301 - для DN25 - DN200. Штурвал №9351 - для DN250 и выше

Для дистанционного управления:

Фиксированный шток № 9010
Телескопический шток № 9011
Т-образный ключ для штоков №9015
Ковер № 9501, №9509. Опорная плита № 9521

Для управления с поверхности:

Колонка управления с индикатором положения № 9113
Колонка управления под привод № 9114

Варианты исполнения:

Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали. Патрубки PE 100 SDR17

Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином и ПЭ патрубками ТИП 2120 могут устанавливаться в подземных или наземных трубопроводах на вертикальных или горизонтальных установках. Данные изделия приспособлены к монтажу между концами полиэтиленового трубопровода различными методами: сварка встык, сварка с помощью электромуфты и т.д. Во время монтажа следует обратить внимание на то, чтобы на арматуру (задвижку) не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпор. Рекомендуется осуществлять действия по монтажу с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная производителем, готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю ее герметичности.

Задвижки управляются штурвалом, либо ключом или приводом через удлинительный шток.



Задвижка с обрезиненным клином и полиэтиленовыми патрубками

2120

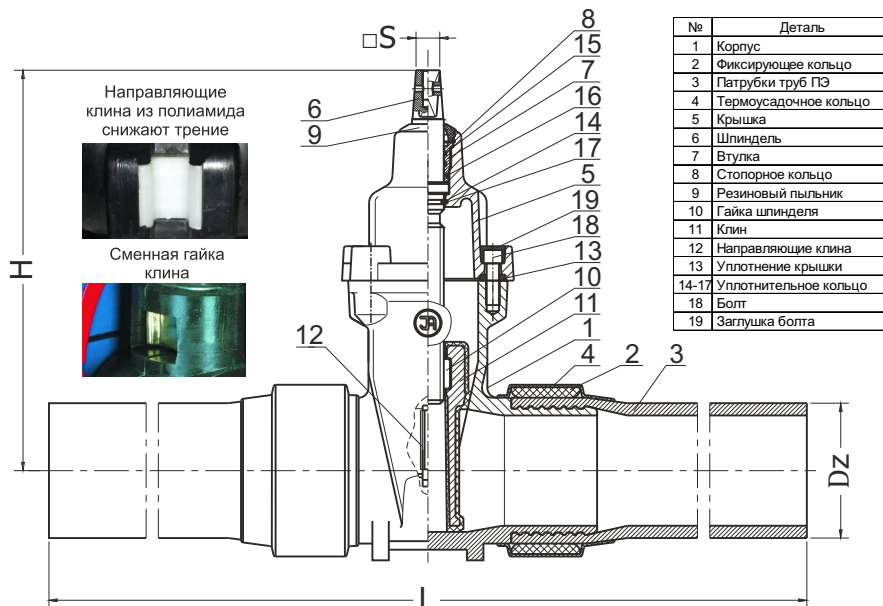
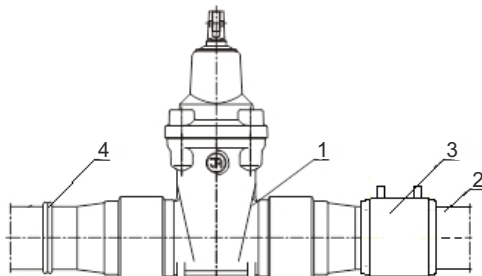


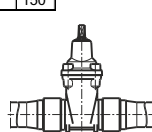
Схема монтажа

DN	PN	H	Dz	L ± 20	□ S	Кол-во оборотов до открытия	Усилие максим. открытия/закрытия	Вес
[мм]	[бар]		[мм]			[кол-во]	[Нм]	[кг]
25	16	130	32	800	12	7,5	25	4
32		145	40	800	12	9	25	4,6
40		220	50	850	14	11	25	6,1
50		230	63	850	14	13,5	25	11,3
65		265	75	860	17	14	50	13
80		290	90	860	17	17	50	20,5
100		325	110	900	19	21	60	24
125		365	125	1100	19	26	96	32,5
125		365	140	1100	19	26	96	38
150		457	160	1100	19	31	96	48,5
150		457	180	1100	19	31	96	52
200		534	200	1100	24	34,5	108	76
200		534	225	1100	24	34,5	108	80
250		633	250	1200	27	42,5	200	102
250		633	280	1200	27	42,5	200	110
300		708	315	1300	27	51	200	150

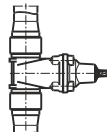


1. задвижка, 2. полиэтиленовая труба, 3. присоединение с помощью электромуфты, 4. присоединение сваркой встык

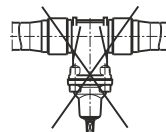
способ установки



рекомендованный



допустимый
в горизонтальном
положении (на
вертикальном
трубопроводе)



не допустимый

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Рабочее давление: PN16 бар. Максимальная температура рабочей среды: 40°C

Конструктивные особенности:

Корпус, крышка и клин из высокопрочного чугуна ВЧ40. Гладкий полнопроходной канал в корпусе. Клин вулканизирован внутри и снаружи износостойчивым эластомером EPDM или NBR. Заменяемая гайка шпинделя из латуни. Втулка из латуни защищена стопорным кольцом от выкручивания и резиновым пыльником от попадания загрязнений. Возможность замены уплотнительных колец шпинделя под давлением без снятия крышки. Шпиндель невыводимой с холоднокатаной резьбой и буртом. Болты, соединяющие крышку с корпусом, защищены парафином. Антикоррозийное покрытие эпоксидно-порошковое - минимум 250 микрон. Конструкция фланца жестко фиксирует задвижку на ПЭ, ПВХ-О и других полимерных трубах. Все элементы защищены от коррозии.

Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 полностью вулканизирован эластомером EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Направляющие клина	полиацеталь POM-C
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Уплотнительные кольца втулки	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Фиксирующее конусное кольцо фланца	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Фланец прижимной	высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Стопорное кольцо	сталь 07Х16Н6 ГОСТ 5632
Резиновый пыльник	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Гайка шпинделя	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Кольцо FORSHEDA, уплотнение крышка/корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632

Применение: при монтаже на ПЭ, ПВХ-О и других полимерных трубах. Для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM), для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR). Для других химических нейтральных жидкостей.

Стандартное исполнение:

PN16, 40°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала. Другие исполнения по запросу.

Дополнительное оборудование:

Штурвал №9301 - для DN50 - DN200. Штурвал №9351 - для DN250 и выше.

Для дистанционного управления:

Фиксированный шток № 9010. Телескопический шток № 9011.

T-образный ключ для штоков №9015. Ковер № 9501, №9509.

Опорная плита № 9521.

Для управления с поверхности:

Колонка управления с индикатором положения № 9113, колонка управления под привод № 9114.

Варианты исполнения:

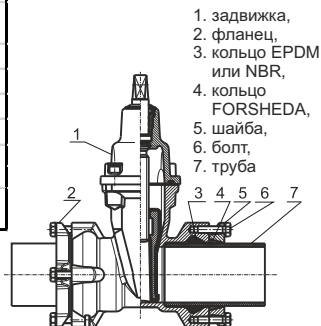
Корпус и крышка из высокопрочного чугуна ВЧ50. Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали.

Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином раструбные ТИП 2123 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях, а также бесколдечно в грунт. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Изделия приспособлены к монтажу на ПЭ и ПВХ трубопроводы. Ослабить болты прижимного фланца 2 (рисунк). Отметить маркером на трубе глубину посадки. Снять фаску до 30 градусов. Смазать техническим вазелином и надвинуть задвижку до упора (контроль по меткам). Затянуть болты фланца 2 до упора. При использовании тонкостенных ПЭ труб (SDR 21 и выше) или труб работающих при отрицательном давлении, для усиления применять вставки. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибание или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом, ключом или приводом через удлинительный шток.



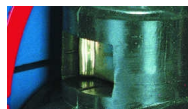
Схема монтажа



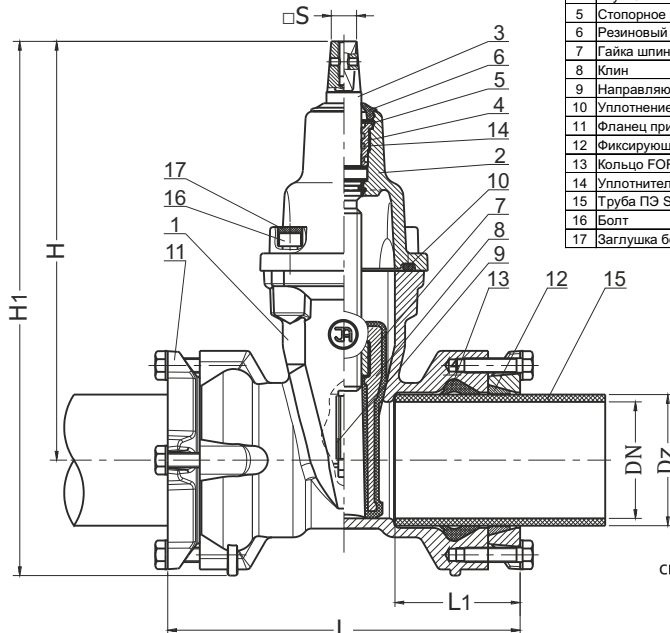
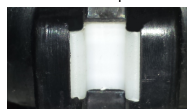
Задвижка с обрезиненным клином раструбная для труб из ПЭ и ПВХ-О

2123

Сменная гайка
клина



Направляющие
клина из полиамида
снижают трение



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Шпindel
4	Втулка
5	Стопорное кольцо
6	Резиновый пыльник
7	Гайка шпинделя
8	Клин
9	Направляющие клина
10	Уплотнение крышки
11	Фланец прижимной
12	Фиксирующее кольцо
13	Кольцо FORSHEDA
14	Уплотнительное кольцо
15	Труба ПЭ SDR11
16	Болт
17	Заглушка болта

способ установки

Внимание!

В случае использования тонкостенной трубы ПВХ, рекомендуется использовать армирующие гильзы для тонкостенной трубы во избежание деформации трубы

Внимание!

Во избежание демонтажа (стягивания) изделия с ПЭ трубы, вследствие уменьшения линейного размера, необходимо установить неподвижные опоры (применение и расчет неподвижных опор по СП 399.1325800.2018)

DN	PN	Dz	H	H1	L ± 20	L1	□S	Кол-во оборотов до открытия	Усилие максимал. открытия/закрытия	Вес
[мм]	[бар]				[мм]			[кол-во]	[Нм]	[кг]
50	10/16	63	230	295	226	82	14	13,5	25	5
65		75	265	335	240	85	17	14	50	11
80		90	290	367	242	86	17	17	50	15
100		110	325	412	252	86	19	21	60	19
100		125	325	412	260	86	19	21	60	21
125*		125	365	458	280	90	19	26	96	29
150		160	457	575	326	90	19	31	96	38
200		200	534	674	366	128	24	34,5	108	56
200		225	534	674	366	128	24	34,5	108	58
250		250	650	825	400	137	27	42,5	200	87
250		280	650	835	420	147	27	42,5	200	97
300		315	708	908	472	176	27	51	200	135

* - в разработке



В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности «А»
Рабочее давление: PN10, PN16 бар
Максимальная температура рабочей среды: 70°C
Фланцевая рассверловка соответствует ГОСТ 33259
Строительная длина задвижки тип 2700 соответствует ГОСТ 3706

Конструктивные особенности:

Уплотнительные кольца втулки и шпинделя - заменяются под давлением
Шпиндель невыдвижной, нержавеющей, с холоднокатаной резьбой
Клин: полностью вулканизирован EPDM или NBR с заменяемой гайкой
Гладкий проходной канал. Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина, шайба	полиацеталь POM-C
Шпиндель	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Гайка шпинделя, втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Стопорное кольцо	сталь 07X16H6 ГОСТ 5632
Уплотнительные кольца втулки, уплотнение крышка / корпус, резиновый пыльник	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

Применение: для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM), для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR)
Для других химически нейтральных жидкостей

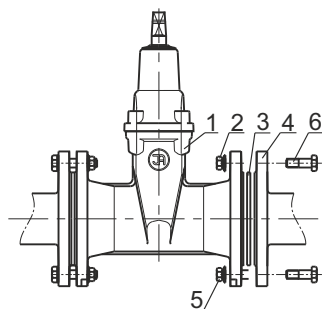
Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала
Другие исполнения по запросу



тип 2700 DN80

Схема монтажа

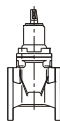


1. задвижка, 2. гайка, 3. уплотнитель,
4. фланец трубопровода, 5. шайба, 6. болт

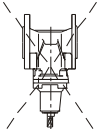
Внимание: при монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, между изделием и насосом, требуется установить прямой участок трубопровода длиной не менее 5хDN

способ установки

рекомендованный допустимый не допустимый



в горизонтальном
положении (на
вертикальном
трубопроводе)

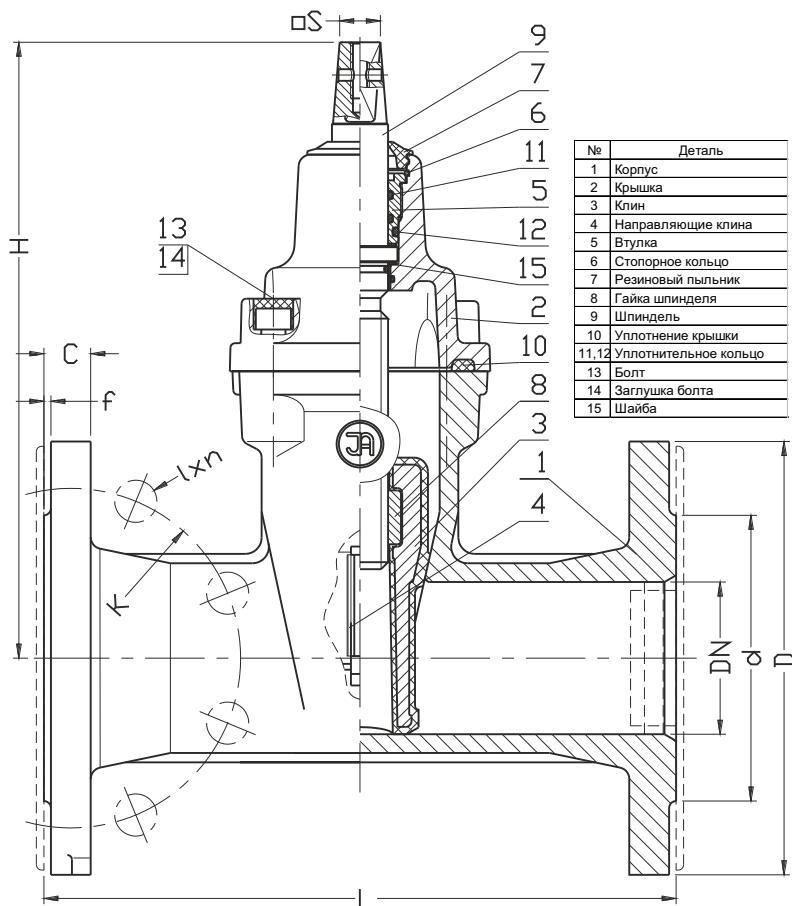


Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином фланцевые ТИП 2700 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях, а так же бесколодезно в грунт. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом, ключом или приводом через удлинительный шток.

Задвижка с обрезиненным клином фланцевая

2700



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Клин
4	Направляющие клина
5	Втулка
6	Стопорное кольцо
7	Резиновый пыльник
8	Гайка шпнделя
9	Шпндель
10	Уплотнение крышки
11,12	Уплотнительное кольцо
13	Болт
14	Заглушка болта
15	Шайба



Сменная гайка
клина

Направляющие
клина из полиамида
снижают трение

DN	PN	L	H	d	D	К PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	Кол-во обор. до откр.	□S	Вес
[mm]	[бар]					[mm]						[mm]	[кг]
50	10/16	178	230	99	165	125	19	19	3	4	13,5	14	9
65		190	265	118	185	145	19	19	3	4	14	17	14
80		210	290	132	200	160	19	19	3	8	17	17	15
100		230	325	156	220	180	19	19	3	8	21	19	21
125		255	365	184	250	210	19	19	3	8	26	19	30
150		280	425	211	285	240	23	19	3	8	31	19	41
200		330	534	266	340	295	23	20	3	12 (8)	34,5	24	63

* диаметры DN250-300 - строительная длина L и размеры соответствуют позиции 2002 (стр. 5 каталога JAFAR).

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

2902
2911

Задвижка с обрезиненным клином
с электроприводом DN40-DN600

Технические параметры:

Класс герметичности «А»
Рабочее давление: PN10, PN16 бар
Максимальная температура рабочей среды: 70°C
Фланцевая рассверловка соответствует ГОСТ33259
Задвижка тип 2911 - ряд 14 (короткая)
Задвижка тип 2902 - ряд 15 (длинная)

Конструктивные особенности:

Уплотнительные кольца втулки и шпинделя - заменяются под давлением
Шпиндель неподвижный, нержавеющей, с холоднокатаной резьбой, от DN400 и более шпиндель укомплектован подшипником для снижения крутящего момента
Клин: полностью вулканизирован EPDM или NBR с заменяемой гайкой
Гладкий проходной канал. Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина	полиацеталь POM-C
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Гайка шпинделя, втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Стопорное кольцо	сталь 07Х16Н6 ГОСТ 5632
Уплотнительные кольца втулки, уплотнение крышка / корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632

Применение: для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM), для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR)
Для других химически нейтральных жидкостей

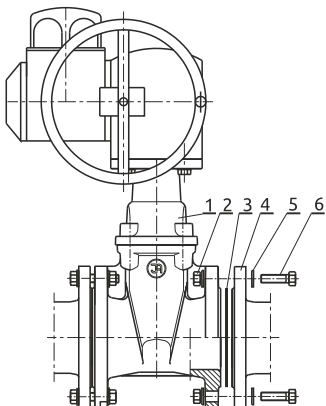
Стандартное исполнение:

PN16, 70°, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, с электроприводом
Другие исполнения по запросу



фото DN100

Схема монтажа



1. задвижка, 2. гайка, 3. уплотнитель, 4. фланец трубопровода, 5. шайба, 6. монтажный винт

Внимание: при монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, между изделием и насосом, требуется установить прямой участок трубопровода длиной не менее 5хDN

Способ установки: DN40-DN300



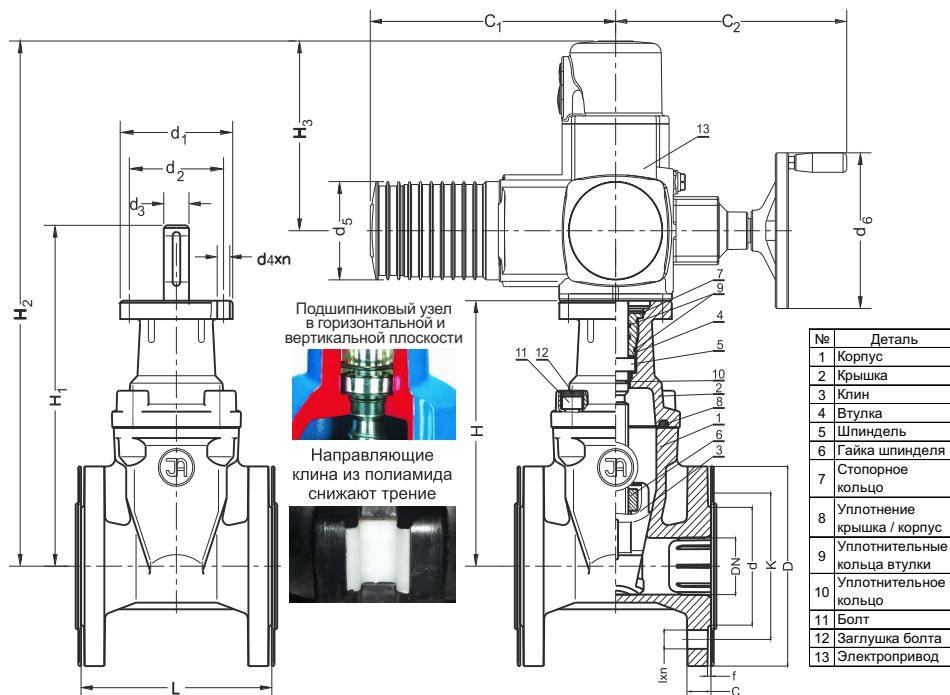
Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином фланцевые с электроприводом ТИП 2902, 2911 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Для питания электропривода необходимо напряжение 380V (220V). Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются электроприводом и штурвалом электропривода.



Задвижка с обрезиненным клином с электроприводом DN40-DN600

2902
2911



DN	L 2911	L 2902	C	f	D	d	K	I	n	C ₁	C ₂	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ x n	d ₅	d ₆	H	H ₁	H ₂	H ₃	AUMA тип привода - ISO-фланец / момент выкл. / кол-во оборотов	Вес 2911	Вес 2902		
[мм]										[мм]												Saxx.x-Fx / [Hm] / ---		[кг]		
40	140	240	19	3	150	84	110	19	4	265	250	90	70	16	9x4	105	160	188	238	461	170	SA7.2-F7	10-30	11	34	37
50	150	250	19		165	99	125											198	248	471	170	13,5	35	38		
65	170	270	19		185	118	145											232	283	507	170	14	49	52		
80	180	280	19		200	132	160											255	307	530	170	17	50	54		
100	190	300	19		220	156	180		290									346	565	170	21	56	59			
125	200	325	19		250	184	210		329									385	604	170	26	72	80			
150	210	350	19		285	211	240		400									457	675	170	31	82	89			
200	230	400	20		340	266	295		475									538	750	170	34,5	103	118			
250	250	450	22	405	319	355(350)	28(23)	12	12(8)	325	315	175	140	30	18x4	153	400	560	625	875	180	SA14.2-F14	100-250	42,5	153	167
300	270	500	24,5	460	370	410(400)												635	700	950	180	51	181	208		
350	290	550	26,5	520	429	470(460)												720	785	1033	180	60	276	314		
400	310	600	28	4	580	480												525(515)	980	1060	1268	180	58	356	385	
450	330	-	30	640	548	585(565)												31(28)	1050	1130	1340	180	65	452	-	
500	350	700	31,5	715	582	650(620)												34(28)	1160	1240	1555	180	63	529	608	
600	390	800	36	5	840	682												770(725)	37(31)	1330	1400	1650	180	77	708	845

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности «А»
 Рабочее давление: PN10, PN16 бар
 Максимальная температура рабочей среды: 70°C
 Фланцевая рассверловка соответствует ГОСТ33259
 Задвижка тип 2911 - ряд 14 (короткая)
 Задвижка тип 2902 - ряд 15 (длинная)

Конструктивные особенности:

Уплотнительные кольца втулки и шпинделя - заменяются под давлением
 Шпиндель невыдвижной, нержавеющий, с холоднокатаной резьбой,
 укомплектован подшипником для снижения крутящего момента
 Клин: полностью вулканизирован EPDM или NBR с заменяемой гайкой
 Гладкий проходной канал. Все элементы защищены от коррозии

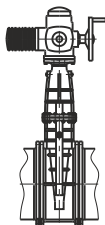
Материалы изделия:

Корпус, крышка и фланец привода (ISO-фланец)	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина	полиацеталь POM-C
Шпиндель	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Втулка, гайка шпинделя	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнительные кольца втулки, уплотнение крышка / корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты, гайки, шайбы	нержавеющая сталь 08X18H10, 08X16H11M3 ГОСТ 5632

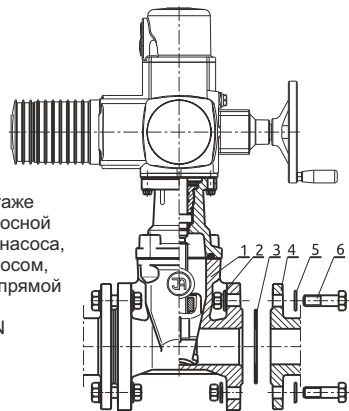
Применение: для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM), для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR)
 Для других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

PN16, 70°, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005
 250 мкм, с электроприводом
 Другие исполнения по запросу

Способ установки: DN700-DN1200

Внимание: при монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, между изделием и насосом, требуется установить прямой участок трубопровода длиной не менее 5хDN



1. задвижка, 2. гайка, 3. уплотнитель,
4. фланец трубопровода, 5. шайба,
6. монтажный винт

Монтаж только в вертикальном положении

Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином фланцевые с электроприводом ТИП 2902, 2911 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Для питания электропривода необходимо напряжение 380V (220V). Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются электроприводом и штурвалом электропривода.

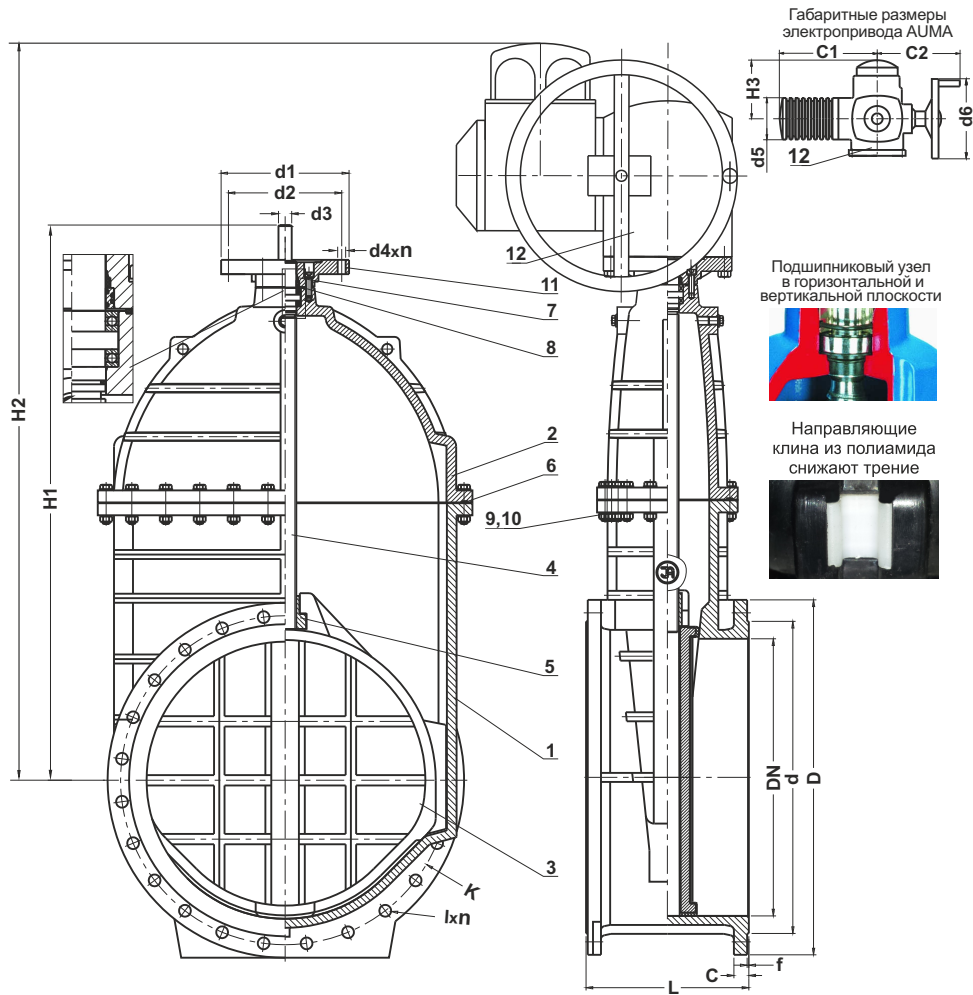


фото DN700

Схема монтажа

Задвижка с обрезиненным клином с электроприводом DN700-DN1200

2902
2911



№	Деталь	№	Деталь	№	Деталь	№	Деталь	№	Деталь
1	Корпус	3	Клин	5	Гайка шпинделя	7, 8	Уплотнительное кольцо	11	ISO-фланец
2	Крышка	4	Шпиндель	6	Уплотнение крышка/корпус	9, 10	Болт, гайка, шайба	12	Электропривод

DN	L 2911 Ряд.14	L 2902 Ряд.15	H1	H2	H3	d	D	K	I	n	C	f	C1	C2	d1	d2	d3	d4x n	d5	d6	AUMA тип привода - ISO-фланец / момент выкл./ кол-во оборотов	Вес 2911	Вес 2902		
						PN16(PN10)																			
[mm]											[mm]											Saxx - C / Fx / [Nm] / ---		[кг]	
700	430	900	1414	1790	250	794	910(895)	840	37(31)	24	40	5	430	365	210	165	50	Ø22x4	190	500	SA16.2 - F16	640	52	840	960
800	470	1000	1588	1955	250	901	1025(1015)	950	40(34)	24	43	5	430	365	210	165	50	Ø22x4	190	500	SA16.2 - F16	770	52	1160	1320
900	510	1100	1745	2130	250	1001	1125(1115)	1050	40(34)	28	47	5	430	365	210	165	50	Ø22x4	190	500	SA16.2 - F16	860	58	1560	2000
1000	550	1200	1931	2510	226	1112	1255(1230)	1170 (1160)	43(37)	28	50	5	389	336	300	254	50	Ø18x8	153	315	SA16.2 - F25	960	65	3020	3600
1200	630	1400	2375	2795	219	1328	1485(1455)	1390 (1380)	49(41)	32	57	5	389	339	300	254	70	Ø18x8	153	400	SA14.6+GK25.2 (5.6:1) - F25	1950	78	4600	5000

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

2902
2911

Задвижка с обрезиненным клином с электроприводом и байпасом PN25

Технические параметры:

Класс герметичности «А»
Рабочее давление: PN25 бар
Максимальная температура рабочей среды: 70°C
Фланцевая рассверловка соответствует ГОСТ33259
Задвижка тип 2911 - ряд 14 (короткая)
Задвижка тип 2902 - ряд 15 (длинная)

Конструктивные особенности:

Уплотнительные кольца втулки и шпинделя - заменяются под давлением
Шпиндель невыемной, нержавеющей, с холоднокатаной резьбой,
укомплектован подшипником для снижения крутящего момента
Клин: полностью вулканизирован EPDM или NBR с заменяемой гайкой
Гладкий проходной канал. Байпас - задвижка тип 2911 DN40-DN50
Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина	полиацеталь POM-C
Шпиндель	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Гайка шпинделя, втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Стопорное кольцо	сталь 07X16H6 ГОСТ 5632
Уплотнительные кольца втулки, уплотнение крышка / корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

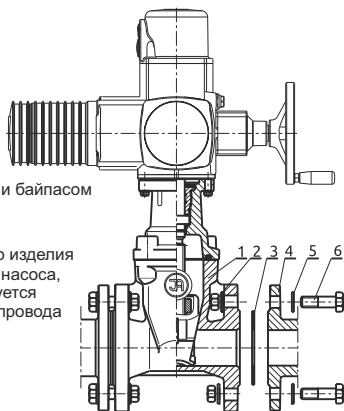
Применение: для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM), для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR)
Для других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

PN25, 70°, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, с электроприводом и байпасом
Другие исполнения по запросу

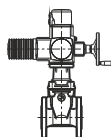


Схема монтажа

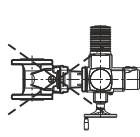


Внимание: при монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, между изделием и насосом, требуется установить прямой участок трубопровода длиной не менее 5xDN

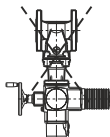
способ установки



рекомендованный



не допустимый



не допустимый

1. задвижка, 2. гайка, 3. уплотнитель,
4. фланец трубопровода, 5. шайба,
6. монтажный винт

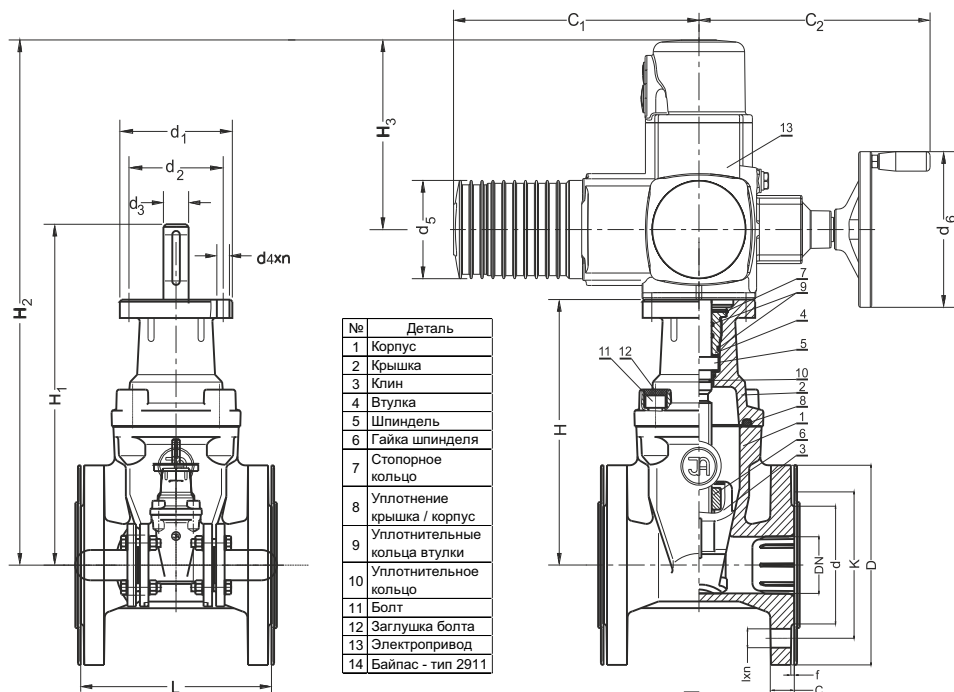
Монтаж только в вертикальном положении

Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином фланцевые с электроприводом ТИП 2902, 2911 PN25 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе. Для питания электропривода необходимо напряжение 380V (220V). Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются электроприводом и штурвалом электропривода.

Задвижка с обрезиненным клином с электроприводом и байпасом PN25

2902
2911



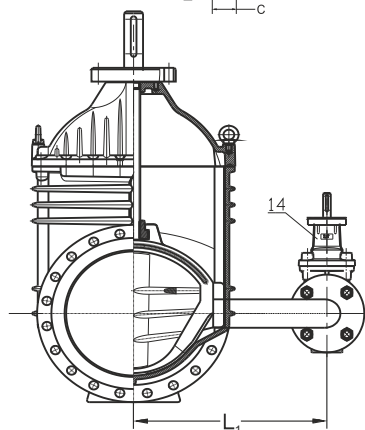
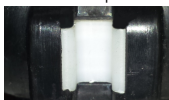
Подшипниковый узел
в горизонтальной и
вертикальной плоскости



Сменная гайка
клина



Направляющие
клина из полиамида
снижают трение



DN	L 2911	L 2902	L1	C	f	D	d	K	I	n	C ₁	C ₂	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ x n	d ₅	d ₆	H	H ₁	H ₂	H ₃	АУМА тип - фланец / момент выкл. / кол-во оборотов	Вес 2911	Вес 2902	Байпас			
[мм]											[мм]											SAxxx.x-Fx / [Нм] / —				[кг]	DN		
400	310	600	460	32	4	620	503	550	37	16										980	1060	1268	180	SA14.6-F14	300-500	58	398	410	
450	330	-	480	34,5	4	670	548	600	37	20	385	332	175	140	30	18x4	153	400		1050	1130	1340				65	512	-	
500	350	700	510	36,5		730	609	660	37	20										1160	1240	1555				63	576	643	
																													40/50°

* по заказу

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Рабочее давление:

DN40-400 - PN10 бар

DN500-600 - PN6 бар

DN700-1200 - PN2,5 бар

DN1400 - PN2 бар

Максимальная температура рабочей среды: 70°C (NBR)

Рассверловка соответствует российским нормам

Конструктивные особенности:

Шпindelь нержавеющей, с холоднокатаной резьбой. Шибер из нержавеющей стали

Корпус чугунный. Все элементы защищены от коррозии

Болтовые соединительные отверстия DN50-150 соответствуют фланцевому соединению PN16, свыше DN200 – фланцевому соединению PN10 согласно ГОСТ 33259-2015

Материалы изделия:

Корпус, пластина прижимная, переходник	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Шибер (нож), шпindelь	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Уплотнение шибера и уплотнительные кольца	износоустойчивый эластомер NBR ГОСТ Р 54556
Уплотнение сальника	износоустойчивый эластомер NBR ГОСТ Р 54556 + прокладка безасбестовая
Гайка шпинделя	бронза БрАЖМц 10-3-1,5 ГОСТ 18175
Колонна	сталь СтЗсп ГОСТ 380, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Болты, гайки, шайбы	нержавеющая сталь 08X18H10, 08X16H11M3 ГОСТ 5632

Применение:

Для жидких веществ: бытовой и ливневой канализации, промышленной воды, химического производства, бумажной промышленности

Стандартное исполнение:

DN50-DN400 - шпindelь неподвижной или выдвигной, DN500-DN1400 - шпindelь выдвигной, 70°C, износоустойчивый эластомер NBR, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, с электроприводом. Другие исполнения по запросу

Дополнительное оборудование:

Для дистанционного управления (для задвижки тип 2005):

Фиксированный шток № 9010, №9025;

Телескопический шток № 9011

Для управления с поверхности:

Колонка управления под привод № 9114

Варианты исполнения:

С неподвижным и выдвигным шпинделем, с дефлектором, под привод

ВНИМАНИЕ! При комплектации штоком

ТИП 9010, 9011, 9025 шиберных задвижек **ТИП 2005**

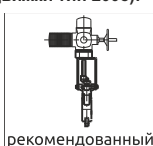
необходимо применить параллельный **редуктор (указать в заказе):**

DN50 - DN200 при длине штока более **2,5 метров;**

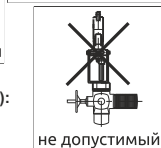
DN250 - DN400 при длине штока более **2,0 метров;**

DN450 и выше при **любой** длине штока

ВНИМАНИЕ! При монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, между изделием и насосом, требуется установить прямой участок трубопровода длиной не менее 5хDN



рекомендованный



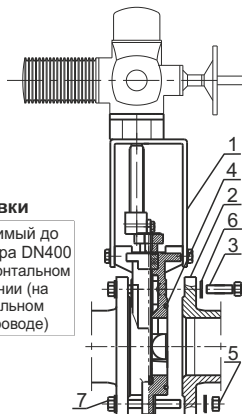
не допустимый

способ установки

допустимый до диаметра DN400 в горизонтальном положении (на вертикальном трубопроводе)



Схема монтажа



1. шиберная задвижка, 2. фланец трубопровода, 3. шпилька для тупиковых отверстий, 4. уплотнитель, 5. гайка, 6. шайба, 7. монтажный винт
- Свыше DN300 - только в вертикальном положении

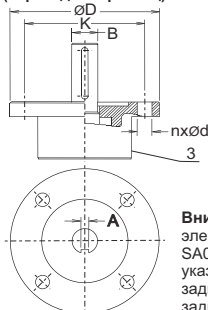
Монтаж и установка:

Задвижки шиберные с электроприводом ТИП 2905 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях в любом положении, кроме положения шпинделем вниз. Для питания электропривода необходимо напряжение 380V (220V). Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обратить особое внимание на крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие, оборудовав трубопровод неподвижными опорами и упорами. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Монтаж вести от задвижки. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются электроприводом и штурвалом электропривода.

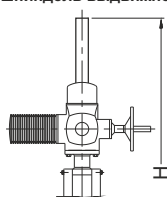
Задвижка шиберная с двухсторонним уплотнением с электроприводом

2905

Технические параметры для установки эл. привода (переходной фланец):



Стандартное исполнение от DN500 до DN1400 - шпиндель выдвигной:



Внимание! Габаритные размеры электроприводов AUMA тип SA07.2, SA07.6, SA10.2, SA14.2, SA14.6, SA16.2 указаны в каталогах карт на задвижки тип 2902/2911 DN400-DN600 и задвижки тип 2902/2911 DN700-DN1200

ISO	DN	ØD	K	A	pxØD	ВСТАВКА ТИП „B3“ и ТИП „А“ для установок AUMA на 2905*
F10	50-400	Ø125	Ø102	6	4xM10	ТИП „B3“: Ø20 ТИП „B3“: Ø30 ВАРИАНТЫ КОМПЛЕКТАЦИИ: ТИП „А“ ТРАПЕЦИЕДАЛЬНАЯ РЕЗЬБА, ЛЕВАЯ (СТАНДАРТНАЯ): DN500, DN600 – ТИП „А“ Т:36x6LH DN700 – ТИП „А“ Т:40x6LH DN800 – ТИП „А“ Т:40x7LH DN1000 – ТИП „А“ Т:50x8LH ТИП „B3“: Ø30 ТИП „B3“: Ø40 ТИП „А“ Т:70x10LH // ТИП „B3“: Ø60 ТИП „А“ Т:70x10LH
F14	500-600	Ø175	Ø140	8	4xM16	
F16	700-1000	Ø210	Ø165	-	4xM20	
F16	800	Ø210	Ø165	-	4xM20	
F16	900	Ø210	Ø165	-	4xM20	
F30	1200	Ø350	Ø298	-	8xM20	
F35	1400	Ø415	Ø356	-	8xM30	

* - вставка тип "B3" используется для установки электропривода AUMA на невывдвигной шпиндель, стандарт для DN500-400;
- вставка тип "A" используется для установок электропривода AUMA на выдвигной шпиндель, стандарт для DN500-1400

DN*	PN*	PS*	K	D	d	I x n x длину*	M x n x длину*	L	Ø	H	H1	Тип привода	Фланец соедини- теля	Усилие на открытие/ закрытие	Кол-во оборотов	Kv	Вес			
[мм]	[бар]					[мм]								[Н·м]		[м3/ч]	[кг]			
50	10/16	10	125	165	99	-	M16x8x55	48	20	-	580	SA 07.2	F10	20	14	206	25			
65			145	185	118	-	M16x8x60		20	-	610				18	309	29			
80			160	200	132	Ø19x6x140	M16x4x60	52	20	-	640				22	494	30			
100			180	220	156	Ø19x6x150	M16x4x60		20	-	656				27	927	32			
125			210	250	184	Ø19x6x155	M16x4x65	56	20	-	720	25		33	1545	38				
150			240	285	212	Ø23x6x165	M20x4x70		20	-	780	32		2060	41					
200			295	340	266	Ø23x6x180	M20x4x70	70	20	-	850	SA 07.6		50	42	4017	58			
250			350	395	319	Ø23x8x185	M20x8x70		20	-	960				52	5665	72			
300			400	445	370	Ø23x8x195	M20x8x75	76	20	-	1120				SA 10.2	70	62	8755	86	
350			460	505	430	Ø23x10x195	M20x12x75		20	-	1200						72	11640	106	
400			515	565	480	Ø28x10x225	M24x12x90	86	20	-	1300			110	68	15520	146			
500	10	6	620	670	582	Ø28x12x255	M24x16x90	114	30	1580	1760	SA 14.6	F14	200	85	22310	282			
600			725	780	682	Ø31x12x270	M27x16x105		30	1785	2100	SA 14.6		280	102	33950	332			
700			840	895	794	Ø31x14x325	M27x20x120	165	30	2080	2500	SA 16.2		F16	480	118	48500	637		
800			950	1015	901	Ø34x14x365	M30x20x130	190	30	2280	2840				510	116	58200	763		
900			1050	1115	1001	Ø34x16x385	M30x24x140	203	30		3070				600	115	77600	933		
1000			1160	1230	1112	Ø37x16x410	M33x24x155	216	30	2700	3400				680	127	97000	1233		
1200*					1380	1455	1328	Ø39x20x370	M36x24x150	150	-	3680		-	SA 14.6 + GK30.2(8:1)	F30	1800	122	-	2365
1400*			2	1590	1675	1530	Ø42x22x520	M39x28x180	279	-	-	-		-	F35	3303	146	-	-	

*PN - рассверловка для монтажа к фланцам трубопровода, согласно ГОСТ 33259; *PS - рабочее давление потока в сети трубопровода;

*H - высота задвижки с выдвигным шпинделем;

*H1 - высота задвижки с невывдвигным шпинделем (DN500-DN1400 - невывдвигной шпиндель под заказ);

*I x n x длина - длина шпилек (для применения болтов, длина крепежа должна быть уменьшена на высоту гайки);

*M x n x длина - длина шпилек для резьбовых отверстий корпуса задвижки; *DN свыше 1200 - изготавливаются под заказ;

*M x n x длина - указанное количество (n) шпилек, где (n) - общее количество шпилек (с двух сторон корпуса задвижки);

*I x n x длина, M x n x длина - длина шпилек указана для присоединения к приварным стальным фланцам,

диаметр резьбы для столбца - «I x n x длина», указан в столбце - «M x n x длина»

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности «А»

DN50-400, PN10 бар

DN500, PN6 бар

DN600, PN6 бар

DN700-1000, PN2,5 бар

Максимальная температура рабочей среды: 70°C (NBR)

Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

Конструктивные особенности:

Чугунный монолитный корпус. Уплотнение шибера двухстороннее. Шпindelь нержавеющей, с холоднокатанной резьбой, шибера из нержавеющей стали. Скребки для очистки шибера. Кольцевое уплотнение шибера со стальной вставкой по контуру. Защита от попадания грязи снаружи. Антикоррозийное покрытие эпоксидно-порошковое - минимум 250 микрон. Все элементы защищены от коррозии. Болтовые соединительные отверстия DN50-DN150 соответствуют фланцевому соединению PN16, свыше DN200 - фланцевому соединению PN10 согласно ГОСТ 33259-2015

Материалы изделия:

Корпус, пластина прижимная, переходник	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Шибера (нож), шпindelь	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Уплотнение шибера и уплотнительные кольца	износостойчивый эластомер NBR ГОСТ Р 54556
Уплотнение сальника	износостойчивый эластомер NBR ГОСТ Р 54556 + прокладка безасбестовая
Гайка шпindelя	бронза БрАЖМц 10-3-1,5 ГОСТ 18175
Защитный кожух	сталь Ст3сп ГОСТ 380, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Втулка крышки	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Болты, гайки, шайбы	нержавеющая сталь 08X18H10, 08X16H11М3 ГОСТ 5632

Применение:

Для жидких и сухих веществ: бытовой иливной канализации, технической воды, химического производства, бумажной промышленности

Стандартное исполнение:

DN50 - DN400 - шпindelь невыдвижной, **DN500 - DN1000** - шпindelь выдвижной, 70°C, износостойчивый эластомер NBR, эпоксидно-порошковое покрытие RAL5005 250 мкм, с электроприводом. Другие исполнения по запросу

Дополнительное оборудование:

Для дистанционного управления (для задвижки тип 2006):

Фиксированный шток № 9010, №9025

Телескопический шток № 9011

Для управления с поверхности:

Колонка управления под привод № 9114

Варианты исполнения:

С невыдвижным и выдвижным шпindelем, с дефлектором, под привод

ВНИМАНИЕ! При комплектации штоком **ТИП 9010, 9011, 9025**

шиберных задвижек **ТИП 2006**, необходимо применить параллельный **редуктор (указать в заказе):**

DN50 - DN200 при длине штока более **2,5 метров;**

DN250 - DN400 при длине штока более **2,0 метров;**

DN450 и выше при любой длине штока

Монтаж и установка:

Задвижки шиберные ТИП 2906 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях в любом положении, кроме положения шпindelем вниз. Задвижку можно монтировать бесколесно в грунт шпindelем вверх. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обратить особое внимание на крепление трубопровода, исключающее гнбгающее или растягивающее воздействие, оборудовав трубопровод неподвижными опорами и упорами. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Монтаж вести от задвижки. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются электроприводом.



Фото DN80

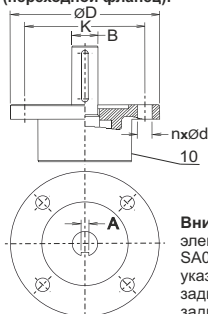
Схема монтажа

Внимание: при монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, между изделием и насосом, требуется установить прямой участок трубопровода длиной не менее 5хDN

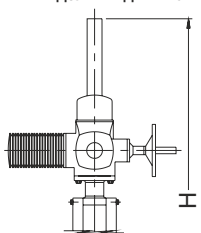
Задвижка шиберная в защитном кожухе с электроприводом

2906

Технические параметры для
установки эл. привода
(переходной фланец):



Стандартное исполнение
DN500 - DN1000 -
шпиндель выдвигной:

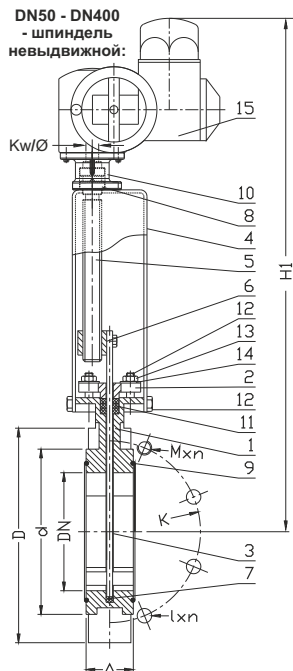
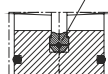


Внимание! Габаритные размеры
электроприводов AUMA тип SA07.2,
SA07.6, SA10.2, SA14.2, SA14.6, SA16.2
указаны в каталожных картах на
задвижки тип 2902/2911 DN40-DN600 и
задвижки тип 2902/2911 DN700-DN1200

ISO	DN	ØD	K	A	nxØd	ВСТАВКА ТИП „В3“ и ТИП „А“ для установки AUMA на 2906*
F10	50-400	Ø125	Ø102	6	4xM10	ТИП „В3“: Ø20 ТИП „В3“: Ø30
F14	500-600	Ø175	Ø140	8	4xM16	ВАРИАНТЫ КОМПЛЕКТАЦИИ: ТИП „А“ ТРАПЕЦИЕИДАЛЬНАЯ РЕЗЬБА, ЛЕВАЯ (СТАНДАРТНАЯ): DN500 - ТИП „А“: Тr36X6LH DN700 - ТИП „А“: Тr40X6LH DN800 - ТИП „А“: Тr40X7LH DN1000 - ТИП „А“: Тr50X8LH
F16	700-1000	Ø210	Ø185	-	4xM20	ТИП „В3“: Ø30 ТИП „В3“: Ø40
F16	800	Ø210	Ø185	-	4xM20	
F16	900	Ø210	Ø185	-	4xM20	

* - вставка тип "В3" используется для установки электропривода AUMA на невывдвигной шпиндель, стандарт для DN50-400;
- вставка тип "А" используется для установки электропривода AUMA на выдвигной шпиндель, стандарт для DN500-1000

№	Деталь
1	Корпус
2	Пластина прижимная
3	Шиббер (нож)
4	Защитный кожух
5	Шпиндель
6	Гайка шпинделя
7	Уплотнение шиббера (ножа)
8	Подшипник скольжения
9	Уплотнительное кольцо устанавливается только для DN50-900; для DN1000 необходимо применить межфланцевое уплотнение
10	Переходник
11	Уплотнение сальника
12	Болт
13	Гайка
14	Шайба
15	Электропривод



DN	PN*	PS*	K	D	d	Kw/Ø	I x n x длину*	M x n x длину*	A	H	Тип привода	Фланец соедини- теля	Усилие на открытие/ закрытие	Кол-во оборотов до откр.	Вес
[mm]	[бар]						[mm]		по рис.	Невыдв. шпиндель (выдвигной)			[Н·м]	[кол-во]	[кг]
50			125	165	99	Kw12	-	M16x8x55	48	551				14	10
65			145	185	118		-	M16x8x60		582			20	18	12
80			160	200	132	Kw14	Ø19x6x140	M16x4x60	52	598	SA 07.2		25	27	16
100			180	220	156		Ø19x6x150	M16x4x60		632			28	33	22
125			210	250	184		Ø19x6x155	M16x4x65	56	684			32	32	27
150			240	285	212		Ø23x6x165	M20x4x70	70	740	SA 07.6		42	42	47
200			295	340	266		Ø23x6x180	M20x4x70		830			52	52	60
250			350	395	319		Ø23x6x185	M20x8x70	76	930	SA 10.2		62	74	74
300			400	445	370		Ø23x6x195	M20x8x75		1100			72	90	106
350			460	505	430		Ø23x10x195	M20x12x75	86	1286			85	252	252
400			515	565	480	Ø30	Ø28x10x225	M24x12x90	114	1560(1780)	SA 14.6		102	300	569
500			620	670	582		Ø28x12x255	M24x16x90		1785(2100)	SA 14.6		116	696	868
600			725	780	682		Ø31x12x270	M27x16x105	165	(2500)			127	1175	1175
700			840	910	794		Ø31x14x325	M27x20x120	190	2260(2860)					
800			950	1015	901		Ø34x14x365	M30x20x130	203	(3070)	SA 16.2				
900			1050	1115	1001		Ø34x16x385	M30x24x140	216	3430(3650)					
1000			1160	1230	1112		Ø37x16x410	M33x24x155							

*PN - рассверловка для монтажа к фланцам трубопровода, согласно ГОСТ 33259;

*PS - рабочее давление потока в сети трубопровода;

*I x n x длина - длина шпилек (для применения болтов, длина крепежа должна быть уменьшена на высоту гайки);

*M x n x длина - длина шпилек для резьбовых отверстий корпуса задвижки;

*M x n x длина - указанное количество (n) шпилек, где (n) - общее количество шпилек (с двух сторон корпуса задвижки);

*I x n x длина, M x n x длина - длина шпилек указана для присоединения к приварным стальным фланцам, диаметр резьбы для столбца - «I x n x длина», указан в столбце - «M x n x длина»

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Рабочее давление: PN16 бар

Максимальная температура рабочей среды: 70°C

Конструктивные особенности:

Предназначены для установки на трубы из стали, чугуна или ПВХ-О

При заказе врезного хомута №3050, 3100

необходимо дополнительно заказать хомут №3330

Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

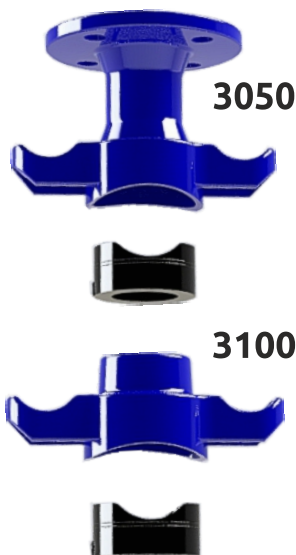
Корпус	высокопрочный чугун ВЧ 40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Хомут №3330	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632 или 10X17H13M2T ГОСТ 5632 с прокладкой EPDM ГОСТ ISO 4097
Болты и гайки	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632 или 10X17H13M2T ГОСТ 5632

Применение:

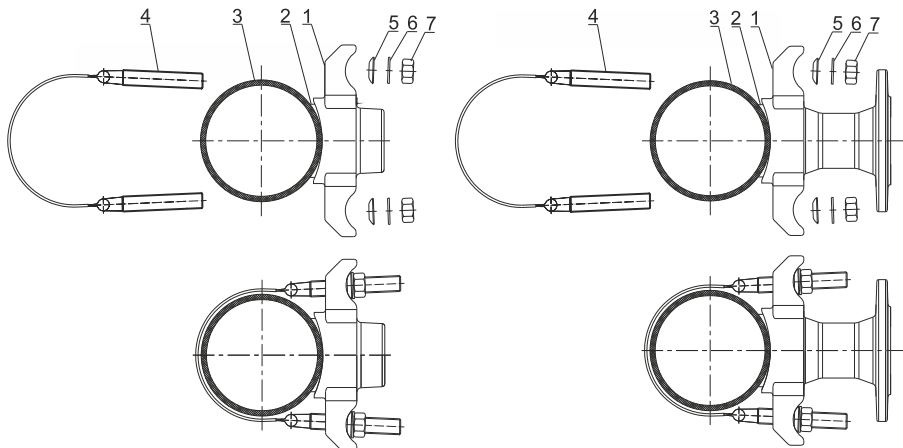
для сетей передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

Pn16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм



1.врезной хомут, 2.уплотнение, 3.трубопровод,
4.хомут монтажный №3330, 5.шайба
профильная, 6.шайба, 7.гайка

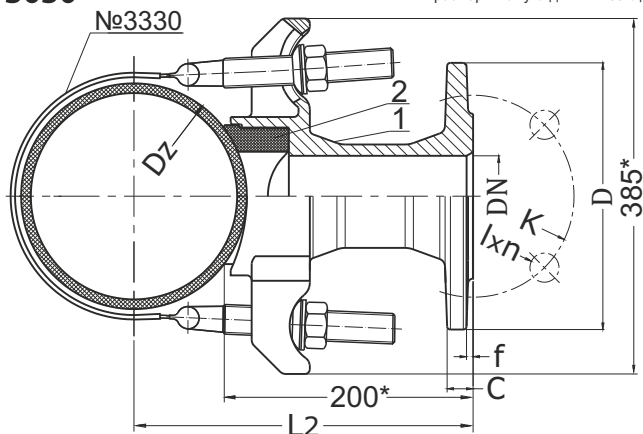
**Монтаж и установка:**

Перед установкой хомута необходимо убедиться, что износ трубы находится в пределах допустимой для эксплуатации нормы и труба имеет достаточную кольцевую жесткость. Хомуты врезные Тип 3050 и 3100 применяются в комплекте с хомутом монтажным Тип 3330. Приспособлен к монтажу на трубах из стали, чугуна, или ПВХ-О без необходимости применения дополнительных уплотнений. Тип данного хомута не предназначен для установки на ПЭ трубы. Очистить трубу от пыли и грязи до чистого металла. Проверить правильность установки уплотнения см. рис. на стр. 41 – паз в корпусе и выступ на уплотнении должны быть совмещены. Смазать уплотнение техническим вазелином, для предотвращения возможного повреждения уплотнения. Просверлить отверстие в трубе (возможно до установки хомута или после через отверстие в хомуте), при этом величина отверстия должна быть не более условного прохода. Придерживая врезной хомут по центру подготовленного отверстия в стенке трубы, надеть на трубу хомут 3330, посадить в пазы врезного хомута и равномерно затянуть гайки. После монтажа рекомендуется провести опрессовку и убедиться в правильной установке. При наличии протечки, протянуть гайки хомута 3330 крест, на крест. Категории размещения: открытый воздух, камеры и колодцы с повышенной влажностью, в грунте, в закрытых помещениях.

DN	K	Dz	D	l x n	L2	C	f	3330	Вес	
[мм]								[кол-во хомуты]	[кг]	
50	125	88-738	165	19x4	140+Dz/2	16	3	1	4,5	
80	160	125-700	200	19x8	135+Dz/2	17		2	8,2	
100	180	150-500	220						19	10,3
		500-800								
		300-500	300	23x8	3	21				
150	240	500-900								

* размеры хомута для DN150 с диапазоном Dz300-848.

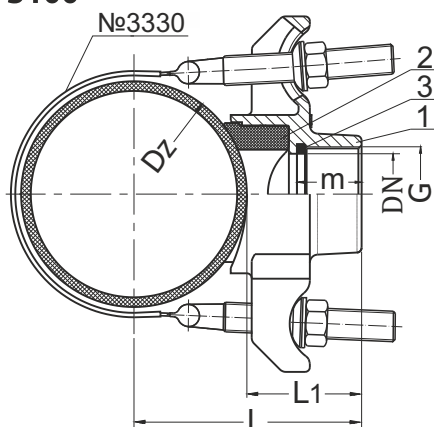
3050



3050; 3100

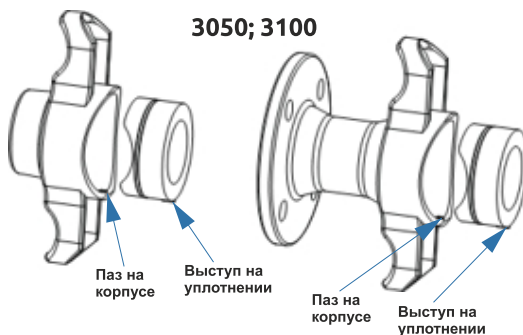
№	Деталь
1	Корпус
2	Уплотнение
3	Уплотнение

3100



DN	G	m	Dz	L	L1	3330	Вес
[мм]	[резьба]			[мм]		[кол-во хомутов]	[кг]
50	2"	40	88-738	L1+Dz/2	85	1	2

3050; 3100



Внимание: герметичность соединения обеспечивается при условии правильной установки уплотнения «изгибом» внутрь хомута, при этом выступ на уплотнении должен совпадать с пазом на корпусе хомута как показано на данном изображении

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

3116
3126

Задвижка с обрезиненным клином резьбовая

Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Рабочее давление: PN16 бар

Максимальная температура рабочей среды: 70°C (EPDM)

Резьбовое подключение соответствует ГОСТ6357

Конструктивные особенности:

Уплотнительные кольца втулки и шпинделя - заменяются под давлением

Шпиндель неувдвжимой, нержавеющей, с холоднокатаной резьбой

Клин: полностью вулканизирован EPDM с заменяемой гайкой, для DN25 и DN32 клин изготовлен полностью из латуни

Гладкий проходной канал. Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	DN25-DN32 - латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527, DN40-DN50 - высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR *
Направляющие клина, шайба	полиамид ПА6 ТУ 2224-036-00203803-2012
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Уплотнение, резиновый пыльник	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR * ГОСТ Р 54556
Гайка шпинделя, втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Стопорное кольцо	сталь 07Х16Н6 ГОСТ 5632
Уплотнительное кольцо, уплотнение крышка/корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR * ГОСТ Р 54556
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08Х18Н10 * ГОСТ 5632

* - Варианты исполнения по запросу

Применение:

Для контроля сетей передачи питьевой воды

Для других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

Pn16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала

Другие исполнения по запросу

Дополнительное оборудование:

Штурвал №9301

Для дистанционного управления:

Фиксированный шток № 9010. Телескопический шток № 9011. Т-образный

ключ для штоков №9015. Ковер № 9503, №9504. Опорная плита № 9521

Для управления с поверхности:

Колонка управления с индикатором положения № 9113

Колонка управления под привод № 9114

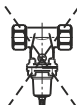


3116



3126

способ установки



рекомендованный допустимый не допустимый

Монтаж и установка:

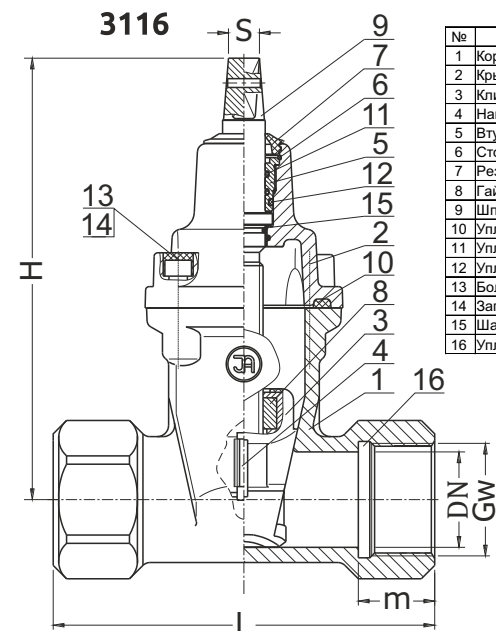
Задвижки с обрезиненным клином резьбовые ТИП 3116 и 3126 могут устанавливаться в подземных или наземных трубопроводах на вертикальных или горизонтальных установках. Данные изделия приспособлены к монтажу с концами трубопровода, размеры которых (резьба) соответствуют резьбе задвижек. Наличие уплотнения (15 на чертеже) не исключает стандартного уплотнения резьбы. Во время монтажа следует обратить внимание на то, чтобы на арматуру (задвижку) не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпор. Рекомендуется осуществлять действия по монтажу с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная производителем, готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю ее герметичности.

Задвижки управляются штурвалом, ключом, удлинителем штоком

Задвижка с обрезиненным клином резьбовая

3116

3126

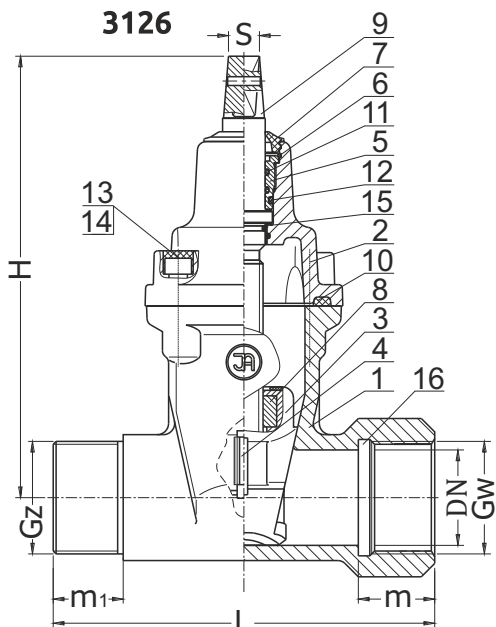
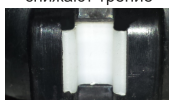


№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Клин
4	Направляющие клина
5	Втулка
6	Стопорное кольцо
7	Резиновый пыльник
8	Гайка шпинделя
9	Шпиндель
10	Уплотнение крышки
11	Уплотнительное кольцо
12	Уплотнительное кольцо
13	Болт
14	Заглушка болта
15	Шайба
16	Уплотнительное кольцо

Сменная гайка
клина



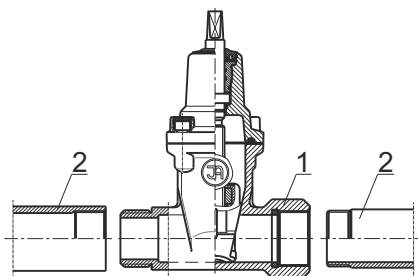
Направляющие
клина из полиамида
снижают трение



DN	Gw / Gz		L	m	m ₁	H	□S	Bec	
	3116	3126						3116	3126
[MM]	[резьба]	[резьба]	[MM]				[кг]		
20	3/4" / 3/4"	-	115	25	-	120	12	1,8	-
25	1" / 1"	1" / 1"	105	25	40	160		2,6	2,6
32	5/4" / 5/4"	5/4" / 5/4"	120	25	40	160		2,9	2,8
40	-	5/4" / 2"	130	25	40	160	14	-	2,7
	6/4" / 6/4"	-	180	40	-	215		6,1	-
	-	6/4" / 6/4"	180	40	40	215		-	5,6
	-	6/4" / 2"	180	40	40	215		-	5,8
50	2" / 2"	-	200	40	-	215		6,9	-
	-	2" / 2"	200	40	40	215		-	6,6

* - резьба трубная по ГОСТ6357

Схема монтажа



1. задвижка, 2. резьбовое соединение трубопровода

3150
3151
3160

Хомуты врезные для труб из ПЭ и ПВХ-О

Технические параметры:

Рабочее давление: PN16 бар

Максимальная температура рабочей среды: 40°C

Конструктивные особенности:

Предназначены для врезки в трубы из ПЭ, ПВХ-О и других полимерных материалов

Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и ответная часть	высокопрочный чугун ВЧ40 в соответствии с ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Уплотнение и подложка	резина EPDM в соответствии с ГОСТ ISO 4097
Болты и гайки	нержавеющая сталь 08X18H10, 08X16H11M3 ГОСТ 5632

Применение:

Для сетей передачи питьевой и технической воды

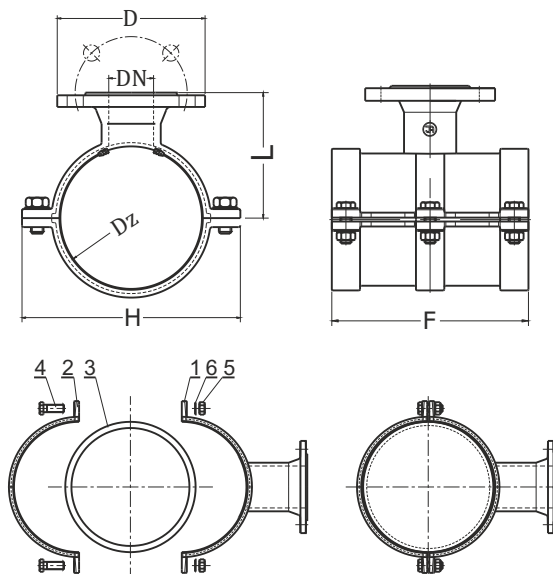
Для других химических нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

PN16, 40°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм

Другие исполнения по запросу

3151



1. корпус, 2. хомут, 3. трубопровод
4. монтажные болты, 5. гайка, 6. шайба

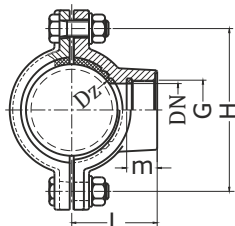
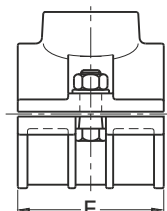
DN	Dz	H	L	D	F	Вес
[мм]						[кг]
50	63	129	140	165	90	6
50	75	141	140	165	115	6
50	90	161	145	165	180	6
50	110	189	140	165	200	7
80			170	200	200	9
50	125	204	160	165	200	10
80			170	200	200	10
50	140	219	160	165	200	11
80			170	200	200	11
100			180	220	200	11
50	160	239	170	165	250	12
80			200	200	250	13
100			205	220	250	14
50	180	259	195	165	250	14
80			225	200	250	14
100			230	220	250	14
50	200	279	195	165	250	15
80			225	200	250	15
100			230	220	250	15
80	225	304	225	200	250	17
100			230	220	250	18
50	250	345	250	165	300	20
80			250	200	300	20
100			255	220	300	22
150			265	285	300	22
50	280	376	260	165	300	24
80			265	200	300	24
100			270	220	300	25
150			280	285	300	25
50	315	411	290	165	300	26
80			295	200	300	29
100			300	220	300	24
150			310	285	300	32
50	400	496	340	165	300	32
80			350	200	300	34
100			360	220	300	32
150			370	285	300	40

Монтаж и установка:

Хомуты врезные тип 3150, 3160 и 3151 могут устанавливаться на трубопроводе без использования дополнительного уплотнения. Отверстие в трубе можно сделать до установки хомута или после через уже установленный хомут. Величина отверстия должна быть не более условного прохода. Перед установкой рекомендуется увлажнить уплотнение техническим вазелином, который предотвращает повреждение уплотнений. Установить и отцентровать врезной хомут на трубу и равномерно закрутить гайки. Установленный врезной хомут является интегральной частью трубопровода и не требует дополнительных подпор.

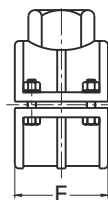
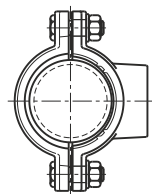
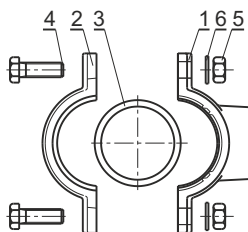
3150
3151
3160

Хомуты врезные для труб из ПЭ и ПВХ-О

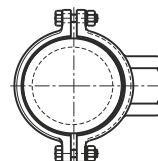
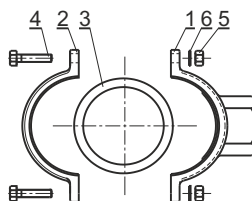


1. корпус, 2. хомут, 3. трубопровод
4. монтажные болты, 5. гайка, 6. шайба

DN	G	Dz	m	L	H	F	Кол-во болтов	Вес	
[мм]	[резьба]			[мм]			[шт]	[кг]	
3150									
50	2"	63	40	80	132	120	2	3,5	
		90		94	160			4,4	
		110		104	180			5,0	
		160		132	225			6,8	
		200		150	270			9,3	
		225		162	300			10,4	
3160									
50	2"	90	40	90	138	100	4	2,6	
		110		100	163	110		3,3	
		125		112	176	128		4,1	
		160		129	204			4,7	
		180		142	230			5,2	
		225		151	280			9,0	
		250	163	320	180	6	9,8		
		280	178	340			10,6		
		315	196	370			16,7		



1. корпус, 2. хомут, 3. трубопровод
4. монтажные болты, 5. гайка, 6. шайба



В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности «А»
Рабочее давление: PN16 бар
Максимальная температура рабочей среды: 40°C (EPDM)
Резьбовое подключение соответствует ГОСТ6357

Конструктивные особенности:

Уплотнительные кольца втулки и шпинделя - заменяются под давлением
Шпиндель невыводящий, нержавеющий, с холоднокатаной резьбой
Клин: полностью вулканизирован EPDM с заменяемой гайкой,
для DN25 и DN32 клин изготовлен полностью из латуни
Гладкий проход в корпусе. Хомут имеет внутренний диаметр
соответствующий внешнему диаметру ПЭ, ПВХ-О и других
полимерных труб. Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	(DN25-DN32) латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527; (DN40-DN50) высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM
Направляющие клина, шайба	полиамид PA6 ТУ 2224-036-00203803-2012
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Стопорное кольцо	сталь 07Х16Н6 ГОСТ 5632
Гайка шпинделя, втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнительное кольцо, уплотнение крышка / корпус, уплотнение	износоустойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632

Применение:

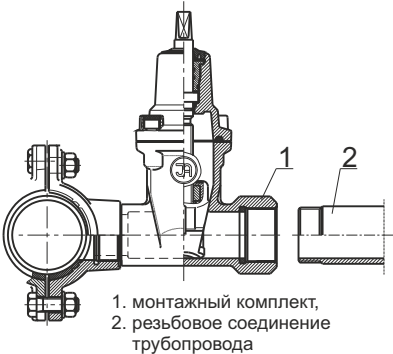
Для контроля сетей передачи питьевой воды
Для других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

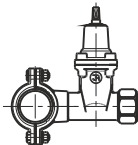
Pn16, 40°C, EPDM, Эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм,
без штурвала
Другие исполнения по запросу



Схема монтажа



способ установки



рекомендованный

допустимый

не допустимый

Монтаж и установка:

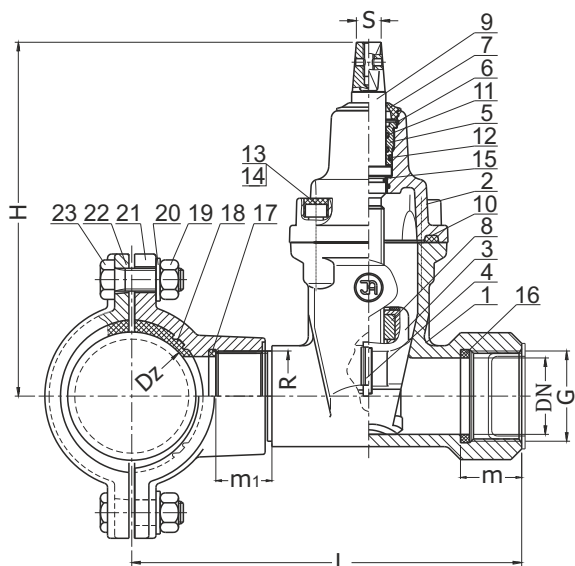
Монтажные комплекты для ПВХ-О и полиэтиленовых труб ТИП 3217 могут устанавливаться в подземных или наземных водопроводах на вертикальных или горизонтальных установках. Данные изделия приспособлены к монтажу с резьбовым соединением трубопровода, размеры (резьба) которого соответствуют резьбе задвижек. Наличие уплотнения (15, 16 на чертеже) не исключает стандартного уплотнения резьбы. Рекомендуется осуществлять действия по монтажу с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная производителем, готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю ее герметичности.

Задвижки управляются штурвалом, ключом, удлинительным штоком



Комплект монтажный: задвижка + хомут для труб из ПЭ и ПВХ-О

3217

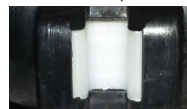


№	Деталь
1	Корпус задвижки
2	Крышка
3	Клин
4	Направляющие клина
5	Втулка
6	Сторонное кольцо
7	Резиновый пыльник
8	Гайка шпинделя
9	Шпиндель
10	Уплотнение крышки
11, 12	Уплотнительное кольцо
13	Болт
14	Заглушка болта
15	Шайба
16, 17, 18	Уплотнение
19	Гайка
20	Шайба
21	Корпус хомута
22	Хомут
23	Болт

Сменная гайка
клина



Направляющие
клина из полиамида
снижают трение



DN	G / R	Dz	L		m	m ₁	H	S	Кол-во болтов	Вес
			3150 / 3160	3170						
[мм]	[резьба]		[мм]						[шт]	[кг]
32	5/4" / 2"	63	180		25	40	160	12	2	6,2
		90	194 / 197						2 / 4	7,1 / 5,3
		110	204 / 205						2 / 4	7,7 / 6,0
		125	212 / 222						2 / 4	8,5 / 8,0
		160	232 / 231						2 / 4	9,5 / 7,4
		180	251						4	7,9
		200	255						2	12
		225	264						2	13,1
		250	273						2	16,2
		280	288						2	17
		315	306						2	19
		63	200						2	7
40	6/4" / 2"	90	214 / 217		40	40	195	12	2 / 4	7,9 / 6,1
		110	224 / 225						2 / 4	8,5 / 6,8
		125	232 / 242						2 / 4	8
		160	250						2 / 4	10,3 / 8,2
		180	270						4	9
		200	275						2	13
		225	285						2	13,9 / 12,5
		250	295						2	13
		280	305						2	14
		315	325						2	20
		63	205						2	8
		90	219 / 222						2 / 4	8,9 / 7,1
50	2" / 2"	110	229 / 230		40	40	200	12	2 / 4	9,5 / 7,8
		125	237 / 247						2 / 4	9
		160	256						2 / 4	11,3 / 9,2
		180	275						4	10
		200	280						2	14
		225	290						2	14,9 / 13,5
		250	300						2	14
		280	310						2	15
		315	330						2	21

* - резьба трубная по ГОСТ6357

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Рабочее давление: PN16 бар

Максимальная температура рабочей среды: 70°C

Конструктивные особенности:

Используется в комплекте с изделиями №: 3050, 3100, 3216, 3218

Используется для фиксации изделий на трубах из стали, чугуна, ПВХ-О

Материалы изделия:

Хомут	кислотоустойчивая нержавеющая сталь 10X17H13M2T ГОСТ 5632
Шайба сферическая	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Резиновая прокладка	резина EPDM ГОСТ ISO 4097
Болты	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

Применение:

Для сетей передачи питьевой и технической воды

Для других химически нейтральных жидкостей

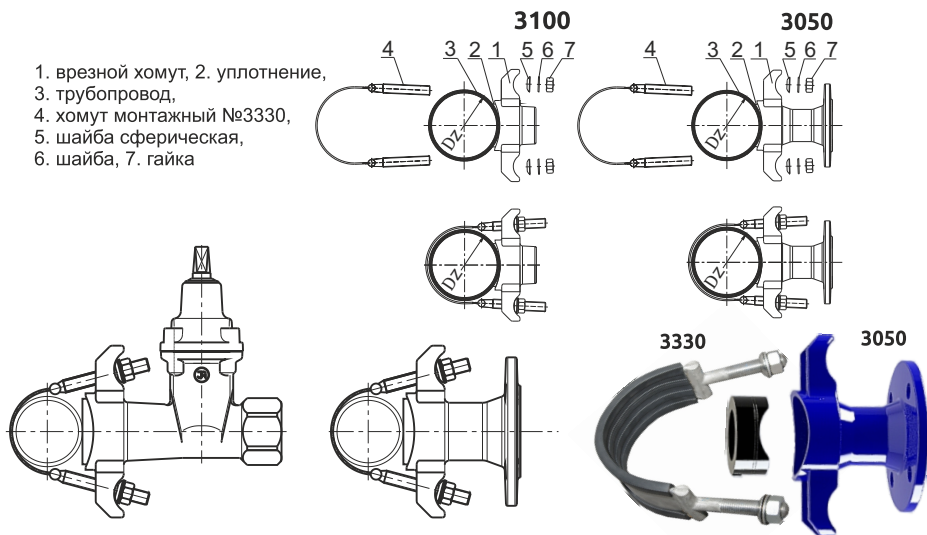
Стандартное исполнение:

Нержавеющий хомут и EPDM



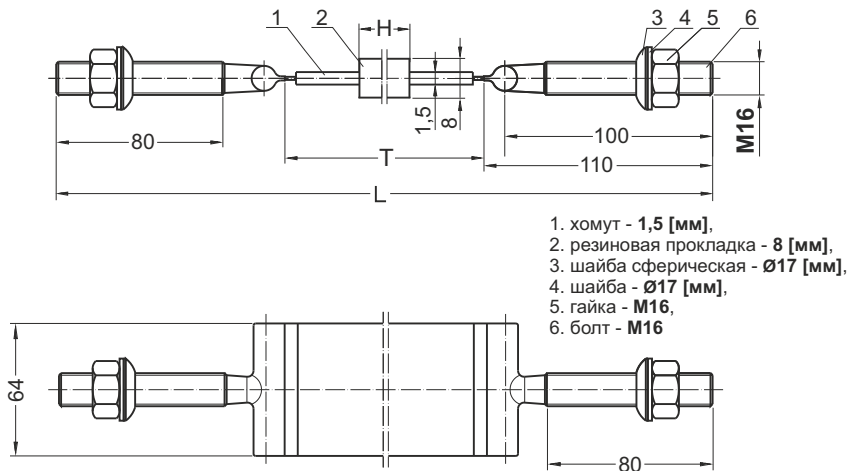
фото DN100

Схема монтажа

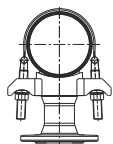


Монтаж и установка:

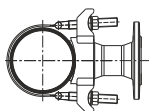
Перед установкой хомута необходимо убедиться, что износ трубы находится в пределах допустимой для эксплуатации нормы и труба имеет достаточную кольцевую жесткость, проверить соответствие параметров заказанного изделия. Хомут монтажный Тип 3330 закрепить на основном элементе хомута врезном Тип 3050 или Тип 3100. Приспособлен к монтажу на трубах из стали, чугуна, или ПВХ-О без необходимости применения дополнительных уплотнений. Тип данного хомута не предназначен для установки на ПЭ трубы. Очистить трубу от пыли и грязи до чистого металла. **Проверить правильность установки уплотнения** – паз в корпусе и выступ на уплотнении в хомутах Тип 3050 или Тип 3100 должны быть совмещены, герметичность соединения обеспечивается при условии правильной установки уплотнения «изгибом» внутрь хомута. Смазать уплотнение техническим вазелином, для предотвращения возможного повреждения уплотнения. Просверлить отверстие в трубе (возможно до установки хомута Тип 3050 или Тип 3100, или после через отверстие в хомуте Тип 3050 или Тип 3100), при этом величина отверстия должна быть не более условного прохода. Придерживая врезной хомут Тип 3050 или Тип 3100 по центру приготовленного отверстия в стенке трубы, надеть на трубу хомут 3330, посадить в пазы врезного хомута Тип 3050 или Тип 3100 и равномерно затянуть болты по нормам. После монтажа рекомендуется провести опрессовку и убедиться в точности установки. При наличии протечки, протянуть гайки хомута монтажного 3330 крест, на крест. Категории размещения: открытый воздух, камеры и колодцы с повышенной влажностью, в грунте, в закрытых помещениях.



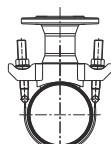
способ установки



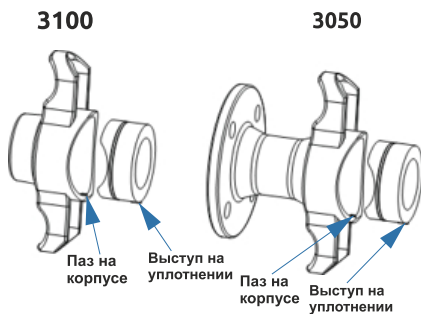
допустимый



рекомендованный



рекомендованный



DN	Диапазон трубы - Dз*	L	T**	H***	Вес
	[мм]				[кг]
80	88 - 104	395	175	135	0,7
100	108 - 120	450	230	190	0,7
125	133 - 149	515	295	255	0,8
150	159 - 184	598	378	340	0,9
175	191 - 213	680	460	420	0,9
200	216 - 234	752	532	490	1,1
225	241 - 259	832	612	570	1,1
250	267 - 298	920	700	660	1,2
300	318 - 340	1044	824	785	1,4
300	340 - 370	1122	902	860	1,4
350	378 - 412	1247	1027	980	1,5
400	406 - 429	1315	1095	1055	1,6
450	470 - 480	1420	1200	1160	1,7
500	508 - 532	1630	1410	1370	2,0
600	610 - 635	1945	1725	1685	2,3
700	710 - 738	2270	2050	2000	2,8
800	812,8	2540	2320	2000	3,2
800	848	2660	2440	2000	3,3

Dз* - другие диапазоны на заказ;
T** - длина обжимной части хомута, на рис. поз. (1);
H*** - длина резиновой прокладки хомута, на рис. поз. (2)

Технические параметры:

Класс герметичности «А»
Рабочее давление: PN16 бар
Максимальная температура рабочей среды: 40°C (EPDM)

Конструктивные особенности:

Уплотнительные кольца втулки и шпинделя - заменяются под давлением
Шпиндель невыдвижной, нержавеющей, с холоднокатаной резьбой
Клин: полностью вулканизирован EPDM с заменяемой гайкой, для DN20, DN25 и DN32 клин изготовлен полностью из латуни
Гладкий проходной канал
ISO-фитинг для монтажа к ПЭ трубам без использования дополнительного оборудования
Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм (DN20-DN32) латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527, (DN40-DN50) высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM ГОСТ ISO 4097
Клин	
Направляющие клина	(DN40-DN50) полиацеталь POM-C
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Стопорное кольцо	сталь 07Х16Н6 ГОСТ 5632
Гайка шпинделя	(DN40-DN50) латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнение крышки, втулки и трубы	износоустойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Фиксирующее кольцо ISO-фитинга, шайба	полиацеталь POM-C
Резиновый пыльник	износоустойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632

Применение:

Для сетей передачи питьевой воды
Для других химически нейтральных жидкостей

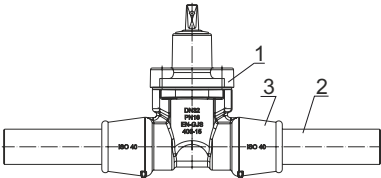
Стандартное исполнение:

PN16, 40°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала
Другие исполнения по запросу



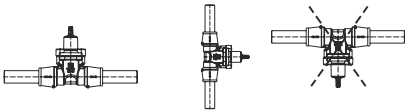
На фото: вентиль DN32 ISO40

Схема монтажа



- 1. задвижка с ISO-фитингами;
- 2. труба - ПЭ;
- 3. ISO-фитинг

способ установки



рекомендованный допустимый не допустимый

Монтаж и установка:

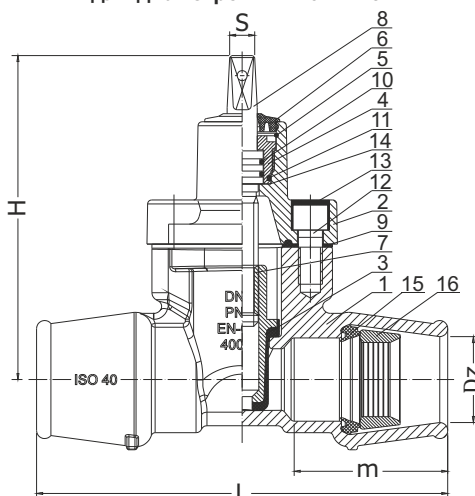
Задвижки с обрезиненным клином с ISO-фитингами для ПЭ труб ТИП 3500 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях, а также бесколодезно в грунт. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Изделия приспособлены к монтажу между концами ПЭ трубопровода. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключаяющее воздействие усилий сгиба, растяжения и сдвига от трубопровода. Перед установкой в ISO-фитинг, каждый из концов трубопровода необходимо ровно обрезать, под углом 90° к оси трубопровода, снять фаску и смочить мыльным раствором или водой, для трубопроводов с низким давлением, внутрь трубы установить поддерживающую втулку. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом, ключом через удлинительный штوك.



Задвижка с обрезиненным клином с ISO-фитингами для труб из ПЭ

3500

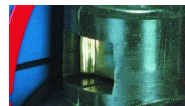
для диаметров: DN20 - DN32



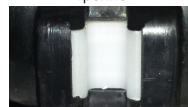
№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Клин
4	Втулка
5	Стороннее кольцо
6	Резиновый пыльник
7	Гайка шпинделя
8	Шпиндель
9	Уплотнение корпус-крышка
10, 11	Уплотнительное кольцо O-ring
12	Болт
13	Заглушка болта
14	Шайба
15	Уплотнение трубы
16	Фиксирующее кольцо

- другие материалы по запросу

Сменная гайка
клина



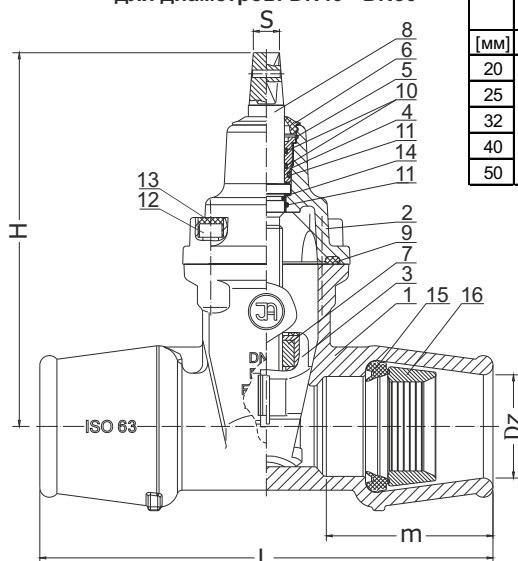
Направляющие клина из
полиамида снижают
трение



Уплотнение с фиксирующим
и уплотнительным
кольцом O-ring



для диаметров: DN40 - DN50



DN	PN	Dz	H	L	m	Кол-во оборот. до откр.	Усилие максимал. открытия/ закрытия	□S	Вес
[мм]	[бар]	[мм]			[кол-во]		[Нм]		[кг]
20	16	25	160	165	52	-	-	12	3
25		32	160	184	72	9	20	12	3,5
32		40	160	205	77	9	20	12	4,1
40		50	215	220	80	11	25	14	7
50		63	225	250	85	13,5	25	14	8,5

Внимание!

В случае использования тонкостенной трубы ПВХ, рекомендуется использовать армирующие гильзы для тонкостенной трубы во избежание деформации трубы.

Внимание!

Во избежание демонтажа (стягивания) изделия с ПЭ трубы, вследствие уменьшения линейного размера, необходимо установить неподвижные опоры (применение и расчет неподвижных опор по СП 399.1325800.2018)

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Рабочее давление: PN16 бар

Максимальная температура рабочей среды: 40°C (EPDM)

Конструктивные особенности:

Уплотнительные кольца втулки и шпинделя - заменяются под давлением

Шпиндель невыемной, нержавеющий, с холоднокатаной резьбой

Клин: полностью вулканизирован EPDM с заменяемой гайкой,

для DN20, DN25 и DN32 клин изготовлен полностью из латуни

Гладкий проходной канал. Резьба трубная по ГОСТ6357

ISO-фитинг для монтажа к ПЭ трубам без использования

дополнительного оборудования

Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм (DN25-DN32) латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527, (DN40-DN50) высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM ГОСТ ISO 4097
Клин	
Направляющие клина	(DN40-DN50) полиацеталь POM-C
Шпиндель	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Стопорное кольцо	сталь 07X16H6 ГОСТ 5632
Гайка шпинделя	(DN40-DN50) латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнение крышки, втулки и трубы	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Фиксирующее кольцо ISO-фитинга, шайба	полиацеталь POM-C
Резиновый пыльник	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

Применение:

Для сетей передачи питьевой воды

Для других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

PN16, 40°C, EPDM, эпоксидное покрытие

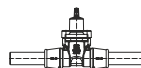
RAL5005 250 мкм, без штурвала

Другие исполнения по запросу

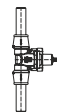


На фото: вентиль DN32 ISO40/2"

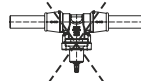
способ установки



рекомендованный

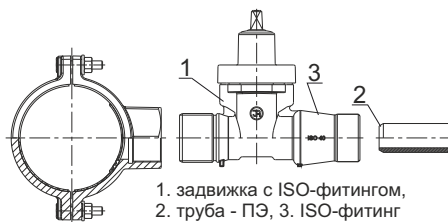


допустимый



не допустимый

Схема монтажа



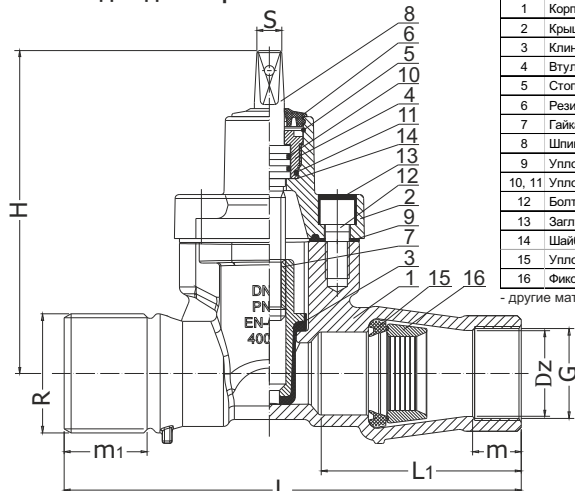
Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином с ISO-фитингом для ПЭ труб ТИП 3510 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях, а также бесколодезно в грунт. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Изделия приспособлены к монтажу между концами ПЭ трубопровода. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключая воздействие усилий сгиба, растяжения и сдвига от трубопровода. Перед установкой в ISO-фитинг, конец ПЭ трубопровода необходимо ровно обрезать, под углом 90° к оси трубопровода, снять фаску и смочить мыльным раствором или водой, для трубопроводов с низким давлением, внутрь трубы установить поддерживающую втулку. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом, ключом через удлинительный шток.

Задвижка с обрезиненным клином с ISO/2" для труб из ПЭ

3510

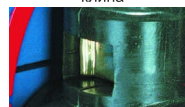
для диаметров: DN25 - DN32



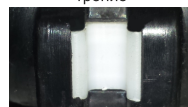
№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Клин
4	Втулка
5	Стороннее кольцо
6	Резиновый пыльник
7	Гайка шпинделя
8	Шпиндель
9	Уплотнение корпус-крышка
10, 11	Уплотнительное кольцо O-ring
12	Болт
13	Заглушка болта
14	Шайба
15	Уплотнение трубы
16	Фиксирующее кольцо

- другие материалы по запросу

Сменная гайка
клина



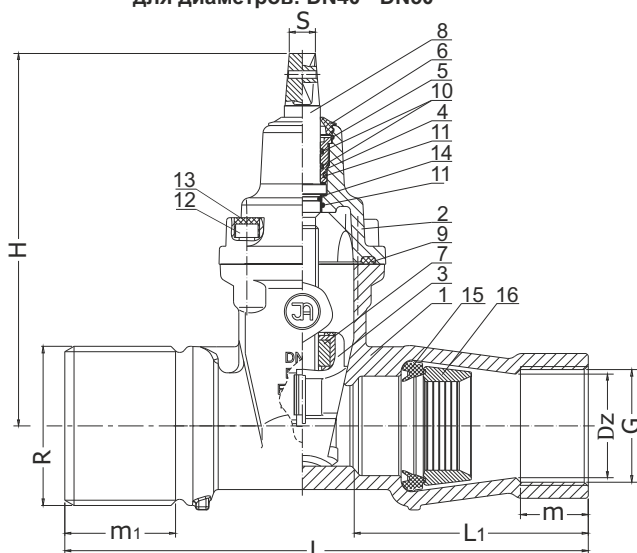
Направляющие клина из
полиамида снижают
трение



Уплотнение с фиксирующим
и уплотнительным
кольцом O-ring



для диаметров: DN40 - DN50



Внимание!

В случае использования тонкостенной трубы ПВХ, рекомендуется использовать армирующие гильзы для тонкостенной трубы во избежание деформации трубы.

Внимание!

Во избежание демонтажа (стягивания) изделия с ПЭ трубы, вследствие уменьшения линейного размера, необходимо установить неподвижные опоры (применение и расчет неподвижных опор по СП 399.1325800.2018)

DN	PN	Dz	R	G	H	L	L1	m	m1	Кол-во оборот. до откр.	Усилие максимал. открытия/закрытия	□S	Вес
[мм]	[бар]	[мм]	[резьба]							[кол-во]	[Нм]	[мм]	[кг]
25	16	32	2"	1 1/4	160	207	91	25	40	9	20	12	2,8
32		40	2"	1 1/2	160	220	102	30	40	9	20	12	4,3
40		50	2"	2	215	250	115	30	40	11	25	14	7,2
50		63	2"	2 1/2	225	280	125	30	40	13,5	25	14	8,8

* - резьба трубная по ГОСТ6357

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности: «А» в обоих направлениях
 Рабочее давление: PN10, PN16 бар
 Максимальная температура рабочей среды: 70°C
 Максимальная скорость: - жидкость (вода) - 4 м / сек
 Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

Конструктивные особенности:

Уплотнение вала три кольца. Уплотнение корпуса интегрировано и является неотделимой частью корпуса. Затвор имеет двойной эксцентриситет. Замена уплотнения возможна без снятия диска
 Затвор обеспечивает герметичность запирания в обоих направлениях
 Все элементы защищены от коррозии
 Начиная с Ду200, все затворы комплектуются редукторами
 Возможна поставка затвора с байпасом от Ду 500 (байпас - задвижка 2111, DN300-1200 - конструкция соединения вала с диском осуществляется с помощью шпонок. Класс защиты редуктора - IP68

Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Диск	высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Втулка корпуса	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Ведущий и ведомый вал	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Шпонка вала	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Уплотнительное кольцо диска	износоустойчивый эластомер EPDM
Фиксирующее кольцо диска	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
Уплотнительное кольцо корпуса	нержавеющая сталь 04Х19Н11М3 ГОСТ 2246
Болты	нержавеющая сталь 08Х18Н10 или 08Х16Н11М3 ГОСТ 5632

Применение:

для сетей передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей в зависимости от материала используемого для уплотнительных колец

Стандартное исполнение:

PN10, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, с редуктором и штурвалом
 Другие исполнения по запросу

Дополнительное оборудование:

Для бескодезного монтажа:

Фиксированный шток № 9025 (для затворов 4493)

Фиксированный шток № 9010 + переходник

Телескопический шток № 9011 + переходник
 Ковер № 9501

Опорная плита № 9521

Для управления с поверхности:

Стойка с индикатором № 9113

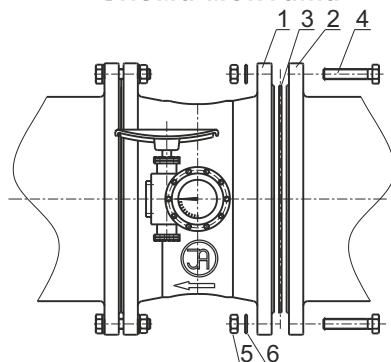
Стойка под привод № 9114

Монтаж и установка:

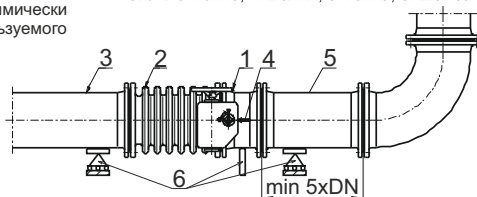
До монтажа затвора 4493, необходимо проверить: 1. Соответствие рабочих параметров и вида среды параметрам затвора; 2. Наличие уплотнения соответствующего диаметра; 3. Для качественного монтажа затвора, фланцы трубопровода должны быть параллельны и соосны; 4. Перед монтажом открыть диск (10°). Для удобства монтажа затворов выше DN300 следует, минимум с одной стороны, установить монтажную вставку тип 9311. DN250 и выше устанавливать только с горизонтальным расположением оси вала затвора. Во время монтажа следует обратить внимание на то, чтобы на арматуру не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпор. При проведении пусковых испытаний направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе затвора. В дальнейшем, при эксплуатации затвора тип 4493, движение потока допускается в обоих направлениях. Затвор управляется редуктором со штурвалом, либо редуктором с удлинительным штоком и ключом. Затвор может быть установлен на горизонтальных или вертикальных трубопроводах. Установка затвора должна производиться так, чтобы ось вала, вращающего диск, располагалась в горизонтальной плоскости с максимально допустимым отклонением от 0 до 2-х градусов. Перед затяжкой болтов фланцы трубопровода и затвора должны быть выставлены соосно и параллельно относительно друг друга.



Схема монтажа



1. Затвор 4493, 2. Фланец трубопровода, 3. Уплотнение, 4. Болты, 5. Гайка, 6. Шайба

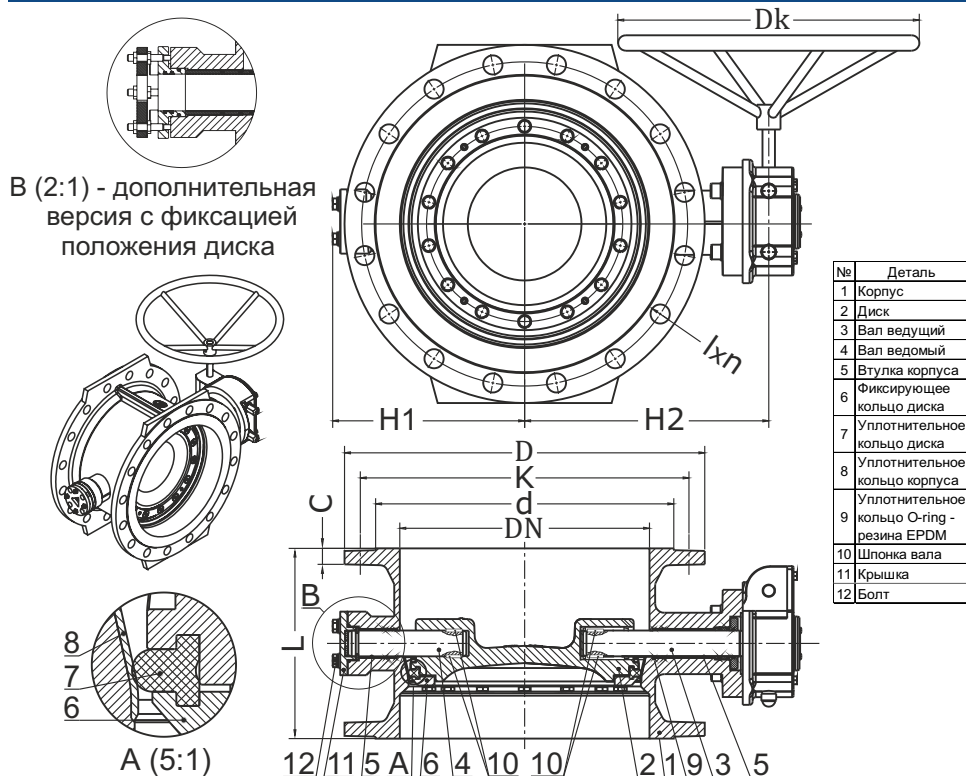


1. затвор, 2. монтажная вставка, 3. трубопровод, 4. направление потока, 5. патрубок - min 5xDN необходим для предотвращения кавитационного износа диска затвора и выравнивания потока жидкости, 6. опоры

Внимание: при монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, а также вблизи тройника или поворота, между изделием и насосом, требуется установить прямой участок трубопровода длиной **не менее 5xDN**. Чтобы предотвратить кавитационный износ изделия в результате возникновения турбулентного потока жидкости

Затвор фланцевый с двойным эксцентриситетом

4493



DN	PN	L	D	K	d	C	C	l x n	H1	H2	DK	Bec
				PN16(PN10)	PN16(PN10)	PN16	PN10	PN16 (PN10)				
[mm]	[бар]											[кг]
200	10/16	230	340	295	266	20,0	20,0	23x12(8)	180	308	200	47
250		250	405	355(350)	319	22,0	22,0	28(23)x12	210	351	200	68,5
300*		270	460	410(400)	370	24,5	24,5	28(23)x12	250	332	500	90,0
350*		290	520	470(460)	429	26,5	24,5	28(23)x16	280	440	500	124,0
400*		310	580	525(515)	480	28,0	24,5	31(28)x16	310	402	500	154
450*		330	640	585(565)	548(530)	30,0	25,5	31(28)x20	335	508	500	236
500*		350	715	650(620)	609(582)	31,5	26,5	34(28)x20	380	458	600	250
600*		390	840	770(725)	720(682)	36,0	30,0	37(31)x20	440	519	400	400
700*		430	910	840	794	39,5	32,5	37(31)x24	490	736	500	537
800*		470	1025	950	901	43,0	35,0	41(34)x24	570	647	500	650
900*		510	1125	1050	1001	46,5	37,5	41(34)x28	625	935	600	775
1000*		550	1255	1170(1160)	1112	50,0	40,0	44(37)x28	730	787	600	1180
1100*		630	1355	1270	1218	53,5	42,5	44(37)x32	760	1080	600	1240
1200*		630	1485	1390(1380)	1328	57,0	45,0	50(41)x32	820	1154	600	1905
1400		710	1685	1590	1530	60,0	46,0	50(44)x36	920	1235	600	3560
1600		790	1930	1820	1750	65,0	49,0	57(50)x40	1045	1415	600	3920
1800		870	2130	2020	1950	70,0	52,0	57(50)x44	1170	1684	600	6438
2000		950	2345	2230	2150	75,0	55,0	62(50)x48	1301	1725	600	11482

* - вал (поз.3) с диском (поз.2) соединяется с помощью шпонок.

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности: «А» в обоих направлениях
 Рабочее давление: PN10, PN16 бар
 Максимальная температура рабочей среды: 70°C
 Максимальная скорость: - жидкость (вода) - 4 м / сек
 Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

Конструктивные особенности:

Уплотнение вала три кольца. Уплотнение корпуса интегрировано и является неотделимой частью корпуса. Затвор имеет двойной эксцентриситет
 Замена уплотнения возможна без снятия диска
 Затвор обеспечивает герметичность запирания в обоих направлениях
 Все элементы защищены от коррозии
 Начиная с Ду200, все затворы комплектуются редукторами
 Поставка затвора с байпасом от Ду500. Байпас – задвижка 2111 DN40-100
 Конструкция соединения вала с диском осуществляется с помощью шпонок
 Класс защиты редуктора - IP68

Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Диск	высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Втулка корпуса	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Ведущий и ведомый вал	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Шпонка вала	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Уплотнительное кольцо диска	износостойчивый эластомер EPDM
Фиксирующее кольцо диска	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
Уплотнительное кольцо корпуса	нержавеющая сталь 04Х19Н11МЗ ГОСТ 2246
Болты	нержавеющая сталь 08Х18Н10 или 08Х16Н11МЗ ГОСТ 5632

Применение: для сетей передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей в зависимости от материала используемого для уплотнительных колец

Стандартное исполнение:

PN10, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, с редуктором и штурвалом
 Другие исполнения по запросу

Дополнительное оборудование:

Для бесколодезного монтажа:

Фиксированный шток № 9025 (для затворов 4493)
 Фиксированный шток № 9010 + переходник
 Телескопический шток № 9011 + переходник
 Ковер № 9501

Опорная плита № 9521

Для управления с поверхности:

Стойка с индикатором № 9113
 Стойка под привод № 9114

Монтаж и установка:

Внимание! При установке затвора 4493 с байпасом без колодца, необходимо укомплектовать затвор 4493 и байпас 2111 двумя бесколодезными комплектами (шток, опорная плита, ковер, Т-образный ключ), по комплекту на каждую запорную арматуру.

До монтажа затвора 4493, надо проверить:

- соответствие рабочих параметров и вида среды параметрам затвора;
- наличие уплотнения соответствующего диаметра;
- для качественного монтажа затвора, фланцы трубопровода должны быть параллельны и соосны;
- перед монтажом открыть диск (10°).

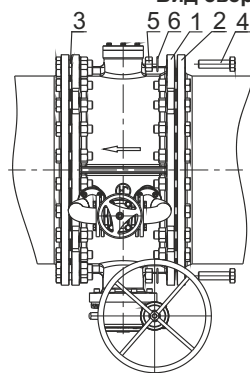
Для удобства монтажа затворов выше Ду300 следует, минимум с одной стороны, установить монтажную вставку Тип 9311. Затворы Ду250 и выше устанавливать только горизонтально. Во время монтажа следует обратить внимание на то, чтобы на арматуру не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпор.

При проведении пусковых испытаний направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе затвора. В дальнейшем, при эксплуатации затвора Тип 4493, движение потока допускается в обоих направлениях.

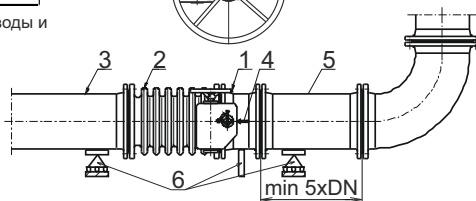
Затвор управляется редуктором со штурвалом, либо редуктором с удлинительным штоком и ключом.



Схема монтажа
Вид сверху



1. Затвор 4493,
2. Фланец трубопровода,
3. Уплотнение,
4. Болты,
5. Гайки,
6. Шайбы

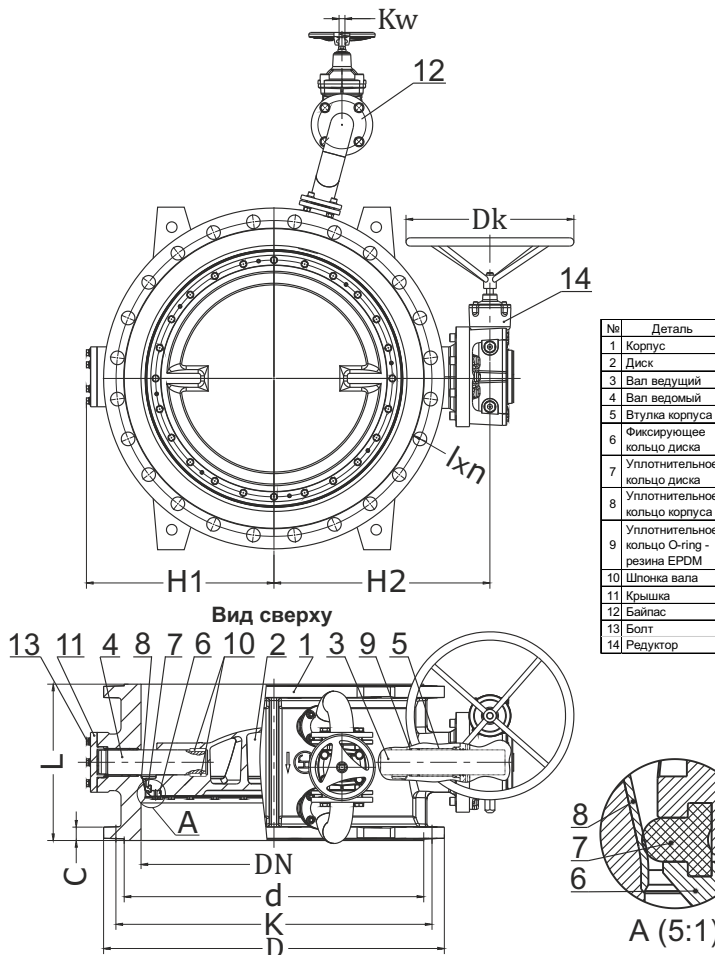


1. затвор, 2. монтажная вставка, 3. трубопровод, 4. направление потока,
5. патрубок - **min 5xDN** необходим для предотвращения кавитационного износа диска затвора и выравнивания потока жидкости, 6. опоры

Внимание: при монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, а также вблизи тройника или поворота, между изделием и насосом, требуется установить прямой участок трубопровода длиной **не менее 5xDN**. Чтобы предотвратить кавитационный износ изделия в результате возникновения турбулентного потока жидкости

Затвор фланцевый с двойным эксцентриситетом с байпасом

4493



DN	PN	L	D	K	d	C	C	I x n	H1	H2	DK	Байпас	Kw	Вес
[мм]	[бар]			PN16(PN10)	PN16(PN10)	PN16	PN10	PN16(PN10)						[кг]
500*	10/16	350	715	650(620)	609(582)	31,5	26,5	34(28)x20	380	458	600	DN40	14	260
600*		390	840	770(725)	720(682)	36,0	30,0	37(31)x20	440	519	400	DN50	14	411
700*		430	910	840	794	39,5	32,5	37(31)x24	490	736	500	DN65	17	552
800*		470	1025	950	901	43,0	35,0	41(34)x24	570	647	500	DN65	17	667
900*		510	1125	1050	1001	46,5	37,5	41(34)x28	625	935	600	DN80	17	791
1000*		550	1255	1170(1160)	1112	50,0	40,0	44(37)x28	730	787	600	DN80	17	1196
1100*		630	1355	1270	1218	53,5	42,5	44(37)x32	760	1080	600	DN100	19	1262
1200*		630	1485	1390(1380)	1328	57,0	45,0	50(41)x32	820	1154	600	DN100	19	1925

* - конструкция соединения вала (поз.5) с диском (поз.2) осуществляется с помощью шпонки.

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности: «А» в обоих направлениях
Рабочее давление: PN10, PN16 бар
Максимальная температура рабочей среды: 70°C
Максимальная скорость: - жидкость (вода) - 4 м /сек
Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

Конструктивные особенности:

Уплотнение вала три кольца. Уплотнение корпуса интегрировано и является неотделимой частью корпуса. Затвор имеет двойной эксцентриситет. Замена уплотнения возможна без снятия диска
Затвор обеспечивает герметичность запирания в обоих направлениях
Все элементы защищены от коррозии
Возможна поставка затвора с байпасом от DN500 (байпас - задвижка 2111)
DN300-1200 - конструкция соединения вала с диском осуществляется с помощью шпонок. Класс защиты редуктора - IP68



Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Диск	высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Втулка корпуса	латунь LC59-2 ГОСТ 15527
Ведущий и ведомый вал	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Шпонка вала	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Уплотнительное кольцо диска	износоустойчивый эластомер EPDM
Фиксирующее кольцо диска	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
Уплотнительное кольцо корпуса	нержавеющая сталь 04Х19Н11М3 ГОСТ 2246
Болты	нержавеющая сталь 08Х18Н10 или 08Х16Н11М3 ГОСТ 5632

Применение:

для сетей передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей в зависимости от материала используемого для уплотнительных колец

Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, с электроприводом. Другие исполнения по запросу

Внимание: при монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, а также вблизи тройника или поворота, между затвором и насосом (тройником или поворотом), требуется установить прямой участок трубопровода длиной **не менее 5хDN**. Чтобы предотвратить кавитационный износ изделия в результате возникновения турбулентного потока жидкости

Монтаж и установка:

До монтажа затвора 4493SA, надо проверить:

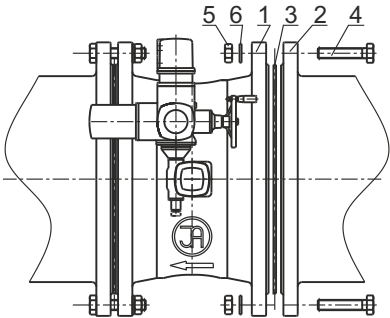
- соответствие рабочих параметров и вида среды параметрам затвора;
- наличие уплотнения соответствующего диаметра;
- для качественного монтажа затвора, фланцы трубопровода должны быть параллельны и соосны;
- перед монтажом открыть диск (10°).

Для удобства монтажа затворов выше Ду300 следует, минимум с одной стороны, установить монтажную вставку Тип 9311. Затворы Ду200 и выше устанавливать только горизонтально. Во время монтажа следует обратить внимание на то, чтобы на арматуру не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпор.

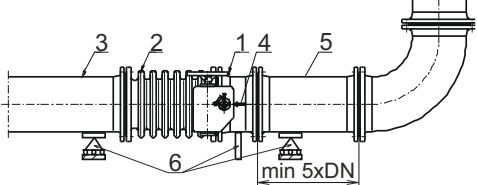
При проведении пусковых испытаний направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе затвора. В дальнейшем, при эксплуатации затвора Тип 4493SA, движение потока допускается в обоих направлениях.

Затвор управляется электроприводом.

Схема монтажа



1. Затвор 4493SA, 2. Фланец трубопровода, 3. Уплотнение, 4. Болты, 5. Гайка, 6. Шайба



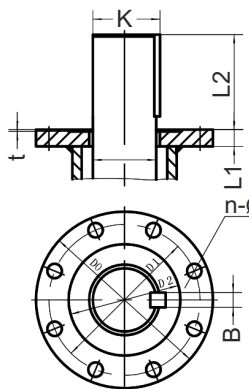
1. затвор, 2. монтажная вставка, 3. трубопровод, 4. направление потока, 5. патрубок - min 5хDN необходим для предотвращения кавитационного износа диска затвора и выравнивания потока жидкости, 6. опоры



Затвор фланцевый с двойным эксцентриситетом с электроприводом

4493SA

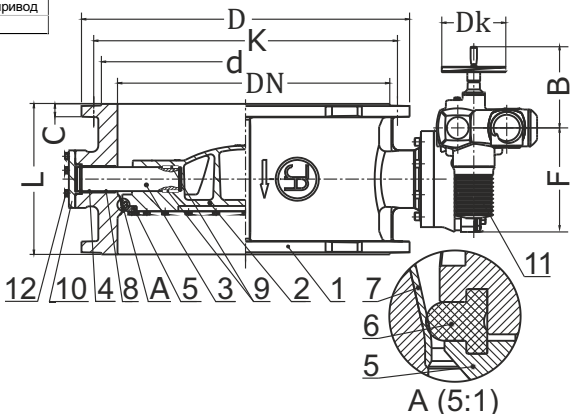
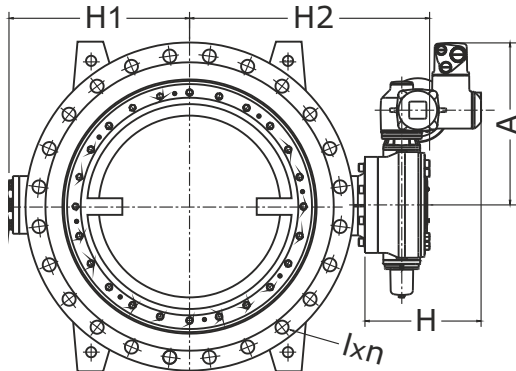
Технические параметры для установки эл. привода



№	Деталь
1	Корпус
2	Диск
3	Вал ведомый
4	Втулка корпуса
5	Фиксирующее кольцо диска
6	Уплотнительное кольцо O-ring - резина EPDM
7	Уплотнительное кольцо корпуса
8	Уплотнительное кольцо - EPDM
9	Шпонка вала
10	Крышка
11	Электропривод
12	Болт

DN	D0	D1	D2	dO	n-Ø	K	B	L1	L2	t
(mm)										
200	125	102	70	28,45	4-12	31,45	8	22	45	3
250	125	102	70	28,45	4-12	31,45	8	22	45	3
300	125	102	80	31,6	4-11	37,6	8	30	70	3
350	175	140	100	33,15	4-17	39,2	10	30	70	3
400	175	140	100	41,15	4-17	47	10	32	75	3
450	175	140	100	41,15	4-18	44,15	10	27	75	4
500	210	165	130	50,65	4-21	59	16	30	90	3
600	210	165	130	50,65 (54,5)*	4-21	58,5 (63)*	16	35	86	3
700	300	254	200	55	8-18	63	16	36	95	4
800	300	254	200	75	8-17	85	22	40	100	6
900	300	254	200	75	8-18	85	22	36	105	5
1000	300	254	200	85	8-18	95	22	36	115	5
1100	350	298	230		8-22		22	36		5
1200	350	298	230	105	8-22	117	28	36	150	5

...(*) - версия исполнения.



DN	L	D	K	d	L x n	C	C	H1	H2	DK	A	B	F	H	ISO 5211	Тип эл. привода AUMA		Диапазон усилий 4493		Тип эл. привода AUMA		Диапазон усилий 4493	
																PN16	PN10	Ном.	Макс.	PN10	Ном.	Макс.	
																							[mm]
																PN16			PN10				
																	[Nm]						
200	230	340	295	266	23x12(8)	20,0	20,0	180	458	200	251	254	266	432	F10	SQ12.2 (фланец F14)****	840	966		SQ10.2	356	427	
250	250	405	355(350)	319	28(23)x12	22,0	22,0	210	458	200	251	254	266	432		SQ12.2 (фланец F14)****	936	1076		SQ10.2	420	504	
300*	270	460	410(400)	370	28(23)x12	24,5	24,5	251	582	200	252	254	266	450		SQ14.2 (фланец F14)****	1020	1173	SQ12.2 (фланец F14)****	716	859		
350*	290	520	470(460)	429	28(23)x16	26,5	24,5	278	576	200	252	254	266	450	F14	SQ14.2	1644	1891		SQ14.2	1056	1267	
400*	310	580	525(515)	480	31(28)x16	28,0	24,5	310	640	500	405	191	282	315		SA07.6+GS100.3	2100	2415		SQ14.2	1140	1368	
450*	330	640	585(565)	548(530)	31(28)x20	30,0	25,5	335	690	500	405	191	282	315		-	-	-	-	-	-	-	
500*	350	715	650(620)	609(582)	34(28)x20	31,5	26,5	380	780	600	535	191	282	325	F16	SA07.6+GS100.3	3312	3809		SA07.6+GS100.3	2244	2581	
600*	390	840	770(725)	720(682)	37(31)x20	36,0	30,0	440	860	400	540	191	282	325		SA10.2+GS125.3	5490	6314		SA 07.6+GS100.3	3210	3692	
700*	430	910	840	794	37(31)x24	39,5	32,5	490	930	500	615	191	282	340		SA07.6+GS160.3	7572	8708		SA10.2+GS125.3	4788	5506	
800*	470	1025	950	901	41(34)x24	43,0	35,0	570	1020	500	615	191	282	340	F25	SA10.2+GS160.3	9778	11245		SA07.6+GS160.3	6600	7590	
900*	510	1125	1050	1001	41(34)x28	46,5	37,5	625	1130	600	700	191	282	356		SA07.6+GS200.3 (фланец F30)***	12525	14404		SA10.2+GS160.3	8319	9567	
1000*	550	1255	1170 (1160)	1112	44(37)x28	50,0	40,0	700	1180	600	700	191	282	356		SA10.2+GS200.3 (фланец F30)****	17555	20188		SA07.6+GS200.3 (фланец F30)****	12586	14474	
1100*	630	1355	1270	1218	44(37)x32	53,5	42,5	760	1300	600	740	235	384	450	-	-	-	-	-	-	-		
1200*	630	1485	1370 (1380)	1328	50(41)x32	57,0	45,0	820	1450	600	740	235	384	450	F30	SA14.2+GS250.3 (фланец F35)***	32286	37129		SA10.2+GS200.3	19895	22879	
1400	710	1685	1590	1530	50(44)x36	60,0	46,0	920	1530	600	882	235	384	465		F35	SA14.2+GS315.3 (фланец F40)****	52163	67812		SA14.2+GS315.3 (фланец F40)****	32695	42504
1600	790	1930	1820	1750	57(50)x40	65,0	49,0	1045	1615	600	975	235	384	465	F40	-	-	118404		SA14.2+GS315.3	41950	54535	
1800	870	2130	2020	1950	57(50)x44	70,0	52,0	1170	1810	600	975	235	384	465	F40	-	-	202500		-	-	134980	
2000	950	2345	2230	2150	62(50)x48	75,0	55,0	1301	1908	600	975	235	384	465	F48	-	-	224968		-	-	149978	

* - конструкция соединения вала с диском (поз.2) осуществляется с помощью шпонок;

** - DN1400-2000 - по запросу;

*** - при подборе электроприводов SQ необходимо учитывать максимальные усилия требуемые для эксплуатации затвора 4493;

**** - для монтажа электропривода потребуется установить переходной фланец, например: переходной фланец с F10 на F12.

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности: «Д»
 Рабочее давление: PN10, PN16 бар
 Максимальная скорость: - жидкость (вода) - 4 м / сек
 Максимальная температура рабочей среды: 70°C

Конструктивные особенности:

Все элементы защищены от коррозии.
 Затворы DN40 - DN200 - комплектуются ручкой с рычагом,
 DN250 - DN1200 - комплектуются редуктором со штурвалом

Материалы изделия:

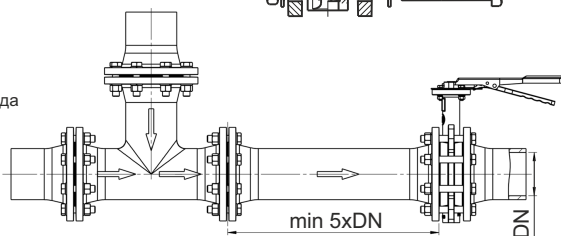
Корпус	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Диск	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 или нержавеющая сталь 08X16H11M3 ГОСТ 5632
Вал	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Втулки вала	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527, фторопласт-4 ГОСТ 10007
Уплотнительное кольцо, уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556

Применение: для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM); для сетей передачи технической жидкости без примесей, промышленных систем (уплотнение NBR) в зависимости от материала уплотнений
 Для других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

PN10/16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм,
 DN40 - DN200 - комплектуется ручкой с рычагом,
 DN250 - DN1200 - комплектуется редуктором со штурвалом,
 Другие исполнения по запросу

Внимание: при монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, а также вблизи тройника или поворота, между затвором и насосом (тройником или поворотом), требуется установить прямой участок трубопровода длиной не менее 5xDN. Чтобы предотвратить кавитационный износ изделия в результате возникновения турбулентного потока жидкости

**Схема монтажа****Монтаж и установка:**

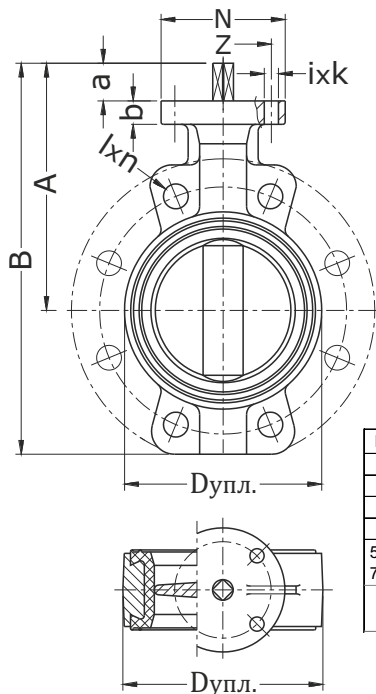
До монтажа затвора 4497 надо провести следующие мероприятия:

- проверить соответствие рабочих параметров и вида среды параметрам затвора;
- для качественного монтажа затвора, фланцы трубопровода должны быть параллельны и соосны;
- во избежании заклинивания диска, условные проходы должны быть не меньше условного прохода затвора, для установки затвора на стальные трубы, рекомендуется применять вортниковые фланцы;
- перед монтажом открыть диск (10°);
- обработать уплотнения техническим вазелином.

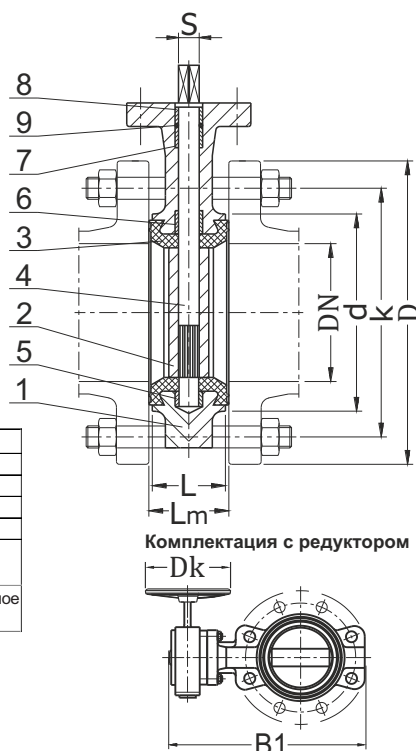
Затворы Тип 4497 Ду40 - 250 можно устанавливать в любом положении (ось вала затвора вертикально или горизонтально). Для Ду300 и выше ось вала только горизонтально.

После монтажа рекомендуется несколько раз изменить направление затвора (открыть, закрыть), чтобы проверить и убедиться в том, что он установлен правильно. Затвор установленный между фланцами трубопровода, является его интегральной частью и не требует применения опор (опорных блоков) под ним.

Затвор комплектуется ручкой, редуктором или приводом.



№	Деталь
1	Корпус
2	Диск
3	Вкладыш
4	Вал
5, 6	Втулка
7, 8	
9	Уплотнительное кольцо



DN	PN	L	Lm	A	B	B1*	Дупл.	d	D	K	I	n	Кр. момент	ISO 5211	i x k	N	z	Dk	□S	a	Вес
[мм]	[бар]	[мм]								[шр]				[Нм]	-	[мм]					[кг]
40	10/16	33	36	121	176	-	76	76	150	110	19	4	15(19)	F05	4x7	65	50	-	11	28	3
50		43	45	137	222	-	97	92	165	125	19	4	20(28)						11	28	4
65		46	49	150	235	-	108	106	185	145	19	4	26(34)						11	28	5
80		46	49	160	245	-	127	114	200	160	19	8	35(58)						11	30	7
100		52	55	182	280	-	160	143	220	180	19	8	55(75)	F07	4x9	90	70	-	14	30	8
125		56	59	207	328	-	188	170	250	210	19	8	91(125)						14	30	8
150		56	59	223	357	-	210	203	285	240	23	8	130(180)						17	30	13
200		60	63	255	418	470	270	252	340	295	23	8(12)	273(295)						17	30	20
250		68	72	314	510	565	331	306	395(405)	350(355)	23(28)	12	364(405)	F10	4x12	125	102	285	22	40	29
300		78	82	342	564	650	372	364	445(460)	400(410)	23(28)	12	520(625)						22	45	40
350		78	82	365	640	705	414	431	505(520)	460(470)	23(28)	16	1090(1125)						22	45	47
400		102	106	410	725	842	488	480	565(580)	515(525)	28(31)	16	1320(1800)						27	60	98
450		114	118	451	775	892	536	525	615(640)	565(585)	28(31)	20	-	F14	4x18	175	140	425	27	60	127
500		127	131	490	866	1096	593	590	670(715)	620(650)	28(34)	20	2660(3070)						36	65	185
600		154	158	565	1031	1300	825	688	788(840)	725(770)	31(37)	20	3850(4440)						36	66	275
700		10	16	165	169	610	1120	1455	927	800	895(910)	840	31(37)	24	7100(9000)	F25	8x18	300	254	46	66
800	10	16	190	196	738	1314	1575	1060	900	1015(1025)	950	34(41)	24	9000(10800)	F25	8x18	300	254	46	66	506
900	10	16	203	208	838	1475	1721	-	1000	1115(1125)	1050	34(41)	28	10200(13200)	F25	8x18	300	254	46	66	556
1000	10	16	216	223	942	1643	1865	-	1120	1230(1255)	1160(1170)	37(44)	28	12000(15000)	F25	8x18	300	254	46	66	556
1200	10	16	254	263	1090	1934	2165	-	1300	1455(1485)	1380(1390)	41(50)	32	13200(17000)	F30	8x22	350	298	-	150	1251

Технические параметры:

Класс герметичности: «А»
Рабочее давление: PN10, PN16 бар
Максимальная скорость: - жидкость (вода) - 4 м / сек
Максимальная температура рабочей среды: 70°C

Конструктивные особенности:

Минимальная строительная длина
В конструкции затвора интегрировано уплотнение диска, которое, одновременно, является уплотнением между диском и фланцем трубопровода
Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Диск	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 или нержавеющая сталь 08X16H11M3 ГОСТ 5632
Вал	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Втулки вала	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527, фторопласт-4 ГОСТ 10007
Уплотнительное кольцо, уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556

Применение: для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM); для сетей передачи технической жидкости без примесей, промышленных систем (уплотнение NBR) в зависимости от материала уплотнений
Для других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

PN10/16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, с электроприводом. Другие исполнения по запросу

Внимание: при монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, а также вблизи тройника или поворота, между затвором и насосом (тройником или поворотом), требуется установить прямой участок трубопровода длиной не менее 5хDN. Чтобы предотвратить кавитационный износ изделия по причине возникновения турбулентного потока жидкости. Монтаж: привод сбоку, вал горизонтально.

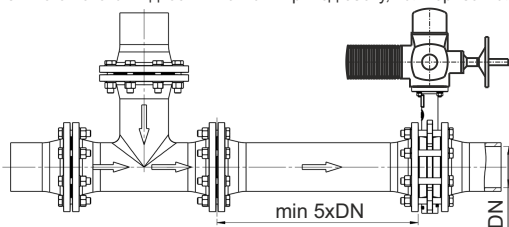
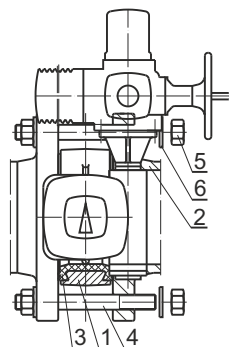


Схема монтажа



1. затвор,
2. фланец воротниковый,
3. резиновое уплотнение корпуса,
4. шпилька, 5. гайка, 6. шайба

Монтаж и установка:

До монтажа затвора 4497SA надо провести следующие мероприятия:

- проверить соответствие рабочих параметров и вида среды параметрам затвора;
- для качественного монтажа затвора, фланцы трубопровода должны быть параллельны и соосны;
- во избежании заклинивания диска, условные проходы должны быть не меньше условного прохода затвора, для установки затвора на стальные трубы, рекомендуется применять воротниковые фланцы;
- перед монтажом открыть диск (около 10°);
- обработать уплотнения техническим вазелином.

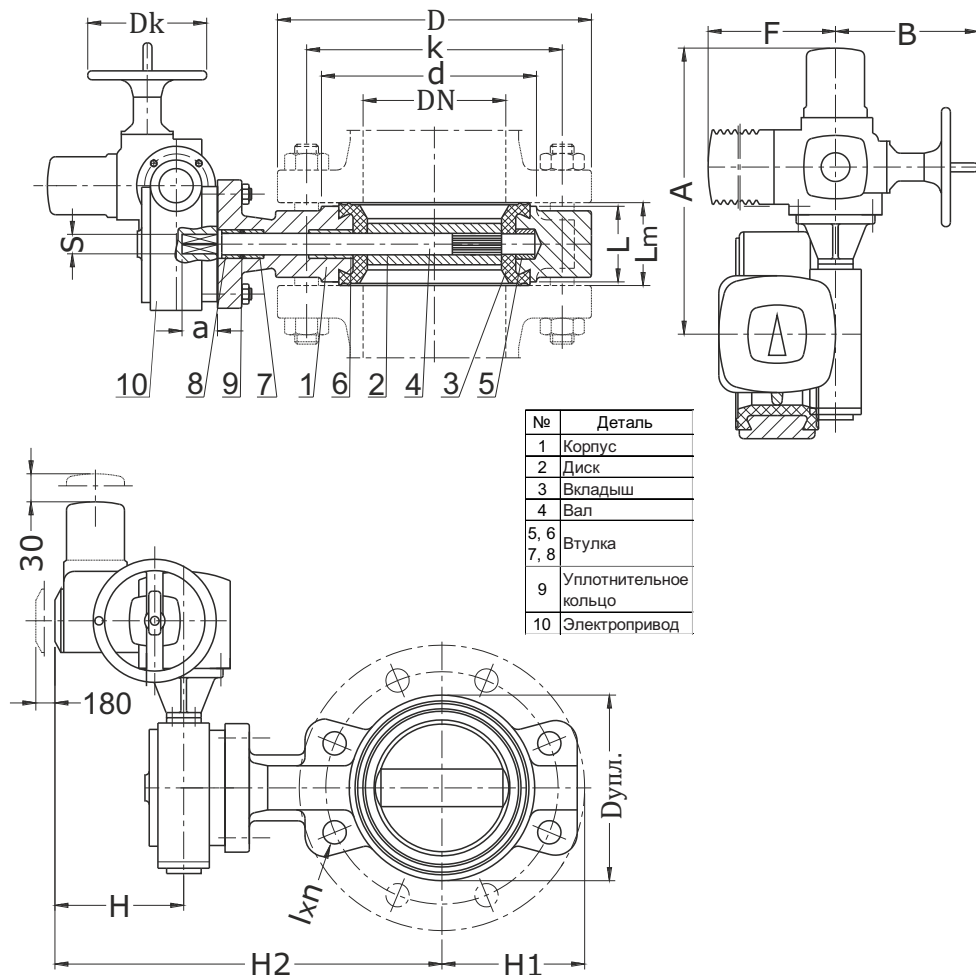
Затворы Тип 4497SA Ду300 и выше ось вала надо располагать только горизонтально.

Межфланцевые затворы ТИП 4497SA приспособлены для монтажа между фланцами трубопровода без необходимости применения дополнительных уплотнительных прокладок. Перед монтажом затвора между фланцами рекомендуется увлажнение поверхности системы уплотнения техническим вазелином, который предотвратит прилипание и возможное повреждение при демонтаже резиновых элементов.

После монтажа рекомендуется несколько раз изменить направление затвора (открыть, закрыть), чтобы проверить и убедиться в том, что он установлен правильно. Затвор установленный между фланцами трубопровода, является его интегральной частью и не требует применения опор (опорных блоков) под ним.

Затвор управляется электроприводом.

Затвор межфланцевый с электроприводом



DN	PN	L	Lm	A	B	d	Душл.	D	K	I	n	кр. МОМЕНТ	ISO 5211	F	H	H1	H2	±S	a	Тип эл. привода AUMA								
								PN10(PN16)												PN10	PN16							
								[мм]	[бар]	[мм]	[шг]											[Нм]	-	[мм]				
400	10/16	102	106	405	254	480	488	565(580)	515(525)	28(31)	16	1320(1800)	F14	282	354	298	754	27	60	SA07.6+GS100.3	SA07.6+GS100.3							
500		127	131	535	254	590	593	670(715)	620(650)	28(34)	20	2660(3070)		282	390	355	870	36	65	SA07.6+GS100.3	SA07.6+GS100.3							
600		154	158	535	254	688	825	788(840)	725(770)	31(37)	20	3850(4440)		F16	282	390	464	952	36	66	SA07.6+GS100.3	SA10.2+GS125.3						
700	10/16	165	169	539	254	800	927	895(910)	840	31(37)	24	7100(9000)	F25	282	392	505	1016	46	66	SA10.2+GS125.3	SA07.6+GS160.3							
800	10/16	190	196	615	254	900	1060	1015(1025)	950	34(41)	24	9000(10800)	F25	282	417	576	1089	46	66	SA07.6+GS160.3	SA10.2+GS160.3							
900	10/16	203	208	700	254	1000	-	1115(1125)	1050	34(41)	28	10200(13200)	F25	282	458	638	1178	55	118	SA10.2+GS160.3	SA10.2+GS160.3							
1000	10/16	216	223	700	254	1120	-	1230(1255)	1160(1170)	37(44)	28	12000(15000)	F25	282	458	700	1258	55	142	SA10.2+GS160.3	SA07.6+GS200.3							
1200	10/16	254	263	795	329	1300	-	1455(1485)	1380(1390)	41(50)	32	13200(17000)	F30	384	545	844	1485	-	150	SA10.2+GS160.3	SA10.2+GS200.3							

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности: «А»

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная скорость: - жидкость (вода) - 4 м / сек

Максимальная температура рабочей среды: 70°C

Конструктивные особенности:

Минимальная строительная длина

В конструкции затвора интегрировано уплотнение диска, которое, одновременно, является уплотнением между диском и фланцем трубопровода

Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Диск	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 или нержавеющая сталь 08X16H11M3 ГОСТ 5632
Вал	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Втулки вала	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527, фторопласт-4 ГОСТ 10007
Уплотнительное кольцо, уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556

Применение: для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM); для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR) в зависимости от материала уплотнений

Для других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

PN10/16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, с электроприводом

Другие исполнения по запросу

Внимание: при монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, а также вблизи тройника или поворота, между затвором и насосом (тройником или поворотом), требуется установить прямой участок трубопровода длиной не менее 5хDN. Чтобы предотвратить кавитационный износ изделия по причине возникновения турбулентного потока жидкости

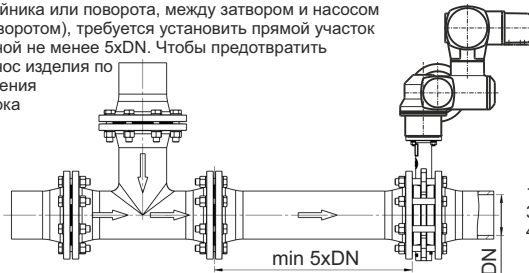
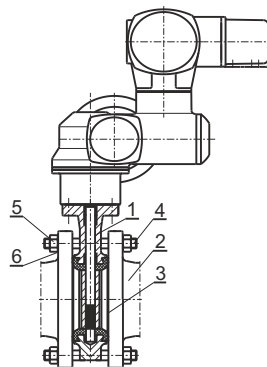


Схема монтажа



1. затвор, 2. фланец воронниковый, 3. резиновое уплотнение корпуса, 4. шпилька, 5. гайка, 6. шайба

Монтаж и установка:

До монтажа затвора 4497SQ надо провести следующие мероприятия:

- проверить соответствие рабочих параметров и вида среды параметрам затвора;
- для качественного монтажа затвора, фланцы трубопровода должны быть параллельны и соосны;
- во избежании заклинивания диска, условные проходы должны быть не меньше условного прохода затвора, для установки затвора на стальные трубы рекомендуется применять ворониковые фланцы;
- перед монтажом открыть диск (около 10°);
- обработать уплотнения техническим вазелином.

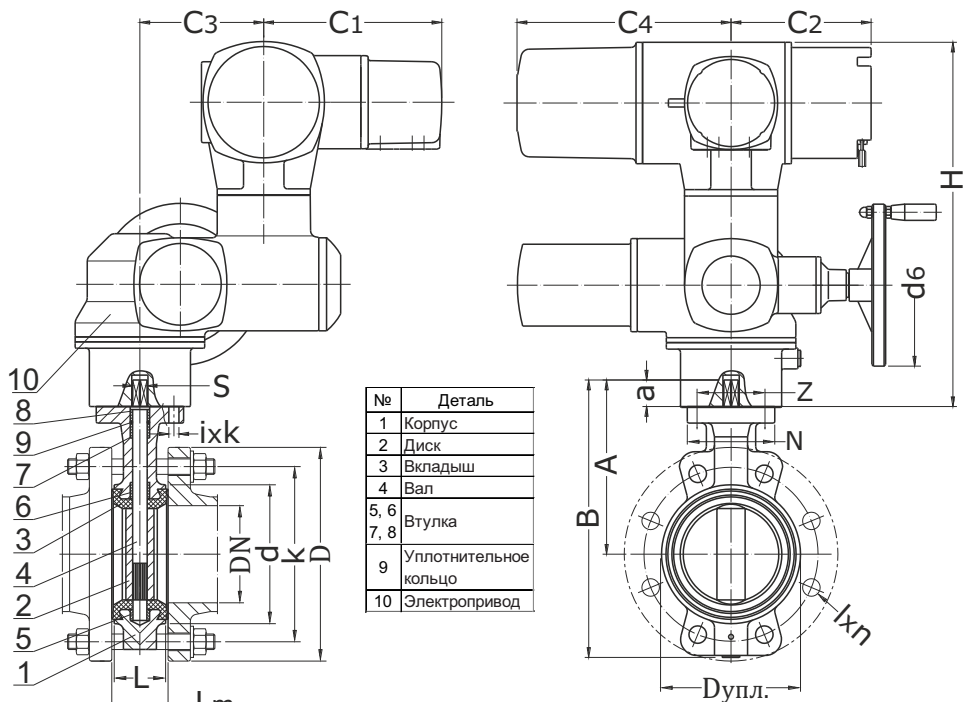
Затворы Тип 4497SQ Ду40 - 250 можно устанавливать в любом положении (ось вала затвора вертикально или горизонтально). Для Ду300 и выше ось вала только горизонтально.

Межфланцевые затворы ТИП 4497SQ приспособлены для монтажа между фланцами трубопровода без необходимости применения дополнительных уплотнительных прокладок. Перед монтажом затвора между фланцами рекомендуется увлажнение поверхности системы уплотнения техническим вазелином, который предотвратит прилипание и возможное повреждение при демонтаже резиновых элементов.

После монтажа рекомендуется несколько раз изменить направление затвора (открыть, закрыть), чтобы проверить и убедиться в том, что он установлен правильно. Затвор установленный между фланцами трубопровода, является его интегральной частью и не требует применения опор (опорных блоков) под ним. Затвор управляется электроприводом.

Затвор межфланцевый с электроприводом

4497SQ



DN	PN	L	Lm	A	B	Ду.пл.	d	D	K	I	n	кр. момент затвора	ISO 5211	i x k	N	z	a	Эл. привод AUMA	кр. момент эл. привода min-max	C1	C2	C3	C4	H					
[мм]	[бар]	PN10(PN16)										[шт]	[Nm]	-	[мм]				[Nm]	[мм]									
40	10/16	33	36	121	176	76	76	150	110	19	4	15(19)	F05	4x7	90	50	11	28	SQ05.2	50-150	220	171	143	265	434				
50		43	46	137	222	97	92	165	125	19	4	20(28)	F05				11	28											
65		46	49	150	235	108	106	185	145	19	4	26(34)	F05				11	28											
80		46	49	160	245	127	114	200	160	19	8	35(58)	F05				11	30											
100		52	55	182	280	160	143	220	180	19	8	55(75)	F07	4x9	70	14	30	SQ07.2	100-300*										
125		56	59	207	328	188	170	250	210	19	8	91(125)	F07			14	30												
150		56	59	223	357	210	203	285	240	23	8	130(180)	F07	4x12	125	102	17	30	SQ10.2	200-600	173	153	265	475					
200		60	63	255	418	270	252	340	295	23	8(12)	273(295)	F10				17	30											
250		68	72	314	510	331	306	395(405)	350(355)	23(28)	12	364(405)	F10				22	40											
300		78	82	342	564	372	364	445(460)	400(410)	23(28)	12	520(625)	F10				22	45											
350	78	82	365	640	414	431	505(520)	460(470)	23(28)	16	1090(1125)	F10	4x18	175	140	22	45	SQ14.2	800-2400*										
400	102	106	410	725	488	480	565(580)	515(525)	28(31)	16	1320(1800)	F14				27	60												

* для PN16

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура рабочей среды: 90°C (EPDM), 70°C (NBR)

Допускается кратковременное повышение температуры: EPDM - 120°C

Максимальная скорость: жидкость (вода) - 4 м/сек, газ (воздух) - 30 м/сек

Есть два класса плотности закрытия: - высокое давление от 0,3 - 1,6 МПа,

- низкое давление от 0,03 - 0,6 МПа

Минимальное давление открытия > 0,03 МПа

Конструктивные особенности:

Возможные исполнения: I - горизонтальный трубопровод,

II - вертикальный трубопровод (поток снизу),

III - вертикальный трубопровод (поток сверху)

Расположение рычага: справа - (P),

слева - (L) - для горизонтального трубопровода

DN250-800 с противовесом. Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Диск	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 или нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Вал	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Уплотнительное кольцо	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556

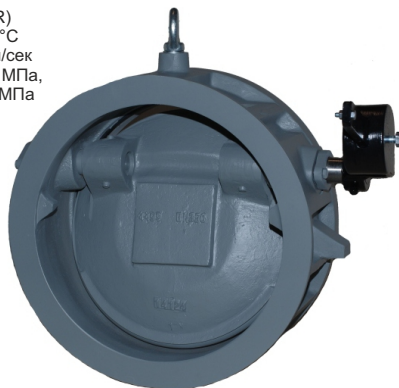


фото DN350

Применение: для сетей передачи питьевой воды (уплотнение **EPDM**); для промышленных сетей, технической жидкости без примесей (уплотнение **NBR**) в зависимости от вида покрытия и материала уплотнений

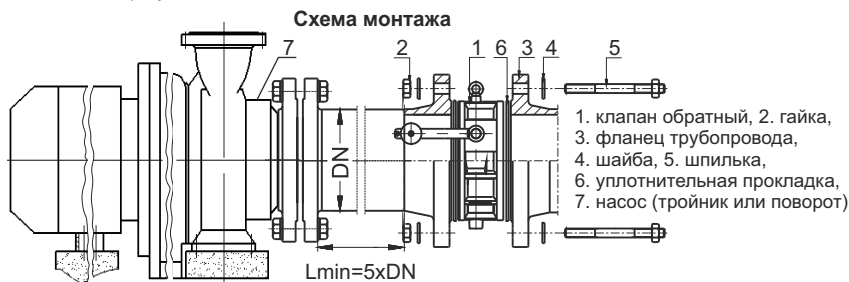
Для других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

PN10/16, 70°C, NBR (поливиниловое покрытие RAL7005, 100 мкм) или

EPDM (эпоксидное покрытие RAL5005, 250 мкм)

Другие исполнения по запросу



Внимание: при монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, а также вблизи тройника или поворота, между обратным клапаном и насосом (тройником или поворотом), требуется установить прямой участок трубопровода длиной не менее $5 \times DN$

Чтобы предотвратить кавитационный износ изделия по причине возникновения турбулентного потока жидкости

Монтаж и установка:

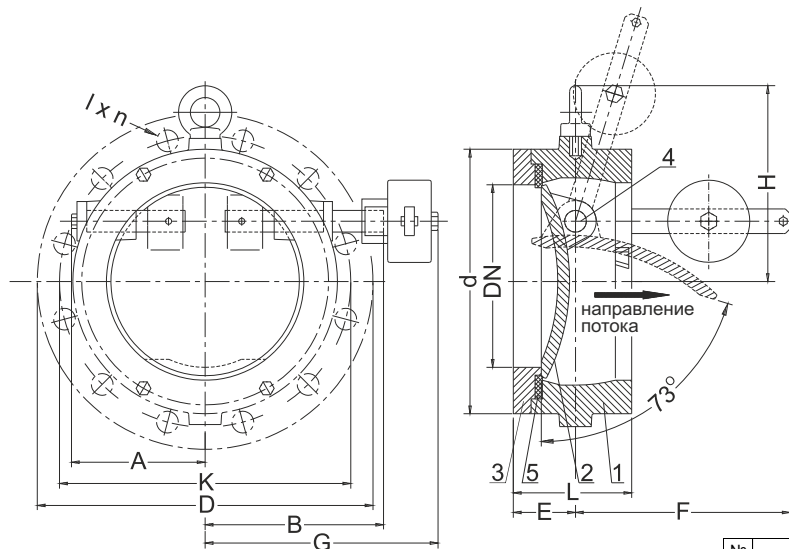
До монтажа обратного клапана 4499 надо провести следующие мероприятия:

- проверить соответствие рабочих параметров и вида среды параметрам изделия;

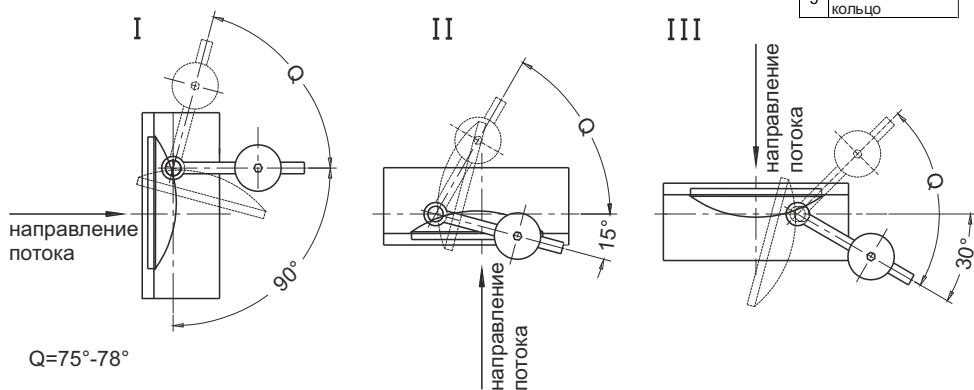
- для качественного монтажа фланцы трубопровода должны быть параллельны и соосны;

- во избежание заклинивания диска, условные проходы должны быть не меньше условного прохода клапана, для установки на стальные трубы рекомендуется применять ворончатые фланцы.

Смазать уплотняющие прокладки и соединяемые детали техническим вазелином, вставить между подготовленными фланцами трубопровода клапан и прокладки. Установить шпильки или болты. Отцентрировать. Стануть в соответствии с нормами, контролируя положение клапана. Проверить свободный ход клапана и противовеса. Отрегулировать противовес на необходимое давление обратного потока.



№	Деталь
1	Корпус
2	Диск
3	Накладка
4	Вал
5	Уплотнительное кольцо



Q=75°-78°

DN	PN	L	A	B	E	H	F	G	D	K	d	I x n PN10(PN16)	Вес
[мм]	[бар]	[мм]											
250	10/16	135	159	222	68	231	250	290	405	355	320	23(28) x 12	35
300		160	186	245	75	276	300	314	460	410	370	23(28) x 12	51
350		180	226	277	88	306	350	367	520	470	430	23(28) x 16	75
400		200	283	309	100	346	400	390	580	525	482	28(31) x 16	97
500		240	313	385	130	404	500	475	715	650	610	28(34) x 20	157
600		260	367	454	147	458	600	563	840	770	720	31(37) x 20	255
800		241	415	515	140	530	900	630	1025	950	901	34(41) x 24	453

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура рабочей среды: 90°C (EPDM), 70°C (NBR)

Допускается кратковременное повышение температуры: EPDM - 120°C

Максимальная скорость: жидкость (вода) - 4 м/сек, газ (воздух) - 30 м/сек

Есть два класса плотности закрытия: - высокое давление от 0,3 - 1,6 МПа,

- низкое давление от 0,03 - 0,6 МПа

Минимальное давление открытия > 0,03 МПа

Конструктивные особенности:

Возможные исполнения: I - горизонтальный трубопровод,

II - вертикальный трубопровод (поток снизу),

III - вертикальный трубопровод (поток сверху)

Расположение рычага: справа - (P),

слева - (L) для горизонтального трубопровода

DN300-800 с противовесом и гидравлическим тормозом

Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Диск	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 или нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Вал	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Уплотнительное кольцо	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ P 54556

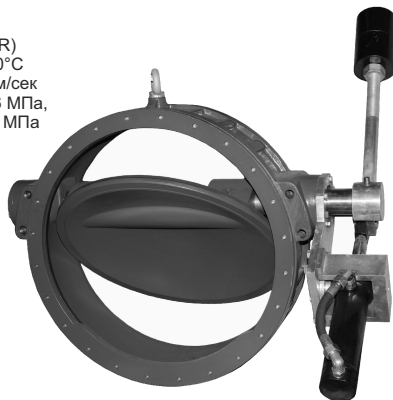


фото DN600

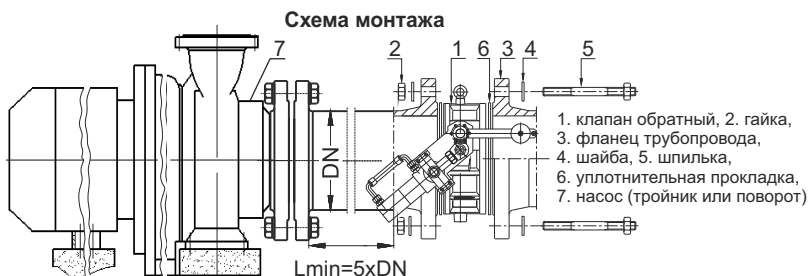
Применение: для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM); для промышленных сетей, технической жидкости без примесей (уплотнение NBR) в зависимости от вида покрытия и материала уплотнений
Для других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

PN10/16, 70°C, NBR (поливиниловое покрытие RAL7005, 100 мкм) или

EPDM (эпоксидное покрытие RAL5005, 250 мкм)

Другие исполнения по запросу



Внимание: при монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, а также вблизи тройника или поворота, между обратным клапаном и насосом (тройником или поворотом), требуется установить прямой участок трубопровода длиной не менее 5xDN
Чтобы предотвратить кавитационный износ изделия по причине возникновения турбулентного потока жидкости

Монтаж и установка:

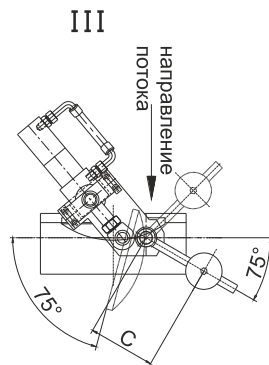
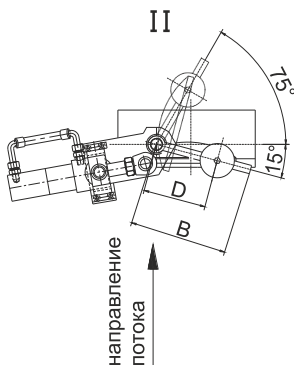
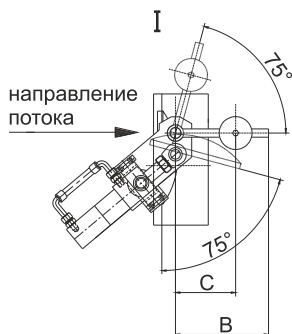
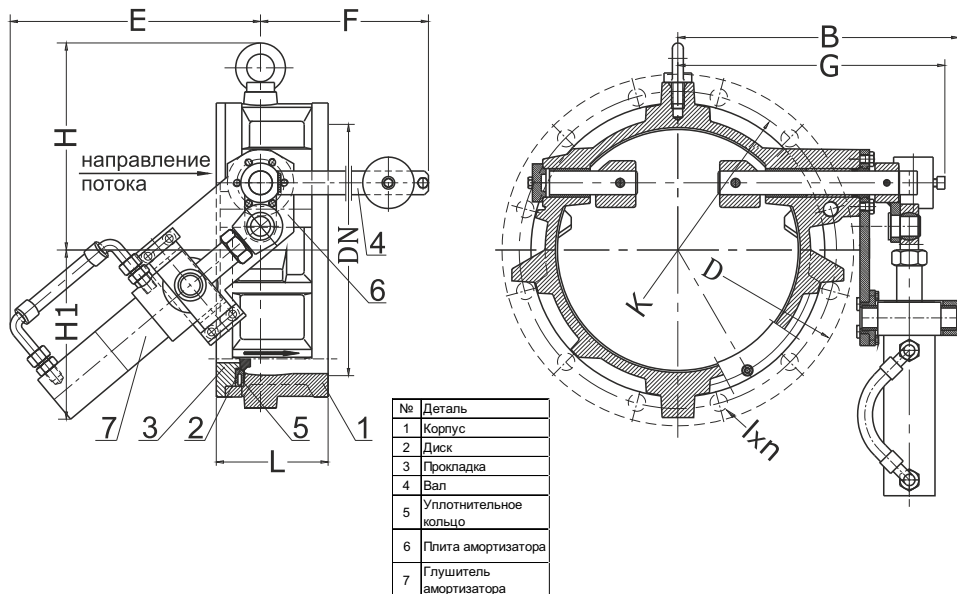
До монтажа обратного клапана 4499A надо провести следующие мероприятия:

- проверить соответствие рабочих параметров и вида среды параметрам изделия;
- для качественного монтажа фланцы трубопровода должны быть параллельны и соосны;
- во избежании заклинивания диска, условные проходы должны быть не меньше условного прохода клапана, для установки на стальные трубы рекомендуется применять воротниковые фланцы.

Смазать уплотняющие прокладки и соединяемые детали техническим вазелином, вставить между подготовленными фланцами трубопровода клапан и прокладки. Установить шпильки или болты. Отцентровать. Стянуть в соответствии с нормами, контролируя положение клапана. Проверить свободный ход клапана и противовеса. Отрегулировать противовес на необходимое давление обратного потока.

Клапан обратный межфланцевый с противовесом и гидравлическим тормозом

4499А



DN	PN	L	H1	B	E	H	F	G	D	K	H1	I x n PN10(PN16)	Вес
[мм]	[бар]	[мм]										[мм]	[кг]
300	10/16	160	214	370	312	276	300	338	460	410	214	23(28) x 12	86
350		180	226	400	320	306	350	367	520	470	430	23(28) x 16	97
400		200	283	430	350	346	400	390	580	525	482	28(31) x 16	135
500		240	313	538	430	404	500	475	715	650	610	28(34) x 20	180
600		260	367	600	457	458	600	563	840	770	720	31(37) x 20	280
800		241	477	740	539	530	900	725	1025	950	324	34(41) x 24	535

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

6516
6526

Клапан обратный шаровый фланцевый

Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура рабочей среды: 70°C (EPDM, NBR)

Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

Максимальная скорость потока до 4 м/с

Минимальное давление, необходимое для открытия клапана:

DN	[мм]	50	65	80	100	125	150	200	250	300	400	500
PN	[МПа]	0,01			0,02		0,03		0,04		0,05	

Конструктивные особенности:

Шар полностью вулканизирован

Простой доступ к шару через крышку

Возможна версия с промывочным отверстием

Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
Шар	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 или алюминий АК12 ГОСТ 1583-93, покрытый резиной NBR ГОСТ Р 54556 или EPDM ГОСТ ISO 4097
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081 или нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

Применение:

сточные, технические и другие химически нейтральные жидкости (NBR макс. + 70°C) для питьевой воды (EPDM макс. + 70°C)

6516 - для насосных установок

6526 - для гравитационных установок

Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, NBR, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм

Другие исполнения по запросу



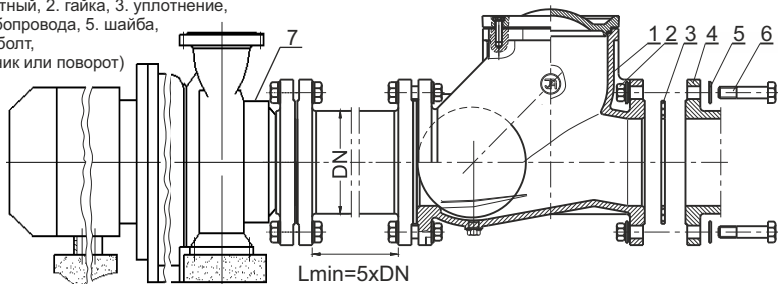
DN500



DN100

Схема монтажа

1. клапан обратный, 2. гайка, 3. уплотнение,
4. фланец трубопровода, 5. шайба,
6. монтажный болт,
7. насос (тройник или поворот)



Внимание: при монтаже данного изделия в насосной станции до или после насоса, а также вблизи тройника или поворота, между обратным клапаном и насосом (тройником или поворотом), требуется установить прямой участок трубопровода длиной не менее 5xDN. Чтобы предотвратить кавитационный износ изделия по причине возникновения турбулентного потока жидкости

Монтаж и установка:

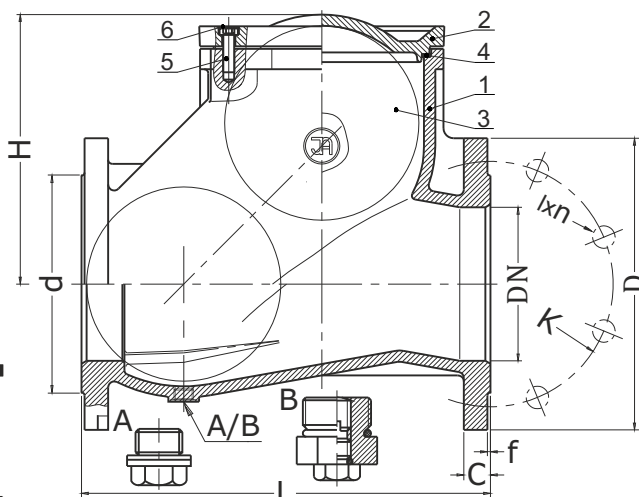
Клапаны обратные шаровые фланцевые ТИП 6516 и ТИП 6526 могут устанавливаться в подземных или наземных трубопроводах на вертикальных или горизонтальных установках. Между насосом и обратным клапаном необходимо устанавливать прямолинейный патрубок $L_{min}=5 \times DN$ для стабилизации потока. Фланцевые клапаны приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода, размеры которых соответствуют фланцам клапанов. Во время монтажа следует обратить внимание на то, чтобы на арматуру (клапан) не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпор. Любые работы по изменению конструкции элементов клапана, снимают гарантийные обязательства производителя



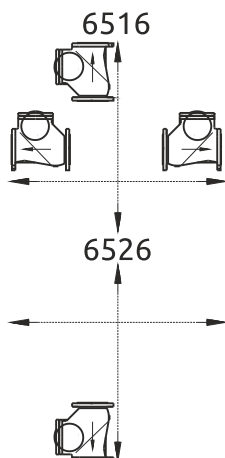
Клапан обратный шаровый фланцевый

6516
6526

№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Шар
4	Уплотнение
5	Болт
6	Заглушка болта



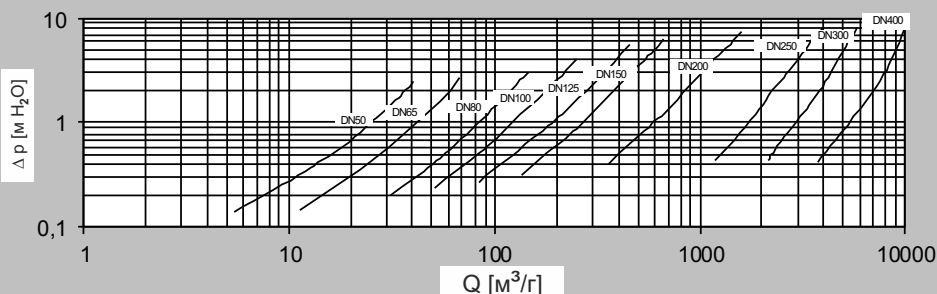
Способ установки



*) по заказу
А - промывочное отверстие
В - узел очистки и удаления воздуха

DN	PN	L	H	d	D	K	I	C	f	n	Bec		
											6516	6526	
[mm]	[6ap]										[mm]	-	[kg]
50	16	200	113	102	165	125	19	19	3	4	8	8,1	
65	16	240	126	122	185	145	19	19	3	4	12,8	12,4	
80	16	260	162	138	200	160	19	19	3	8	17	16,6	
100	16	300	194	158	220	180	19	19	3	8	24	22,2	
125	16	350	214	188	250	210	19	19	3	8	34	32,8	
150	16	400	260	212	285	240	23	19	3	8	52	48,2	
200	16	500	320	268	340	295	23	20	3	12	83	73,5	
250	16	600	365	319	405	355	28	22	3	12	136	106	
300	16	700	427	370	460	410	28	25	4	12	229	203	
200	10	500	320	268	340	295	23	20	3	8	83	73,5	
250	10	600	365	319	405	350	23	22	3	12	136	106	
300	10	700	427	370	460	400	23	25	4	12	229	203	
350	10	800	427	429	520	460	23	27	4	16	260	237	
400	10	900	537	480	580	515	28	28	4	16	395	-	
500	10	1100	650	582	670	620	28	32	4	20	560	-	

ГРАФИК ФУНКЦИИ $\Delta p = f(Q)$ ДЛЯ КЛАПАНОВ 6516



Технические параметры:

Класс герметичности «А»
 Рабочее давление: PN10, PN16 бар
 Максимальная температура рабочей среды: 70°C (EPDM)
 Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам
 Максимальная скорость потока рабочей среды:
 - жидкая до 4 [м/сек];
 - воздушная -15 [м/сек];
 Диапазон рабочего давления: 0,02 – 1,6 МПа

Конструктивные особенности:

Вантуз работает на впуск и выпуск воздуха в автоматическом режиме
 Возможно дополнить резьбовым вантузом 7040
 Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
Шар	алюминий АК12 ГОСТ 1583-93, покрытый резиной EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Пробка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Болты	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

Применение:

Впуск и выпуск воздуха из сетей передачи питьевой, технической (очищенной от взвесей) воды и других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

Pn16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм
 Другие исполнения по запросу



Вариант комплектации

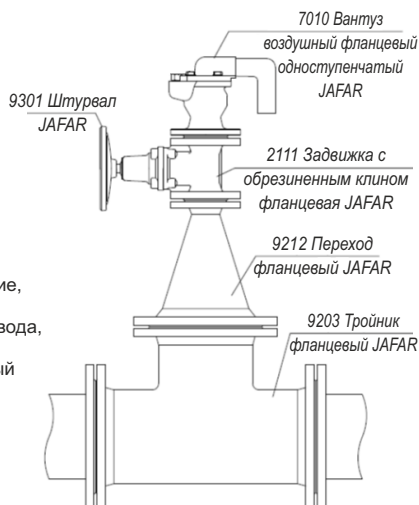
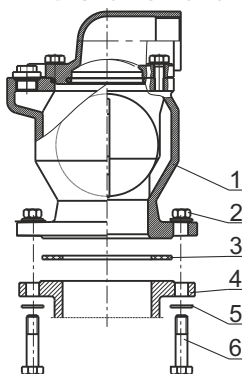


Схема монтажа



1. вантуз,
2. гайка,
3. уплотнение,
4. фланец трубопровода,
5. шайба,
6. монтажный болт

Внимание! Подбор вантуза ТИП 7010 осуществляется в зависимости от количества, отводимого (поступающего) воздуха, а значит от величины диаметра трубопровода и длины участка. При наполнении трубопровода максимальная скорость потока в свободном сечении клапана не должна превышать значения 20 м/сек. Вантуз воздушный устанавливается в вертикальном положении в самой высокой точке трубопровода или в местах его перегиба.

Монтаж и установка:

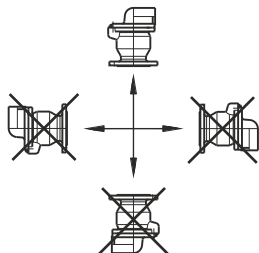
Вантуз воздушный одноступенчатый ТИП 7010 может устанавливаться в подземных и наземных трубопроводах на горизонтальных установках. Фланцевые вантузы приспособлены к монтажу с фланцами трубопровода, размеры которых соответствуют фланцам вантузов.

После воздухоотборника, для ревизии вантуза, необходимо ставить отсекающий элемент: задвижку.

Вантуз воздушный одноступенчатый фланцевый

7010

способ установки



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Шар
4.5	Уплотнительное кольцо
6	Болт
7	Шайба
8	Пробка

DN / R	H	L	D	K	I x n PN16 (PN10)	G*	G ₁ *	Вес
[мм]						[резьба]		[кг]
50 / 2"	187	156	165	125	19x4	3/4"	5/4"	7
80	242	195	200	160	19x8		2"	14
100	319	195	220	180	19x8		2"	18
150	350	265	285	240	23x8		3"	33
200**	350	270	340	295	23x12(8)		3"	34

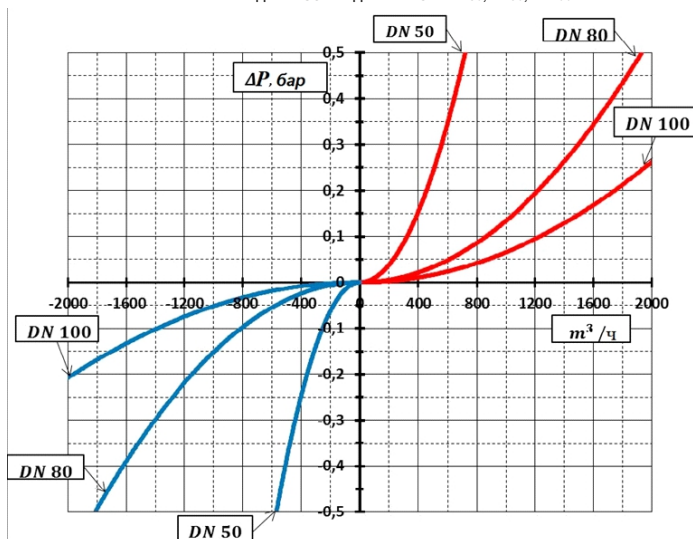
* - резьба трубная по ГОСТ6357

** - фланцевая рассверловка DN200 ГОСТ33259, условный проход DN150

МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД ВАНТУЗА 7010:

DN	Q _{max}
[мм]	[м ³ /ч]
50	1182
80	2498
100	5601

ГРАФИК РАСЧЕТА ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ ВАНТУЗА - 7010
В ВЫБРАННЫХ ДИАПАЗОНАХ ДИАМЕТРОВ - DN50, DN80, DN100



В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности «А»
Рабочее давление: PN10, PN16 бар
Максимальная температура рабочей среды: 70°C
Фланцевое подключение соответствует российским нормам

Конструктивные особенности:

Предусмотрен вентиль для промывки вантуза во время ревизии
Сверху имеется патрубок ПВХ 6/4" с резьбой по ГОСТ6357
Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и крышка	сталь Ст3пс ГОСТ 380, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
Корзина	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
Поплавок	полипропилен ГОСТ 26996, нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632 *
Грибок	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632

* - поз заказа

Применение:

Напорные сети передачи сточных вод для автоматического впуска и выпуска воздуха из трубопровода

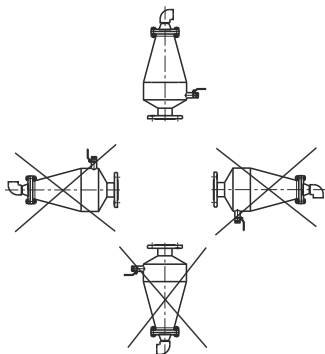
Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, NBR, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм
Другие исполнения по запросу

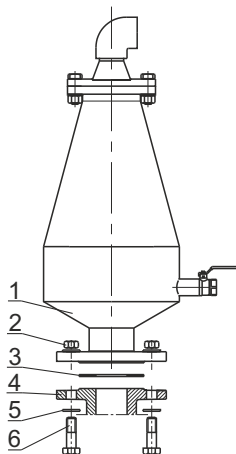


Схема монтажа

Способ установки



1. вантуз,
2. гайка,
3. уплотнение,
4. фланец трубопровода,
5. шайба,
6. монтажный болт



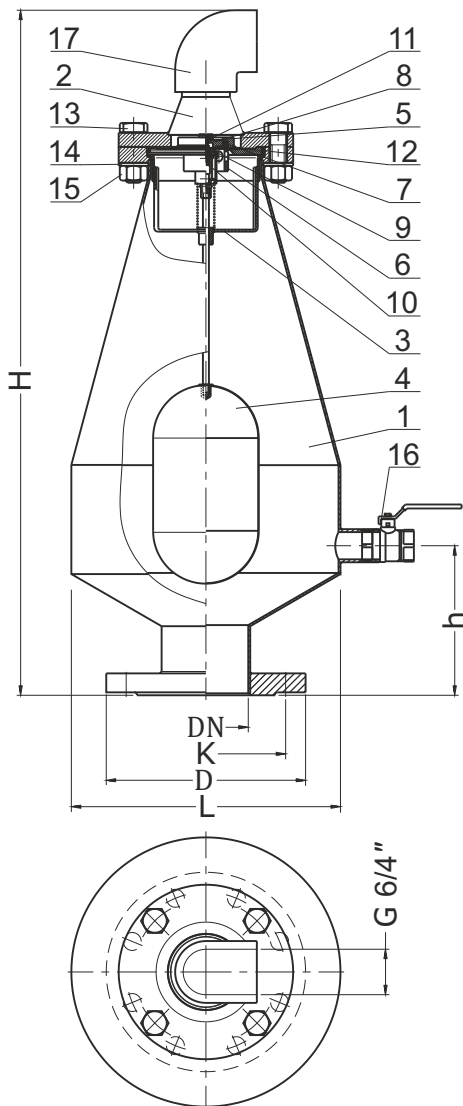
Монтаж и установка:

Воздушные вантузы канализационные ТИП 7020 устанавливаются в подземных и наземных трубопроводах на горизонтальных установках. Фланцевые вантузы приспособлены к монтажу с фланцами трубопровода, размеры которых соответствуют фланцам вантузов. Вантузы величиной DN50 оснащены также присоединительным элементом для резьбового соединения. Во время монтажа следует обратить внимание, чтобы на арматуру (вантуз) не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпор. Рекомендуется осуществлять действия по монтажу с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Вантузы следует устанавливать в камерах, обеспечивающих возможность проведения ревизий мин два раза в год. Для проведения ревизий, необходимо перед вантузом ставить отсекающую арматуру – шибер соответствующего диаметра. Выпускное отверстие с резьбой в крышке заканчивается коленом ПВХ 6/4", которое позволяет присоединить второе колено, которое исключает попадание грязи (при затоплении колодца) в вантуз и создает так называемый «воздушный замок». На выпускной конец рекомендуется надевать сетку, защищающую от проникновения мелких насекомых. В проекте установки следует предусмотреть соответствующей величины отверстия для беспрепятственного впуска и выпуска воздуха.

Вантуз воздушный двухступенчатый канализационный

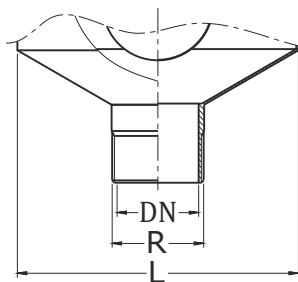
7020

Фланцевое соединение



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Корзина
4	Поплавок
5	Гнездо
6	Корзина
7	Уплотнение грибка
8	Грибок
9	Уплотнение клапана
10	Пружина клапана
11	Уплотнение
12	Уплотнительное кольцо
13	Болт
14	Шайба
15	Гайка
16	Кран шаровый DN25 PN16
17	Колено ПВХ 6/4"

Резьбовое соединение



DN	H	h	L	D	K	Вес
[мм]						[кг]
50	690	150	270	165	125	16,0
80				200	160	17,0
100				220	180	18,0
150				285	240	21,0
200				340	295	23,0

DN	H	h	L	R	Вес
[мм]					[кг]
50	690	150	270	2"	15,0
80				3"	16,0

* - резьба трубная по ГОСТ6357

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности «А»
Рабочее давление: PN10, PN16 бар
Максимальная температура рабочей среды: 70°C
Фланцевое подключение соответствует российским нормам

Конструктивные особенности:

Предусмотрен вентиль для промывки вантуза во время ревизии
Сверху имеется патрубок ПВХ 6/4" с резьбой по ГОСТ6357
Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и крышка	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
Корзина	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
Поплавок	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632, полипропилен ГОСТ 26996 *
Грибок	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632

* - поз заказа

Применение:

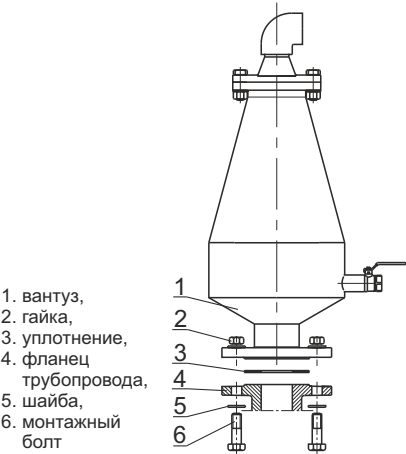
Напорные сети передачи сточных вод для автоматического впуска и выпуска воздуха из трубопровода

Стандартное исполнение:

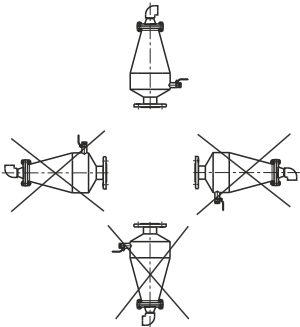
PN16, 70°C, NBR, корпус из нержавеющей стали
Другие исполнения по запросу



Схема монтажа



Способ установки



Монтаж и установка:

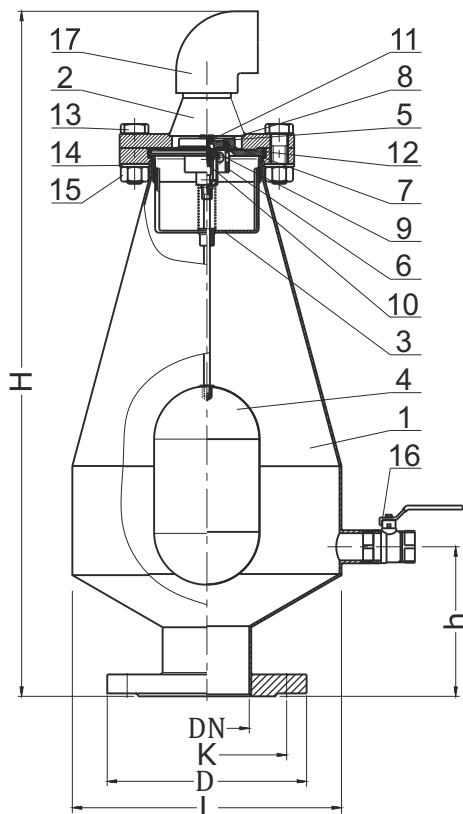
Воздушные вантузы двухступенчатые канализационные ТИП 7025 устанавливаются в подземных и наземных трубопроводах на горизонтальных установках. Фланцевые вантузы приспособлены к монтажу с фланцами трубопровода, размеры которых соответствуют фланцам вантузов. Вантузы величиной DN50 оснащены также присоединительным элементом для резьбового соединения. Во время монтажа следует обратить внимание, чтобы на арматуру (вантуз) не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпор. Рекомендуется осуществлять действия по монтажу с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Вантузы следует устанавливать в камерах, обеспечивающих возможность проведения ревизий мин два раза в год. Для проведения ревизий, необходимо перед вантузом ставить отсекающую арматуру – шибер соответствующего диаметра. Выпускное отверстие с резьбой в крышке заканчивается коленом ПВХ 6/4", которое позволяет присоединить второе колено, которое исключает попадание грязи (при затоплении колодца) в вантуз и создает так называемый «воздушный замок». На выпускной конец рекомендуется надевать сетку, защищающую от проникновения мелких насекомых. В проекте установки следует предусмотреть соответствующей величины отверстия для беспрепятственного впуска и выпуска воздуха.



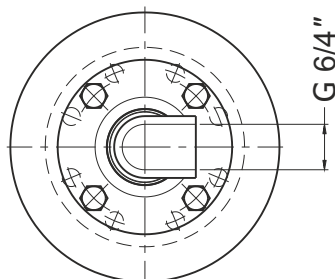
Вантуз воздушный двухступенчатый канализационный

7025

Фланцевое соединение

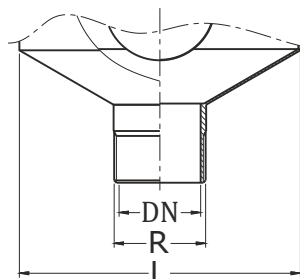


№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Корзина
4	Поплавок
5	Гнездо
6	Корзина
7	Уплотнение грибка
8	Грибок
9	Уплотнение клапана
10	Пружина клапана
11	Уплотнение
12	Уплотнительное кольцо
13	Болт
14	Шайба
15	Гайка
16	Кран шаровый DN25 PN16
17	Колено ПВХ 6/4"



DN	H	h	L	D	K	Вес
[мм]						[кг]
50	690	150	270	165	125	16,0
80				200	160	17,0
100				220	180	18,0
150				285	240	21,0
200				340	295	23,0

Резьбовое соединение



DN	H	h	L	R	Вес
[мм]					[кг]
50	690	150	270	2"	15,0
80				3"	16,0

* - резьба трубная по ГОСТ6357

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

7040

Вантуз воздушный резьбовой одноступенчатый

7050

Вантуз воздушный фланцевый двухступенчатый

Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура рабочей среды: 70°C

Фланцевое и резьбовое подключение соответствует российским нормам

Конструктивные особенности:

Вантуз работает на впуск и выпуск воздуха в автоматическом режиме

Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

7040

Корпус и крышка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Поплавок	полиэтилен ГОСТ 16338
Насадка	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
Рычаг	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Болты	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632

7050

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
Шар	алюминий АК12 ГОСТ 1583-93, покрытие резиной EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632

Применение:

Впуск и выпуск воздуха из сетей передачи питьевой, технической (очищенной от взвесей) воды и других химически нейтральных жидкост

Стандартное исполнение:

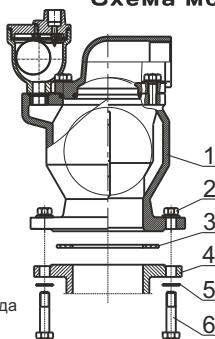
7040, 7050

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм

Другие исполнения по запросу

Внимание!

Подбор вантуза ТИП 7050 осуществляется в зависимости от количества, отводимого (поступающего) воздуха, а значит от величины диаметра трубопровода и длины участка. При наполнении трубопровода максимальная скорость потока в свободном сечении клапана не должна превышать значения 20 м/сек. Вантуз воздушный устанавливается в вертикальном положении в самой высокой точке трубопровода или в местах его перегиба.

Схема монтажа

1. вантуз,
2. гайка,
3. уплотнение,
4. фланец трубопровода,
5. шайба,
6. монтажный болт

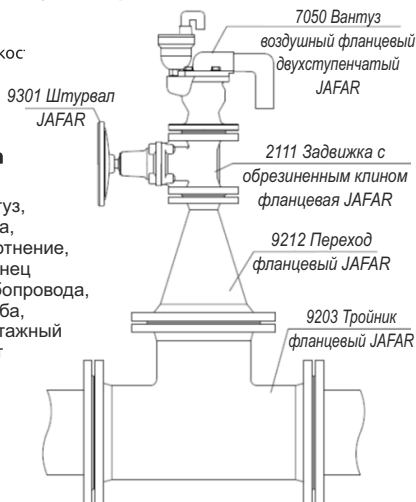
одноступенчатый

7040



двухступенчатый

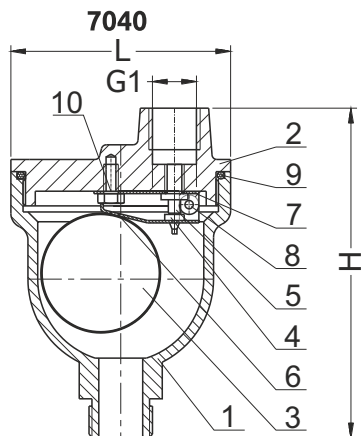
7050

**Вариант комплектации****Монтаж и установка:**

Воздушные вантузы ТИП 7040 и 7050 могут устанавливаться в подземных и наземных трубопроводах на горизонтальных установках. Фланцевые вантузы приспособлены к монтажу с фланцами трубопровода, размеры которых соответствуют фланцам вантузов. Во время монтажа следует обратить внимание на то, чтобы на арматуру (вантуз) не действовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпор. Рекомендуется осуществлять действия по монтажу с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Вантузы следует устанавливать в легкодоступных местах, обеспечивающих возможность регулярного контроля в установленное время. В проекте установки следует предусмотреть соответствующей величины отверстия для беспрепятственного впуска и выпуска воздуха. Учитывая возможность выхода вместе с воздухом небольшого количества воды, следует предусмотреть возможность ее отведения (напр., сточная решетка). Резьбовое выпускное отверстие в крышке позволяет вмонтировать колено или трубку, направляющую брызги воды по направлению слива. На выпускной конец рекомендуется надевать сетку, защищающую от проникания загрязнения или мелких насекомых.

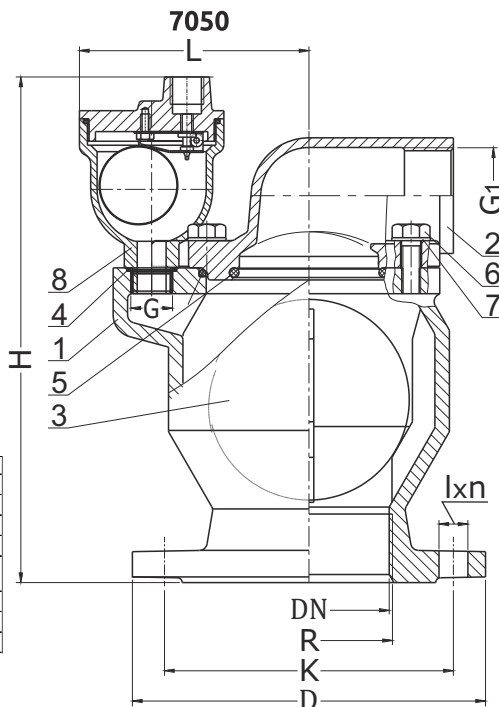
Вантуз воздушный резьбовой одноступенчатый
Вантуз воздушный фланцевый двухступенчатый

7040
7050



тип 7040	
№	Деталь
1	корпус
2	крышка
3	поплавок
4	уплотнение
5	насадка
6	нижний рычаг
7	верхний рычаг
8	шкворень
9	уплотнительное кольцо
10	болт

тип 7050	
№	Деталь
1	корпус
2	крышка
3	шар
4,5	уплотнительное кольцо
6	болт
7	шайба
8	вантуз тип 7040

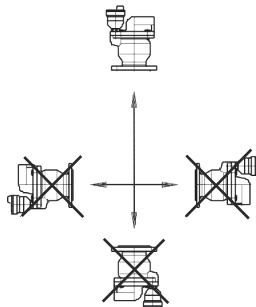


7040

G*	G1*	H	L	Вес
[резьба]		[мм]		[кг]
3/4"	1/2"	135	85	1,6
1"				1,65
5/4"				1,7
6/4"				1,8

* - резьба трубная по ГОСТ6357

Способ установки



7050

DN / R	PN	H	L	D	K	l x n PN16 (PN10)	G*	G1*	Вес
[мм]	[бар]	[мм]					[резьба]		[кг]
50 / 2"	10/16	250	108	165	125	19x4	3/4"	5/4"	8,5
80		280	128	200	160	19x8		2"	15,5
100		316	141	220	180	19x8		2"	19,5
150		355	173	285	240	23x8		3"	34,5
200**		355	173	340	295	23x12(8)		3"	35,6

* - резьба трубная по ГОСТ6357;

** - фланцевая рассверловка DN200 ГОСТ33259, условный проход DN150

Выбор диаметра воздушного вантуза

Воздушный вантуз	DN	50	80	100	150	200
Трубопровод		80-250	300-400	450-550	600-900	>900

На трубе до DN300 допускается установка одноступенчатого вантуза.

Свыше DN300 устанавливается только двухступенчатый вантуз.

Для типа 7040 эффективность при давлении 6 бар (6-7 м³/ч)

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности «А»
Рабочее давление: PN10, PN16 бар
Максимальная температура: 70°C
Фланцевое подключение соответствует российским нормам

Конструктивные особенности:

В конструкции предусмотрен отсекающий клапан (грибок), для проведения ревизии без снижения давления.
Возможно устанавливать в грунт без сооружения камер
Все обслуживание происходит через верхнюю крышку
Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и фланец	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
Шпindelь	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Грибок	латунь LC59-2 ГОСТ 15527, покрытый резиной EPDM ГОСТ ISO 4097
Защитная и дистанционная труба	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Верхняя манжета	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Крышка	полиэтилен ГОСТ 16338



Применение:

Впуск и выпуск воздуха из сетей передачи питьевой, технической (очищенной от взвесей) воды и других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм
Другие исполнения по запросу

Дополнительное оборудование:

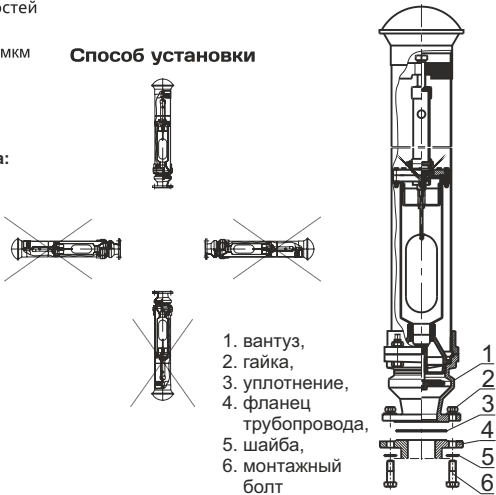
Для управления без устройства колодца (камеры):
Ковер №9807

Для защиты от засорения сливного клапана вантуза:
Защита сливного клапана № 8860

Для монтажа на трубопроводе:
Тройник фланцевый №9203
Фланец переходной XR №9204

Схема монтажа

Способ установки



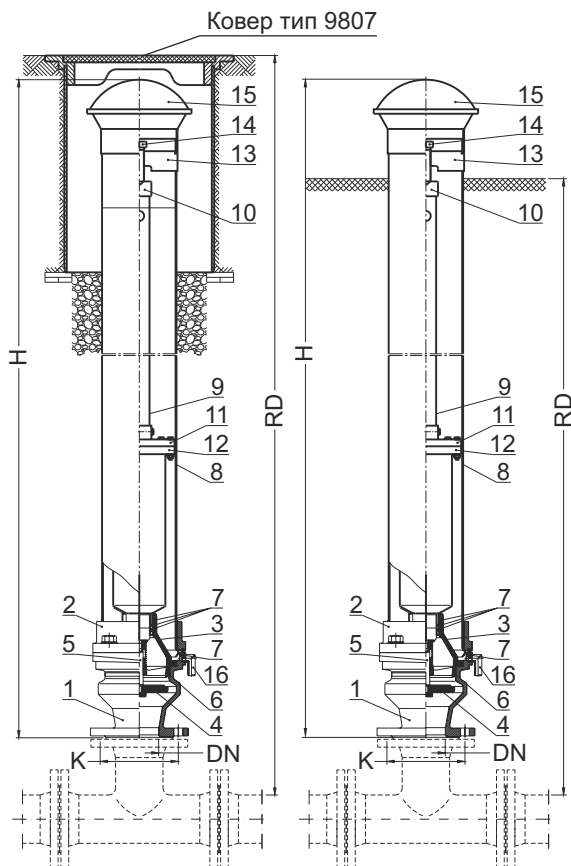
Монтаж и установка:

Воздушные вантузы двухступенчатые для бесколодезной установки ТИП 7080 могут устанавливаться вертикально в подземных трубопроводах. Фланцевые вантузы приспособлены к монтажу с фланцами трубопровода, размеры которых соответствуют фланцам вантузов. В проекте установки следует предусмотреть соответствующей величины отверстия для беспрепятственного впуска и выпуска воздуха. Учитывая возможность выхода вместе с воздухом небольшого количества воды, следует предусмотреть возможность ее отведения (дренирования в грунт или сточную решетку). Вантуз нельзя подвергать низким температурам, поэтому при проектировании, необходимо подбирать высоту в соответствии с нормами промерзания грунта в конкретном районе. В случае подземного монтажа рекомендуется использовать уличную коробку размером 300 мм (или люк), которая обеспечит достаточную подачу количества воздуха. Во время монтажа следует обратить внимание на то, чтобы на арматуру (вантуз) не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпор. Рекомендуется осуществлять действия по монтажу с учетом компенсации температуры и давления трубопровода.



Вантуз воздушный двухступенчатый для бесколодезной установки

7080



№	Деталь
1	Корпус
2	Фланец
3	Втулка
4	Грибок
5	Шпиль
6	Направляющая
7	Уплотнительное кольцо
8	Защитная труба
9	Дистанционная труба
10	Насадка дистанционной трубы
11	Верхняя манжета
12	Вантуз
13	Кронштейн
14	Болт
15	Крышка
16	Патрубок водоотведения

DN	RD		H	K	Вес
	Подземная установка	Надземная установка			
	[мм]				[кг]
50	1250	1000	1095	125	29,5
	1500	1250	1345		32,0
	1750	1500	1595		34,0
	2000	1750	1845		36,0
	2250	2000	2095		38,0
80	1250	1000	1095	160	33,0
	1500	1250	1345		35,5
	1750	1500	1595		38,2
	2000	1750	1845		41,2
	2250	2000	2095		44,0
100	1250	1000	1095	180	-
	1500	1250	1345		-
	1750	1500	1595		-
	2000	1750	1845		-
	2250	2000	2095		-



В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Рабочее давление: PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

Конструктивные особенности:

Сетчатый фильтр из нержавеющей стали, размер отверстий:

1,00 [мм] для DN50;

1,25 [мм] для DN65 - DN80;

1,60 [мм] для DN100 - DN300

Крышка и корпус:

DN50 - DN100 и DN150, высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293

DN125 и DN200 - DN300, серый чугун СЧ25 ГОСТ 1412

Все элементы защищены от коррозии

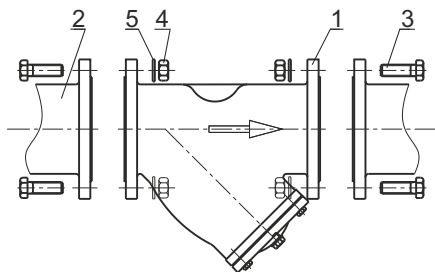
**Материалы изделия:**

Корпус и крышка	серый чугун СЧ25 ГОСТ 1412 или высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
Сетчатый фильтр	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Уплотнение крышки	графит или износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097

Применение:Для защиты измерительного и прочего оборудования от
загрязнения и выхода из строяЗахватывает твердые частицы диаметром более 1,00 - 1,6 мм,
в зависимости от применяемого DN50 - DN300**Стандартное исполнение:**

PN16, 70°C, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм

Другие исполнения по запросу

Схема монтажа

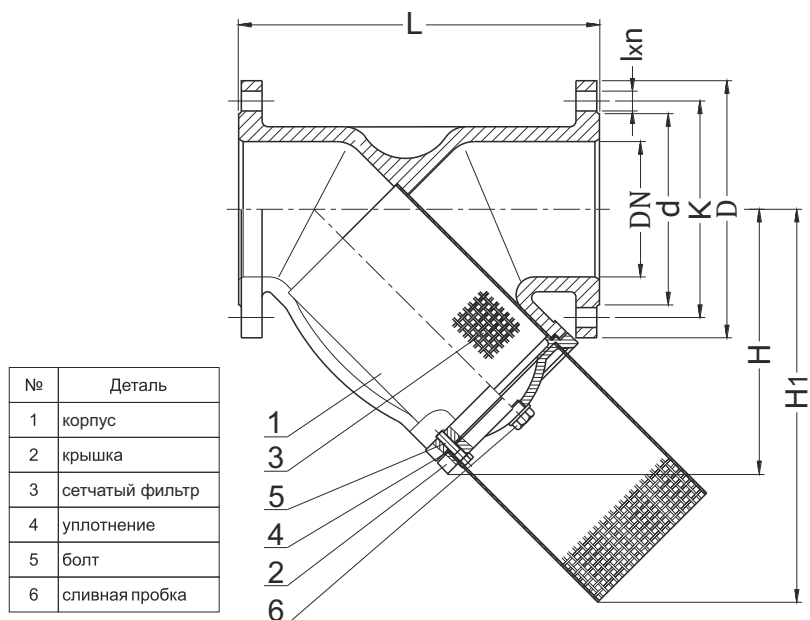
1.-фильтр, 2.-фланец трубопровода,
3.-монтажный болт, 4.-гайка, 5.-шайба

Внимание! Монтаж в вертикальном положении и под углом
допускается только при сохранении направления потока, сверху вниз.

Монтаж и установка:

Фильтры сетчатые фланцевые ТИП 7110 могут устанавливаться в надземных и подземных трубопроводах на горизонтальных установках. Фильтры следует устанавливать в легкодоступных местах. Фланцевые фильтры приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода, размеры которых соответствуют фланцам фильтра. При проектировании, необходимо предусмотреть высоту расположения трубопровода над полом, с учетом запаса на свободный выход вкладыша при ревизии. Во время монтажа следует обратить внимание на то, чтобы на арматуру (фильтр) не воздействовалигибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без опор. Рекомендуется осуществлять действия по монтажу с учетом компенсации температуры и давления трубопровода, обеспечивающих возможность регулярного контроля в установленное время.





DN	PN	L	H	H1	D	d	K	I x n PN16 (PN10)	Пробка	Вес
[мм]	[бар]	[мм]							[резьба]	[кг]
50	10/16	230	130	195	165	102	125	19x4	1/2"	7,5
65		290	160	240	185	122	145		1"	11,5
80		310	183	270	200	138	160	19x8/(4)	1"	13
100		350	212	310	220	158	180		1"	18,5
125		400	280	390	250	188	210	19x8	5/4"	33
150		480	293	417	285	212	240		6/4"	42
200		600	360	625	340	268	295	23x8	6/4"	75
250		730	460	720	395	320	350/355	28(23)x12	2"	122
300		850	520	820	445	370	400/410	28(23)x12	2"	178

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности: «А»

Рабочее давление: PN10 бар

Максимальная температура: 50°C

Конструктивные особенности:

Все внутренние элементы изготовлены из нержавеющей стали и латуни
Герметичная конструкция в подземной части предотвращает загрязнение и попадание грунтовых вод внутрь колонки. Устойчивость к дезинфицирующим средствам. Возможность демонтажа и замены внутренних элементов под давлением без необходимости выкапывать колонку и перекрывать задвижку

Монтаж возможен в колодце, камере и без колодца в грунт
Подключение колонки - фланец DN50

Труба подачи воды - DN20

Материалы изделия:

Корпус нижний, корпус верхний, рычаг	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293
Труба сливная, корпус верхний эжектора, сетка фильтрующая,	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
Корпус нижний эжектора, наконечник эжектора, клапан, крышка пружины	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Труба обсадная	сталь Ст3пс ГОСТ 380 горячеоцинкованная, 50 мкм
Втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнение	резина EPDM ГОСТ ISO 4097
Болты и шайбы	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632

Применение:

для сетей передачи питьевой воды в соответствии с требованиями контроля качества ГОСТ Р 51232-98
Подключение к водопроводной сети для забора воды населением

Стандартное исполнение:

PN10, 50°C, эпоксидное покрытие устойчивое к УФ, не менее 250 мкм
Другие исполнения по запросу

Эксплуатация:

Открытие клапана (подача воды) происходит после нажатия рычага
Минимальное время забора воды за 1 раз в зимний период составляет 3 минуты
После закрытия клапана происходит опорожнение колонки, при этом вода из трубы собирается в приемник, расположенный ниже зоны промерзания грунта. При открытии клапана вода сначала подается из приемника и после его опорожнения из трубопровода.
В месте подачи воды из колонки следует применить решетку сливную или дренаж, предотвращающий образование луж

Схема монтажа

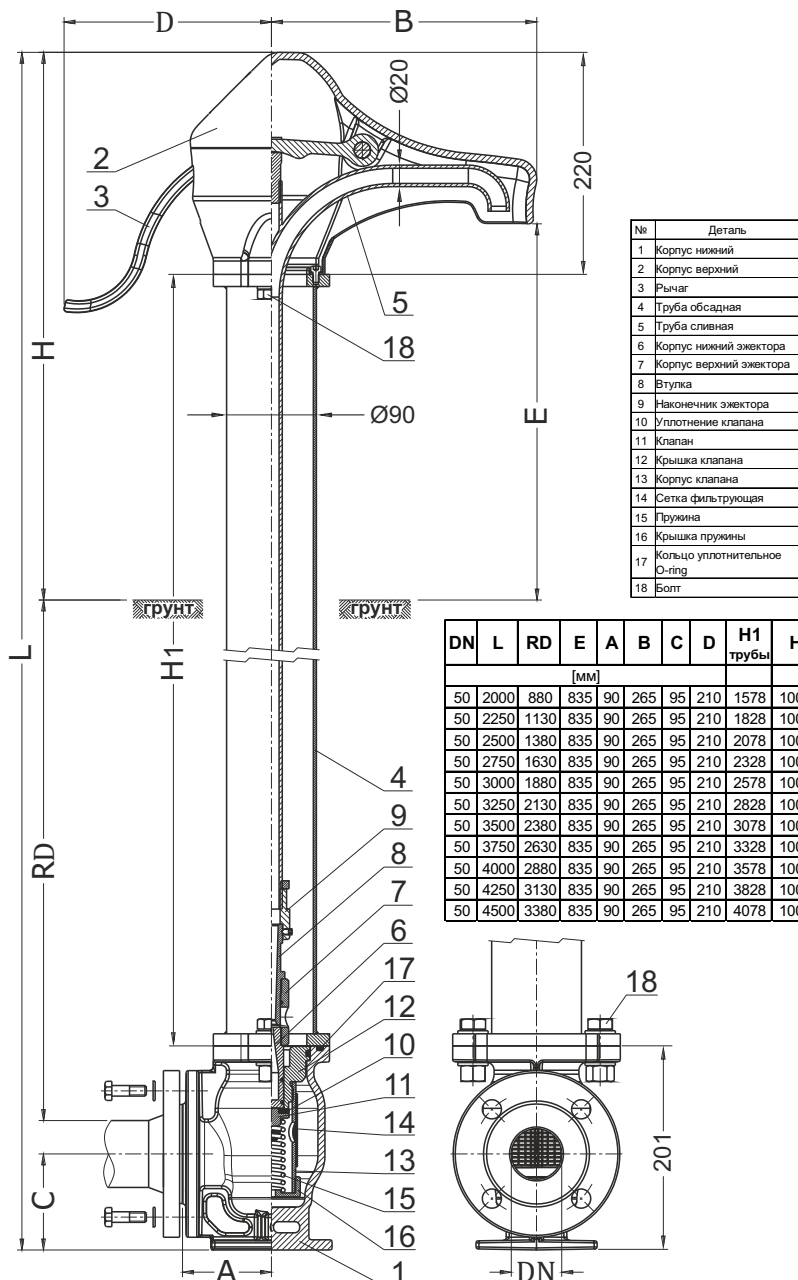


Монтаж и установка:

Уличные водоразборные колонки ТИП 8001А устанавливаются в камерах (колодцах) или бесколодезно в грунт вертикально на горизонтальном трубопроводе. Монтаж колонки осуществляется через фланец DN50, расположенный в приёмнике. Последовательность монтажа представлена на «Схеме монтажа». Соединить фланцы через уплотнения, используя шайбы с наружных сторон, чтобы грани болтов и гаек не повредили эпоксидно-порошковое покрытие изделий, обеспечивающих защиту от коррозии. Подробно монтаж описан в регламенте по монтажу колонок. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключая сгибающее или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Изделие собранное и поставленное на объект прошло заводские испытания и готово к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов, могут вызвать потерю герметичности. Колонки устойчивы к кратковременному (в течении 24 часов) воздействию дезинфицирующего состава гипохлорита натрия (раствор NaOCl) с концентрацией 1 грамм на 1 литр.

Колонка водоразборная морозостойкая «Арктик»

8001A



В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 50° C

Конструктивные особенности:

Исполнение согласно ГОСТ Р 53961-2010. Верхнее резьбовое подключение 6" под стандартный стэндер ГОСТ Р 53250-2009. Фланец ПГ Ду100, 8 отверстий - соответствует фланцам по ГОСТ 33259-2015. Запорный элемент (клапан) полностью вулканизирован EPDM, обеспечивает открытие сливного клапана при закрытии гидранта. Полное открытие после 13 оборотов. Гидрант подготовлен для монтажа в обводненных грунтах. В комплект поставки входит патрубок водоотведения для установки гидранта в сухом грунте с низким уровнем грунтовых вод. При бесколодезной установке гидранта использовать ковер 9510 и опорную плиту 9522. Конструкция ПГ исключает вылет штанги при эксплуатации и проведении регламентных работ. ПГ оснащен дополнительным отсекающим элементом - шаром, который позволяет ревизировать гидрант, без снижения давления в подводящей сети.

Материалы изделия:

Корпус (обсадная труба)	DN125 , сталь 10 ГОСТ 1050 / Zn5 ГОСТ ISO 2081-2017, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм с наружной стороны
Дистанционная труба	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Корпус нижний (обсадной трубы)	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
Запорный элемент (клапан)	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 покрытый износостойчивым эластомером EPDM ГОСТ ISO 4097
Шар запирающий	из алюминия АК12 ГОСТ 1583 покрытый износостойчивым эластомером EPDM ГОСТ ISO 4097
Шпindelь	холоднокатанный, нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632



Применение:

Для отбора воды на пожаротушение с помощью пожарных колонок и устанавливаемые в водопроводные (противопожарные) сети.

Стандартное исполнение:

PN10, PN16 бар, фланец Ду 100 на 8 отверстий, покрытие эпоксидно-порошковое RAL5005 250 мкм. Крышка из резины. Возможно исполнение крышки с резьбой 6" из высокопрочного чугуна ВЧ40 ГОСТ 7293. Другие исполнения по запросу.

Дополнительное оборудование:

Для управления без устройства колодца (камеры):

Ковер №9502, №9510. Опорная плита №9522

Для защиты от засорения сливного клапана гидранта:

Защита сливного клапана пожарного гидранта № 8860

Для монтажа на трубопроводе:

Хомут врезной для труб из стали и чугуна №3050 + ответная часть №3330

Хомут врезной для труб из ПЭ и ПВХ-О №3151

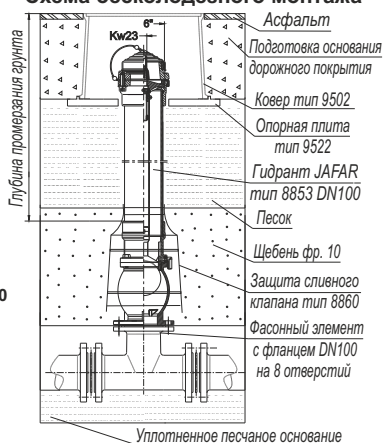
Фланец переходной для гидранта №9105

Тройник фланцевый №9203

Фланец переходной XR №9204

Отвод фланцевый с подставкой № 9502

Схема бесколодезного монтажа

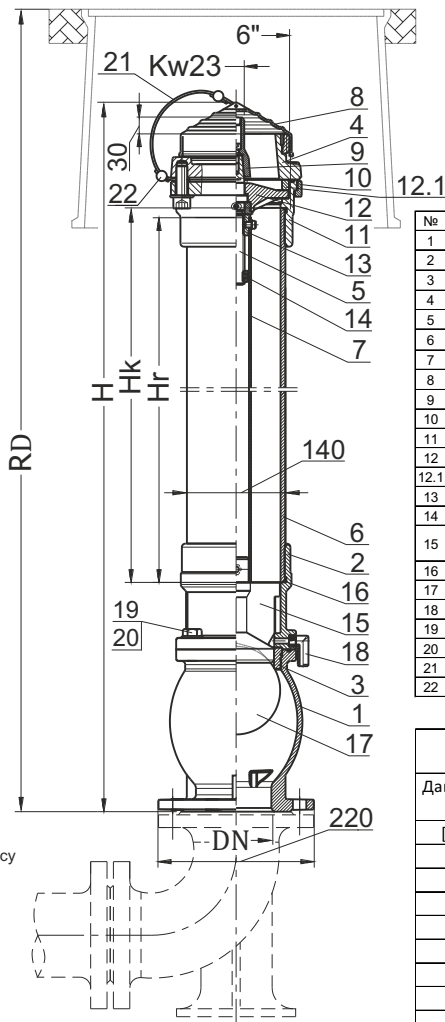


Монтаж и установка:

Внимание! Если монтаж гидранта производится не в обводненных грунтах, необходимо открутить заглушку из сливного отверстия. Вкрутить в сливное отверстие патрубок водоотведения (поз. 18), предварительно сняв его со шнура (поз. 21) крышки (поз. 8). Подземные гидранты ТИП 8853 с фланцем Ду100 могут устанавливаться на подземных трубопроводах вертикально в камерах и колодцах, а так же без их сооружения в грунт. Указанные изделия приспособлены к монтажу на фланец Ду100 на 8 отверстий. Это может быть чугунный, ПЭ или ПВХ тройник, хомуты и т.п. При установке в колодец или камеру, обязательно крепление ПГ в горловине для исключения отклонения от вертикального положения. Установка должна обеспечивать возможность доступа обслуживающего персонала. Гидранты, поставленные и отрегулированные изготовителем, готовы к монтажу на трубопроводе. При монтаже бесколодезным способом, для предотвращения заиливания сливного отверстия пожарного гидранта, необходимо применить щебеночную подсыпку, геоткань и защиту сливного клапана пожарного гидранта - позиция 8860. Пожарные гидранты устойчивы к кратковременному (в течении 24 часов) воздействию дезинфицирующего состава гипохлорита натрия (раствор NaOCl) с концентрацией 1 грамм на 1 литр.

DN	RD	H	H _r	H _k	Bec
[mm]					[kr]
100	750	500	225	237	34,6
	1000	750	260	275	39,6
	1250	1000	510	525	44,6
	1500	1250	760	775	49,6
	1750	1500	1010	1025	54,6
	2000	1750	1260	1275	59,6
	2250	2000	1510	1525	64,6
	2500	2250	1760	1775	69,6
	2750	2500	2010	2025	74,6
	3000	2750	2260	2275	79,6
	3250	3000	2510	2525	84,6
	3500	3250	2760	2775	89,6
	3750	3500	3010	3025	94,6
	4000	3750	3260	3275	99,6
	4250	4000	3510	3525	104,6
	4500	4250	3760	3775	109,6
	4750	4500	4010	4025	114,6
	5000	4750	4260	4275	119,6
	5250	5000	4510	4525	124,6
	5500	5250	4760	4775	129,6
5750*	5500	5010	5025	134,6	
6000*	5750	5260	5275	139,6	
6250*	6000	5510	5525	144,6	
6500*	6250	5760	5775	149,6	
6750*	6500	6010	6025	154,6	

* - Варианты исполнения по запросу



№	Деталь
1	Нижняя часть (камера шара)
2	Корпус нижний (обсадной трубы)
3	Втулка с резьбой (седло клапана)
4	Фланец с резьбой (ниппель) - 6"
5	Шпилька Tr24x4
6	Корпус (обсадная труба) - DN125
7	Дистанционная труба (штанга)
8	Декоратор загрязнения (крышка)
9	Наконечник шпильки
10	Прижимное кольцо фланца
11	Поворотный фланец
12	Обойма
12.1	Стопор обоймы
13	Гайка Tr24x6
14	Гайка Tr24x6
15	Запорный элемент (клапан) вулканизирован EPDM
16	Уплотнительное кольцо EPDM
17	Шар запирающий
18	Патрубок водоотведения
19	Болт
20	Шайба
21	Шнур
22	Пломба

Пропускная способность гидрантов тип 8853		
Давление PN	Производительность	
[бар]	[м3/ч]	[л/сек]
2	101	28
3	130	36,1
4	151	41,9
5	174	48,3
6	187	51,9
7	202	56,1
8	213	59,1
9	227	63
10	241	66,9

Внимание! Гидранты поставляются подготовленными для установки в обводненных грунтах. В сливное отверстие гидранта вкручена заглушка, а патрубок водоотведения (поз. 18) откручен и прикреплен к шнурку (поз. 21) крышки (поз. 8). Если гидрант установлен в комплектации для обводненных грунтов (с заглушенным сливным отверстием), после каждого использования необходимо откачать воду шлангом из корпуса гидранта (поз.6)

Внимание! Для защиты от засора сливного отверстия применять комплект 8860, обязательно при бесколодезной установке

Пример записи оборудования в проектную спецификацию, согласно ГОСТ 21.110-2013 СПДС, п. 4.13, Формат:								
Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг.	Примечание
1	Гидрант пожарный с двойным запиранием с фланцем DN100. RD1000. H750. FN10	8853, ЯФАР		ООО "ЯФАР РУС"	штук	1	39,6	

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 50°C

Конструктивные особенности:

Исполнение согласно ГОСТ Р 53961-2010. Верхнее резьбовое подключение 6" под стандартный стэндер ГОСТ Р 53250-2009. Фланец ПГ, 6 отверстий - соответствует фланцам подставки по ГОСТ 5525-1988. Запорный элемент (клапан) полностью вулканизирован EPDM, обеспечивает открытие сливного клапана при закрытии гидранта. Полное открытие после 13 оборотов. Гидрант подготовлен для монтажа в обводненных грунтах. В комплект поставки входит патрубок водоотведения для установки гидранта в сухом грунте с низким уровнем грунтовых вод

Материалы изделия:

Корпус (обсадная труба)	DN125, сталь 10 ГОСТ 1050 / Zn5 ГОСТ ISO 2081-2017, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм с наружной стороны
Дистанционная труба	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Корпус нижний (обсадной трубы)	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
Запорный элемент (клапан)	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 покрытый износостойчивым эластомером EPDM ГОСТ ISO 4097
Шар запирающий	из алюминия АК12 ГОСТ 1583 покрытый износостойчивым эластомером EPDM ГОСТ ISO 4097
Шпиндель	холоднокатанный, нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632

Применение:

Для отбора воды на пожаротушение с помощью пожарных колонок и устанавливаемые в водопроводные (противопожарные) сети

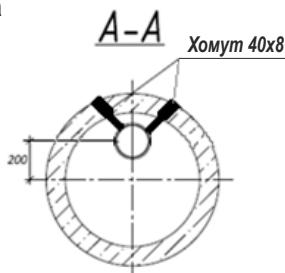
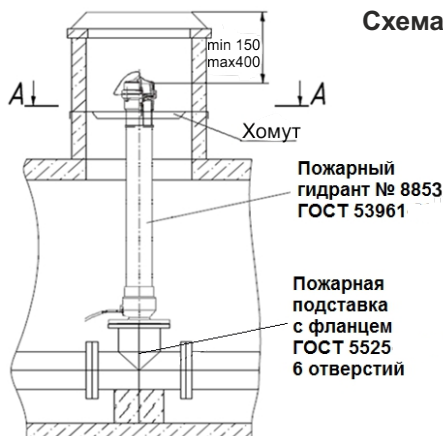
Стандартное исполнение:

PN10, PN16 бар, фланец на 6 отверстий, покрытие эпоксидно-порошковое RAL5005 250 мкм. Крышка с резьбой 6" из высокопрочного чугуна ВЧ40 ГОСТ 7293

Возможно исполнение крышки из резины. Другие исполнения по запросу



Схема монтажа



Примечание:
при высоте ПГ более 2-х метров, необходимо крепление гидранта с помощью хомута к стенкам колодца или горловины

Монтаж и установка:

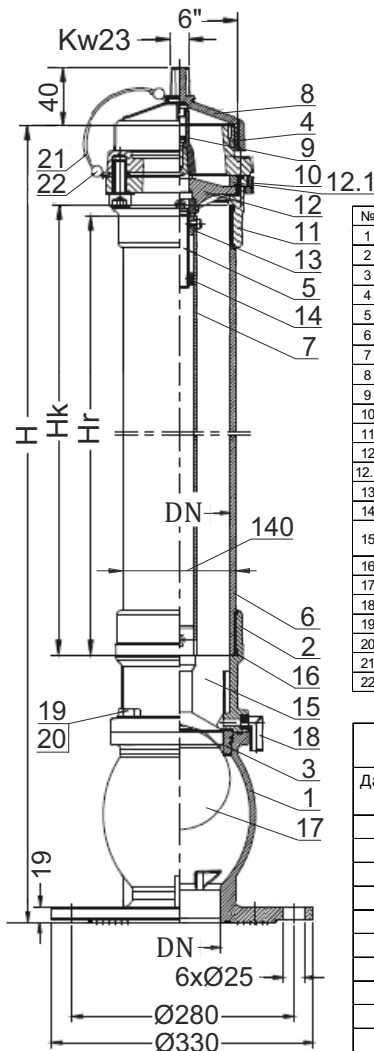
Внимание! Если монтаж гидранта производится не в обводненных грунтах, необходимо открутить заглушку из сливного отверстия. Вкрутить в сливное отверстие патрубок водоотведения (поз. 18), предварительно сняв его со шнура (поз. 21) крышки (поз. 8). Подземные гидранты ТИП 8853 с фланцем могут устанавливаться на подземных трубопроводах вертикально в камерах и колодцах. Указанные изделия приспособлены к монтажу на фланец фасонных изделий по ГОСТ 5525-1988. При установке в колодец или камеру, обязательно крепление ПГ в горловине для исключения отклонения от вертикального положения. Установка должна обеспечивать возможность доступа обслуживающего персонала. Гидранты, поставленные и отрегулированные изготовителем, готовы к монтажу на трубопроводе. Пожарные гидранты устойчивы к кратковременному (в течении 24 часов) воздействию дезинфицирующего состава гипохлорита натрия (раствор NaOCl) с концентрацией 1 грамм на 1 литр.

Гидрант пожарный с фланцем для ПП ГОСТ 5525

8853

DN	H	H _г	H _к	Вес**	Вес***
	[мм]			[кг]	[кг]
125	500	225	237	37,5	44,7
	750	225	237	43	49,6
	1000	475	487	48	54,5
	1250	725	737	53	59,4
	1500	975	987	58	64,3
	1750	1225	1237	63	69,2
	2000	1475	1487	68	74,1
	2250	1725	1737	73	79,0
	2500	1975	1987	78	83,9
	2750	2225	2237	83	88,8
	3000	2475	2487	88	93,7
	3250	2725	2737	93	98,6
	3500	2975	2987	98	103,5
	3750	3225	3237	103	108,4
	4000	3475	3487	108	113,3
	4250	3725	3737	113	118,2
	4500	3975	3987	118	123,1
	4750	4225	4237	123	128,0
	5000	4475	4487	128	132,9
	5250	4725	4737	133	137,8
	5500	4975	4987	138	142,7
	5750	5225	5237	143	147,6
	6000	5475	5487	148	152,5
	6250*	5725	5737	153	157,4
	6500*	5975	5987	158	162,3

* - Варианты исполнения по запросу;
 ** - Дефлектор загрязнения (поз. 8)
 из резины EPDM PN-ISO 1629;
 *** - Дефлектор загрязнения (поз. 8) из
 высокопрочного чугуна ВЧ40 ГОСТ1412



№	Деталь
1	Нижняя часть (камера шара)
2	Корпус нижний (обсадной трубы)
3	Втулка с резьбой (седло клапана)
4	Фланец с резьбой (нипель) - 6"
5	Шпилька Tr24x4
6	Корпус (обсадная труба) - DN125
7	Дистанционная труба (штанга)
8	Дефлектор загрязнения (крышка)
9	Наконечник шпильки
10	Прижимное кольцо фланца
11	Поворотный фланец
12	Обойма
12.1	Стопор обоймы
13	Гайка Tr24x5
14	Гайка Tr24x5
15	Запорный элемент (клапан) вулканизирован EPDM
16	Уплотнительное кольцо EPDM
17	Шар запирающий
18	Патрубок водоотведения
19	Болт
20	Шайба
21	Шнур
22	Пломба

Пропускная способность гидрантов тип 8853			
Давление РН	Производительность		
[бар]	[м3/ч]	[л/сек]	
2	101	28	
3	130	36,1	
4	151	41,9	
5	174	48,3	
6	187	51,9	
7	202	56,1	
8	213	59,1	
9	227	63	
10	241	66,9	

Внимание! Гидранты поставляются подготовленными для установки в обводненных грунтах. В сливное отверстие гидранта вкручена заглушка, а патрубок водоотведения (поз. 18) откручен и прикреплен к шнуру (поз. 21) крышки (поз. 8). Если гидрант установлен в комплектации для обводненных грунтов (с заглушенным сливным отверстием), после каждого использования необходимо откачать воду шлангом из корпуса гидранта (поз.6)

Внимание! Для защиты от засора сливного отверстия применять комплект 8860, обязательно при бесколодезной установке

Пример записи оборудования в проектную спецификацию, согласно ГОСТ 21.110-2013 СПДС, п. 4.13, Форма1:							
Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед.,
1	Гидрант пожарный с двойным запирающим с фланцем для ПП ГОСТ 5525, H2000, PN10	8853, ЯФАР		ООО "ЯФАР РУС"	штук	1	74,1

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Конструктивные особенности:

Применяется для бесколодезных методов установки пожарных гидрантов

Рекомендуется для применения в илистых грунтах

Долговечные материалы и простота установки

Материалы изделия:

Корпус	полиэтилен ГОСТ 16338
Геоволокно	полипропилен ГОСТ 33068
Хомут зажимной	нейлон ГОСТ Р МЭК 62275

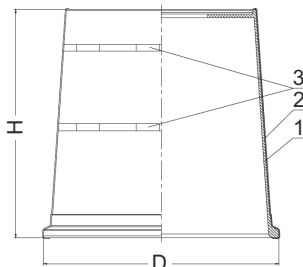
Применение:

Обеспечивает защиту от засорения сливного клапана и вымывание подсыпки в грунте

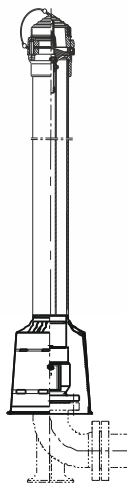
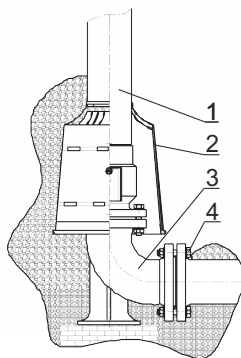
Защита сливных клапанов пожарных гидрантов



DN	H	D	Вес
	[мм]		[кг]
80	300	305	1,0
100			



№	Деталь
1	Корпус защиты
2	Геоволокно
3	Хомут зажимной



1. гидрант, 2. защита водоотведения гидранта,
3. колено, 4. монтажные болты

Монтаж и установка:

После испытательных мероприятий надеть на ПГ защиту так, чтобы она закрыла сливное отверстие и установочный фланец. Защелкнуть фиксаторы и затянуть хомуты до упора. Осуществить конечную обсыпку.

Конструктивные особенности:

Наконечник (1) прикреплен к штоку болтом (8). Уменьшить высоту штока можно, разобрав нижнюю часть и обрезав необходимую величину штока (3) и трубы защитной (6). Фланец (4) max D100. Штоки поставляются необходимой длины с шагом 500 [мм], укорачиваются до требуемого размера по месту при монтаже

Материалы изделия:

Наконечник	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293
Шток	квадрат, оцинкованная сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081
Шифт пружинный, болт, шплинт	оцинкованная сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081
Сцепление	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293
Раструб, труба защитная, фланец	полиэтилен ГОСТ 16338



ТИП 9010	RD 750	RD 1000	RD 1250	RD 1500	RD 2000	RD 2500	RD 3100	RD 3700	□S**
DN*	Kw	L [mm] / Вес [кг]							[mm]
Хомут 3250	12	335 / 1,5	585 / 2,2	835 / 2,8	1085 / 3,5	1585 / 4,9	2085 / 6,2	-	-
25	12	437 / 1,8	687 / 2,5	937 / 3,1	1187 / 3,8	1687 / 5,1	2187 / 6,5	-	-
32	12	459 / 1,9	709 / 2,6	959 / 3,2	1209 / 3,8	1709 / 5,2	2209 / 6,6	-	-
40	14	392 / 1,7	642 / 2,4	892 / 3,0	1142 / 3,6	1642 / 5,0	2142 / 6,4	2835 / 8,8	3435 / 9,8
50	14	387 / 1,7	637 / 2,4	887 / 3,0	1137 / 3,6	1637 / 5,0	2137 / 6,4	2835 / 8,8	3435 / 9,8
65	17	366 / 1,6	616 / 2,3	866 / 3,0	1116 / 3,7	1616 / 5,1	2116 / 6,5	2720 / 8,6	3320 / 9,6
80	17	348 / 1,5	598 / 2,2	848 / 2,9	1098 / 3,6	1598 / 5,0	2098 / 6,4	2705 / 8,5	3305 / 9,5
100	19	323 / 1,5	573 / 2,2	823 / 2,9	1073 / 3,6	1573 / 5,0	2073 / 6,4	2680 / 8,4	3280 / 9,4
125	19	296 / 1,4	546 / 2,1	796 / 2,8	1046 / 3,5	1546 / 4,9	2046 / 6,3	2650 / 8,3	3250 / 9,3
150	19	-	467 / 1,9	717 / 2,6	967 / 3,3	1467 / 4,7	1967 / 6,1	2590 / 8,1	3190 / 9,1
200	24	-	447 / 2,6	697 / 3,4	947 / 4,2	1447 / 5,9	1947 / 7,6	2545 / 7,9	3145 / 8,9
250	27	-	374 / 2,3	624 / 3,1	874 / 4,0	1374 / 5,7	1874 / 7,4	2470 / 7,4	3070 / 8,4
300	27	-	325 / 2,1	575 / 2,9	825 / 3,8	1325 / 5,5	1825 / 7,2	2420 / 7,3	3020 / 8,3
350	27	-	268 / 1,9	518 / 2,7	768 / 3,6	1268 / 5,3	1768 / 7,0	2335 / 7,0	2935 / 8,0
400	32	-	-	332 / 3,2	582 / 4,5	1082 / 7,1	1582 / 9,8	2060 / 6,7	2660 / 8,7
500	36	-	-	160 / 2,1	427 / 3,8	927 / 6,4	1427 / 9,1	1910 / 6,4	2510 / 8,4
600	36	-	-	-	308 / 3,1	808 / 5,8	1308 / 8,4	1885 / 5,8	2485 / 7,8

Применение:

Шток фиксированный тип 9010 используется для управления запорной арматуры без устройства колодца (камеры), дистанционно с поверхности земли (арматуры установленной в колодце (камере))

Дополнительное оборудование:

Комплект для бесколодезного монтажа (для подбора):

Опорная плита, номер в каталоге: 9521

Ковер, номера в каталоге: 9501, 9503, 9504, 9509

T - образный ключ для штоков, номер в каталоге: 9015

Для управления запорной арматуры с поверхности:

Колонка управления, номера в каталоге: 9113, 9114

Варианты исполнения (под заказ):

RD - глубина заложения больше 3700 [мм]

Внимание! При заказе штока ТИП 9010 необходимо указать DN задвижки, □S(Kw) и глубину заложения «RD» в [мм] (расстояние от верха трубы до крышки ковера). Шток 9010 желательно заказывать с запасом (до 500 мм) и на объекте укорачивать до необходимых параметров, согласно инструкции.

Монтаж и установка:

Установить на шпильку запорного элемента и зашплинтовать фиксированный шток, опустить защитный раструб. Жестко закрепить в вертикальном положении на все время обратной засыпки. **Отклонение штока от вертикали более 5 градусов НЕДОПУСТИМО!** Осуществить засыпку траншеи и одновременно засыпку задвижки и штока (песок либо щебень фракции 10 без острых кромок), формируя вокруг штока безусловный столб грунта (мин 90% плотности) около метра в диаметре. Подсыпать и трамбовать послойно, по кругу, контролируя вертикальность штока, до уровня установки опорной плиты. Слой не более 200 мм. Установить опорную плиту на уплотненное основание. Проверить вращение штока - полностью открыть / закрыть задвижку. Установить ковер. Осуществить финишную засыпку с благоустройством (троттар или дорожка). Если бесколодезный комплект выходит на газон, для облегчения поиска ковера и фиксации - вокруг ковера необходимо сделать отмотку с армированием (полное описание можно посмотреть в Регламенте по монтажу задвижек).

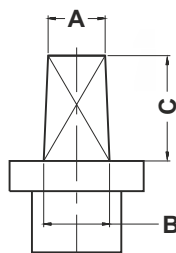
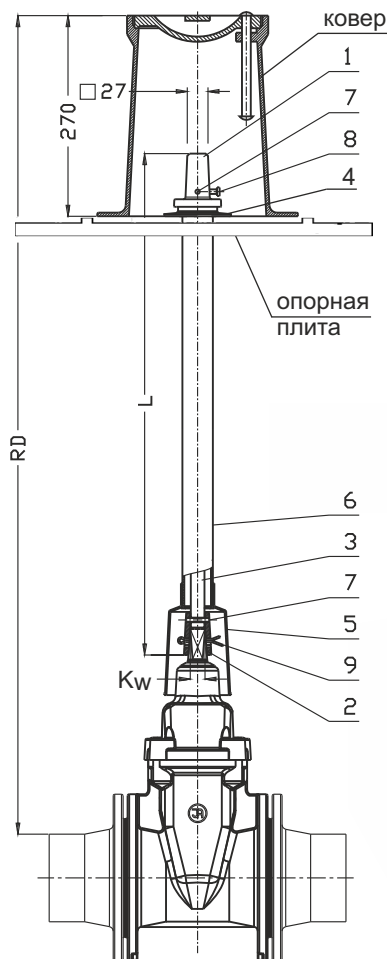


Отсканируйте
для перехода
в электронный
каталог



ЯФАР РУС
jafar-rus.ru

Схема монтажа



**Верх наконечника:
(головка под ключ)**

A = 27 мм

B = 32 мм S27

C = 50 мм

Инструкция по уменьшению длины штока:

1. Отодвинуть раструб - 5 вверх по трубе защитной - 6;
2. Вытащить штифт пружинный - 7 и снять сцепление (соединительную втулку) - 2;
3. Отмерить и отпилить трубу защитную - 6;
4. Отмерить и отпилить шток - 3;
5. Просверлить отверстие в штоке - 3 под штифт пружинный - 7;
6. Вставить шток - 3 в сцепление - 2 и закрепить штифтом пружинным - 7;
7. При установке на запорной арматуре, надвинуть раструб - 5 на верх шпинделя и крышку арматуры JAFAR

№	Деталь
1	Наконечник
2	Сцепление
3	Шток
4	Фланец
5	Раструб
6	Труба защитная
7	Штифт пружинный
8	Болт
9	Шплинт

Примечание:

* - Длина штока №9010 DN32 - DN600 в таблице разработана для задвижек №2111

Способ расчета длины штока №9010 для другого типа арматуры JAFAR (затворы, шиберные задвижки и т.д.):
Подбор штока осуществлять по $\square S(Kw)$. $\square S(Kw)$ - запорной арматуры и Kw - штока должны совпадать. **От общей глубины заложения** (расстояние от верхней поверхности трубы до поверхности земли) **вычитаем расстояние от верхней поверхности трубы до верха шпинделя запорной арматуры и 2/3 от высоты ковера**, получаем минимально необходимую высоту штока №9010, округляем (в большую сторону) до целого значения кратно 500 [мм] (например: 2500, 3000, 3500 и т.д.)

* - **Верх наконечника штока №9010:** $\square S27$, для эксплуатации арматуры JAFAR через T - образный ключ №9015

* - **RD** - глубина заложения в [мм] (расстояние от верхней поверхности трубы до крышки ковера)

* - $\square S(Kw)$ - квадрат верхней части шпинделя запорной арматуры и нижней части сцепления (соединительная втулка - деталь №2) штока №9010

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Конструктивные особенности:

Наконечник прикреплен к штоку болтом

Диапазон регулирования по высоте указан в таблице

Фланец (9) max D100

Материалы изделия:

Наконечник	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293
Шток	квадрат, оцинкованная сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081
Штифт пружинный, болт, шплинт, винт	оцинкованная сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081
Сцепление	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293
Раструб, труба защитная, фланец	полиэтилен ГОСТ 16338

Применение:

Шток телескопический тип 9011 используется для дистанционного управления запорной арматуры без устройства колодца (камеры)

При заказе штока ТИП 9011 необходимо указать:

DN задвижки, □S(Kw) и глубину заложения - RD в [мм] (расстояние от верха трубы до крышки ковера)

Дополнительное оборудование:

Комплект для бесколодезного монтажа (для подбора):

Опорная плита, номер в каталоге: 9521

Ковер, номер в каталоге: 9501, 9503, 9504, 9509

Т - образный ключ для штоков, номер в каталоге: 9015

Для управления запорной арматуры с поверхности:

Колонка управления, номер в каталоге: 9113, 9114

Примечание:

* - Длина штока №9011 DN32 - DN600 в таблице разработана для задвижек №2111

Способ расчета длины штока №9011 для другого типа арматуры JAFAR (затворы, шиберные задвижки и т.д.):

Подбор штока осуществлять по □S(Kw), □S(Kw) - запорной арматуры и Kw - штока должны совпадать. От общей глубины заложения (расстояние от верхней поверхности трубы до поверхности земли) вычитаем расстояние от верхней поверхности трубы до верха шпинделя запорной арматуры и 2/3 от высоты ковера, получаем минимально необходимую высоту штока №9011, округляем (в большую сторону) до целого значения кратно 500 [мм] (например: 2500, 3000, 3500 и т.д.)

* - Верх наконечника штока №9011: □S27, для эксплуатации арматуры JAFAR через Т - образный ключ №9015

* - RD - глубина заложения в [мм] (расстояние от верхней поверхности трубы до крышки ковера)

* - □S(Kw) - квадрат верхней части шпинделя запорной арматуры и нижней части - сцепления (соединительная втулка - деталь №7) штока №9011

Варианты исполнения (под заказ):

RD - глубина заложения больше 3700 [мм]

Внимание! При заказе штока ТИП 9011 необходимо указать DN задвижки, □S(Kw) и глубину заложения «RD» в [мм] (расстояние от верха трубы до крышки ковера). В тех случаях, когда глубина заложения больше заводских параметров штока 9011, шток необходимо заказать с запасом (до 500 мм) и на объекте укоротить до необходимых параметров, согласно инструкции

**Монтаж и установка:**

Установить на шпиндель запорного элемента и зашплинтовать телескопический шток, опустить защитный раструб. Шток выдвинуть на необходимую высоту и жестко зафиксировать на все время обратной засыпки. **Отклонение штока от вертикали более 5 градусов НЕДОПУСТИМО!** Осуществить засыпку траншеи и одновременно засыпку задвижки и штока (песок либо щебень фракции 10 без острых кромок), формируя вокруг штока беззасадочный столб грунта (мин 90% плотности) около метра в диаметре. Подсыпать и трамбовать послойно, по кругу, контролируя вертикальность штока, до уровня установки опорной плиты. Слой не более 200 мм. Установить опорную плиту на уплотненное основание. Проверить вращение штока - полностью открыть/закрыть задвижку. Установить ковер. Осуществить финишную засыпку с благоустройством (тротуар или дорога). Если бесколодезный комплект выходит на газон, для облегчения поиска ковера и фиксации - вокруг ковера необходимо сделать отмотку с армированием (полное описание можно посмотреть в Регламенте по монтажу задвижек).

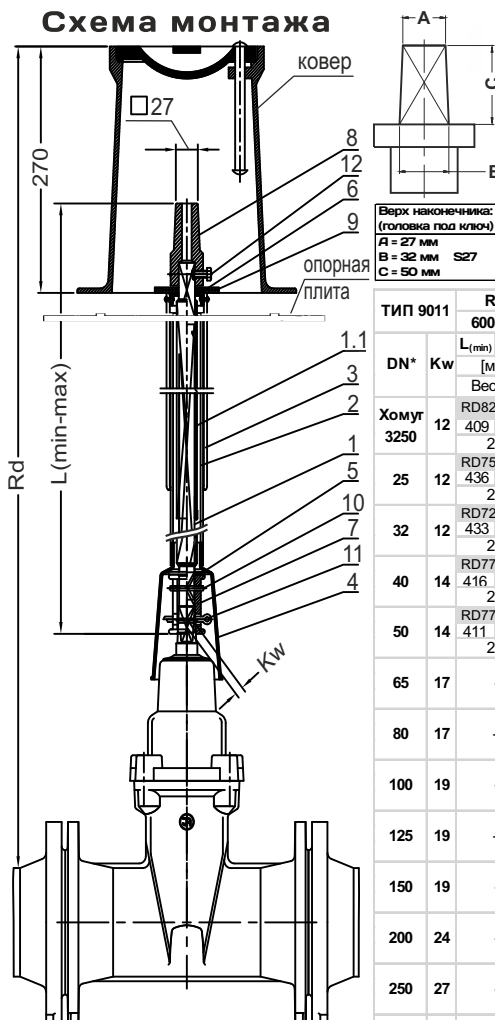


Отсканируйте
для перехода
в электронный
каталог



ЯФАР РУС
jafar-rus.ru

Схема монтажа



№	Деталь	№	Деталь
1	Стержень	7	Сцепление □19/□19
1.1	Профильная труба	8	Наконечник □27/□20
2	Труба защитная Ø40x3	9	Фланец Ø79/Ø44x20
3	Труба защитная Ø50x4	10	Штифт 5x35-B
4	Раструб Ø37/Ø88x150	11	Шплинт Ø5x63
5	Упорная шайба Ø45/□20	12	Болт М8х16-5.8-В
6	Упорная шайба Ø28/□20		

ТИП 9011	Kw	RD		RD		RD		RD		RD		RD	
		600-900		900-1300		1300-1800		2000-2500		2500-3100		3100-3700	
		L _(min) [MM] Bec [kr]	L _(max) [MM] Bec [kr]	L _(min) [MM] Bec [kr]	L _(max) [MM] Bec [kr]	L _(min) [MM] Bec [kr]	L _(max) [MM] Bec [kr]	L _(min) [MM] Bec [kr]	L _(max) [MM] Bec [kr]	L _(min) [MM] Bec [kr]	L _(max) [MM] Bec [kr]	L _(min) [MM] Bec [kr]	L _(max) [MM] Bec [kr]
Хомут 3250	12	RD825-975 409 559 2,1	RD975-1300 559 884 2,9	884	1384	1584	2084	2135	2735	2735	3335		
					3,9	5,1		12,6		14,7			
25	12	RD750-925 436 611 2,2	RD925-1300 611 986 3,1	986	1486	1686	2186	2237	2837	2837	3437		
					4,1	5,3		13,0		15,1			
32	12	RD725-925 433 633 2,3	RD925-1300 633 1008 3,2	1008	1508	1708	2208	2259	2859	2859	3459		
					4,1	5,3		13,0		15,1			
40	14	RD775-950 416 591 2,2	RD950-1300 591 941 3,0	941	1441	1641	2141	2198	2798	2798	3398		
					4,0	5,2		13,1		15,2			
50	14	RD775-950 411 586 2,2	RD950-1300 586 936 3,0	936	1436	1636	2136	2193	2793	2793	3393		
					4,0	5,2		13,1		15,2			
65	17	-	RD975-1300 590 915 2,9	915	1415	1615	2115	2166	2766	2766	3366		
					4,0	5,2		13,0		15,1			
80	17	-	RD975-1300 572 897 2,9	897	1397	1597	2097	2148	2748	2748	3348		
					4,0	5,1		12,9		15			
100	19	-	RD1000-1300 572 872 2,8	872	1372	1572	2072	2123	2723	2723	3323		
					3,9	5,1		12,8		14,9			
125	19	-	RD1000-1300 545 845 2,8	845	1345	1545	2045	2096	2696	2696	3296		
					3,9	5,0		12,7		14,8			
150	19	-	RD1050-1300 516 766 2,6	766	1266	1466	1966	2017	2617	2617	3217		
					3,7	4,9		12,4		14,5			
200	24	-	RD1075-1325 501 751 2,90	751	1226	1426	1926	1965	2565	2565	3165		
					4,0	5,1		12,3		14,4			
250	27	-	RD1125-1350 478 703 2,80	703	1153	1353	1853	1892	2492	2492	3092		
					3,9	5,1		12,1		14,2			
300	27	-	RD1175-1375 479 679 2,7	679	1104	1304	1804	1843	2443	2443	3043		
					3,7	5,0		12,0		14,1			
350	27	-	RD1200-1400 447 647 2,7	647	1047	1247	1747	1786	2386	2386	2986		
					3,6	4,9		11,8		13,9			
400	32	-	-	-	RD1525-1800 607 882 6,0	1082	1582	1582	2182	2182	2782		
						8,9		11,2		13,3			
500	36	-	-	-	RD1600-1800 527 727 5,4	927	1427	1427	2027	2027	2627		
						8,5		10,8		12,9			
600	36	-	-	-	RD1650-1800 458 608 4,8	808	1308	1308	1908	1908	2508		
						8,1		10,4		12,5			

Инструкция по уменьшению длины штока:

1. Открутить болт – 12 и снять наконечник – 8;
2. Открутить болты фиксирующие фланец – 9 на трубе защитной – 3;
3. Снять фланец – 9 со стержня – 1.1;
4. Отмерить и отпилить стержень – 1.1 и трубу защитную – 3;
5. Просверлить новое отверстие в стержне – 1.1 для фиксации наконечника болтом – 12;
6. Установить трубу защитную – 3, фланец – 9 и наконечник – 8, на стержень – 1.1;
7. Закрутить болты фиксирующие фланец – 9 на трубе защитной – 3 и зафиксировать наконечник болтом – 12;
8. При установке штока на запорной арматуре, надвинуть раструб - 4 на верх шпинделя и крышку запорной арматуры JAFAR

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Конструктивные особенности:

Т - образная конструкция увеличивает усилие

В конструкции ключа предусмотрено утончение, для поднятия крышек коверов или прочих люков.

Наконечник - □S27

Материалы изделия:

Т - образный стержень	сталь СтЗсп ГОСТ 380
Наконечник	высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293
Вес	4 кг

Покрывание ключа: эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм.

Применение:

Ручное управление арматурой, установленной бесколодезно (управляющие элементы которого находятся в коверах), дистанционное управление арматурой установленной в колодце (камере) с поверхности

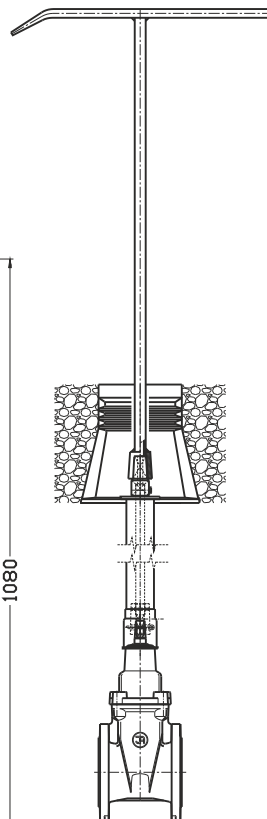
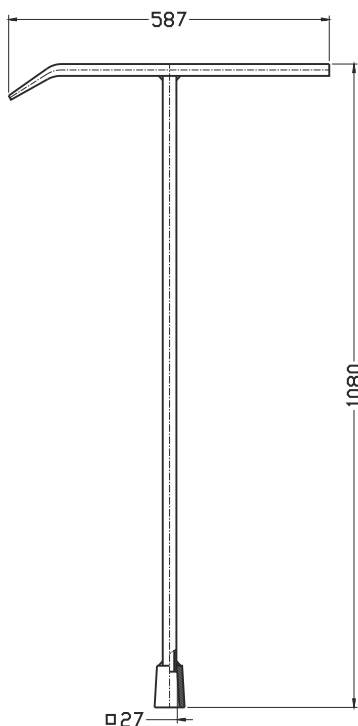
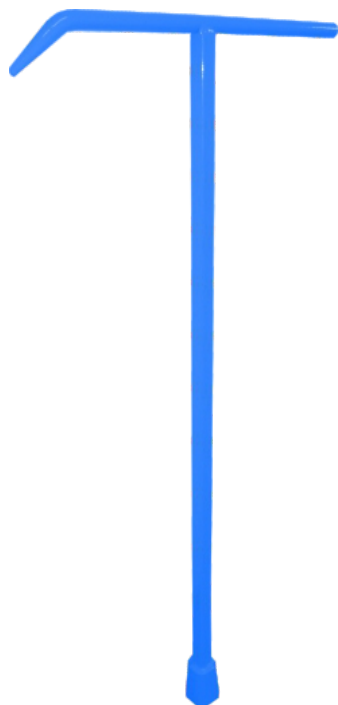
Дополнительное оборудование:

Комплект для бесколодезного монтажа (для подбора):

Опорная плита, номер в каталоге: 9521

Ковер, номер в каталоге: 9501, 9503, 9504, 9509

Шток, номер в каталоге: 9010, 9011



Отсканируйте
для перехода
в электронный
каталог



ЯФАР РУС
jafar-rus.ru

Конструктивные особенности:

Наконечник (1) прикреплен к стержню (3) болтом
Уменьшить высоту штока можно, разобрав нижнюю часть и обрезав
необходимую величину стержня (3) и трубы защитной (6)
Фланец ПЗ (4) max D100

Материалы изделия:

Наконечник	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293
Стержень, втулка	сталь 20 ГОСТ 1050-2013*, нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
Фланец, раструб, труба защитная	полиэтилен ГОСТ 16338
Болты	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
Гайки	нержавеющая сталь 08Х16Н11М3 ГОСТ 5632

* - оцинкованная

Дополнительное оборудование:

Для бескопозедного монтажа:

Ковер, в каталоге: № 9501, 9509

Опорная плита, в каталоге № 9521

Ключ Т-образный, в каталоге № 9015

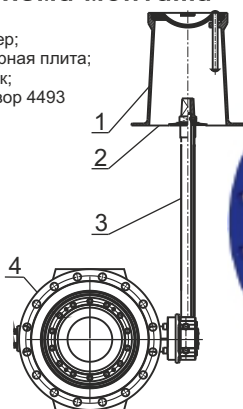
Для управления запорной арматуры с поверхности:

Колонка управления с индикатором положения, в каталоге № 9113

Колонка управления под электропривод, в каталоге № 9114

Схема монтажа

1. ковер;
2. опорная плита;
3. шток;
4. затвор 4493



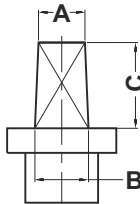
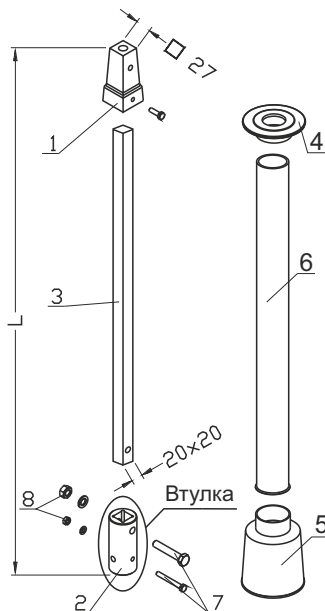
При заказе штока тип 9025 необходимо указать «DN» затвора тип 4493 или задвижек тип 2005, 2006, 2906 и чистую длину «L» в мм, а также глубину заложения «RD» в мм (расстояние от верха трубы до крышки ковера). Штоки 9025 желательно заказывать с запасом (до 500 мм) и на объекте укорачивать до необходимых параметров, согласно инструкции.

Монтаж и установка:

Установить на шпильку запорной арматуры и закрепить болтом и гайкой фиксированный шток, опустить защитный раструб. Жестко закрепить в вертикальном положении на все время обратной засыпки. **Отклонение штока от вертикали более 5 градусов НЕДОПУСТИМО!** Осуществить засыпку траншеи и одновременно засыпку арматуры и штока (песок либо щебень фракции 10 без острых кромок), формируя вокруг штока безусловный столб грунта (мин 90% плотности) около метра в диаметре. Подсыпать и трамбовать послойно, по кругу, контролируя вертикальность штока, до уровня установки опорной плиты. Слой не более 200 мм. Установить опорную плиту на уплотненное основание. Проверить вращение штока - полностью открыть / закрыть запорную арматуру. Установить ковер. Осуществить финишную засыпку с благоустройством (тротуар или дорога). Если бескопозедный комплект выходит на газон, для облегчения поиска ковера и фиксации - вокруг ковера необходимо сделать отмостку с армированием (полное описание можно посмотреть в Регламенте по монтажу запорной арматуры).

Шток фиксированный для затворов тип 4493 и задвижек тип 2005, 2006, 2906

9025



**Верх наконечника:
(головка под ключ)**

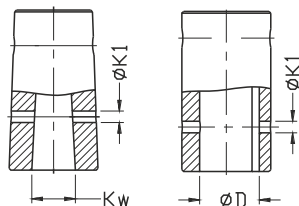
**A = 27 мм
B = 32 мм S27
C = 50 мм**

№	Деталь
1	Наконечник
2	Втулка
3	Стержень
4	Фланец ПЭ
5	Раструб ПЭ
6	Труба защитная ПЭ
7	Болт
8	Гайка

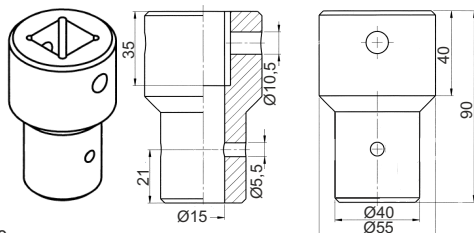
Втулка для 2005, 2006, 2906:

DN50-DN400

DN500-DN1000



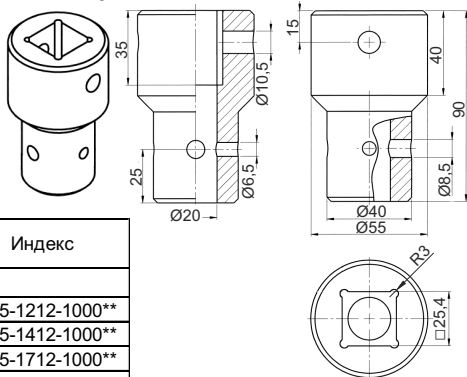
Втулка для 4493: DN200-DN250



Инструкция по уменьшению длины штока:

1. Отодвинуть **раструб - 5** вверх по **трубе защитной - 6**;
2. открутить **болт - 7** и снять **втулку - 2** предназначенную для соединения **стержня - 3** с шпинделем **затвора - 4493** или **задвижки - 2005, 2006, 2906**;
3. отмерить и отпилить **трубу защитную - 6**;
4. отмерить и отпилить **стержень - 3**;
5. просверлить отверстие в **стержне - 3** под **болт - 7**;
6. вставить **стержень - 3** в **втулку - 2**, закрепить **болтом - 7** и **гайкой - 8**;
7. при установке на запорной арматуре, надвинуть **раструб - 5** на **втулку - 2**

Втулка для 4493: DN300-DN1200



Тип изделия	Диапазоны диаметров DN	Kw / ØD	ØK1	L*	Индекс
2005, 2006, 2906	[мм]				
	50-65	Kw12	12	1000	9025-1212-1000**
	80-125	Kw14	12	1000	9025-1412-1000**
	150-300	Kw17	12	1000	9025-1712-1000**
	350	Kw19	12	1000	9025-1912-1000**
	400	Kw24	12	1000	9025-2412-1000**
4493	500-1000	Ø30	6	1000	9025-3006-1000**
	200-250	Ø15	5	1000	9025-1505-1000**
	300-1200	Ø20	6 или 8	1000	9025-2006-1000**
					9025-2008-1000**

* - другие длины по запросу;

** - "1000" - строительная длина.

Конструктивные особенности:

Наконечник (1) прикреплен к стержню (3) болтом
Уменьшить высоту штока можно, разобрав нижнюю часть и обрезав
необходимую величину стержня (3) и трубы защитной (6)
Фланец ПЗ (4) max D100

Материалы изделия:

Наконечник	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293
Стержень, втулка	сталь 20 ГОСТ 1050-2013*, нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
Фланец, раструб, труба защитная	полиэтилен ГОСТ 16338
Болты	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
Гайки	нержавеющая сталь 08Х16Н11М3 ГОСТ 5632

* - оцинкованная

Дополнительное оборудование:

Для бескодезного монтажа:

Ковер, в каталоге: № 9501, 9509

Опорная плита, в каталоге № 9521

Ключ Т-образный, в каталоге № 9015

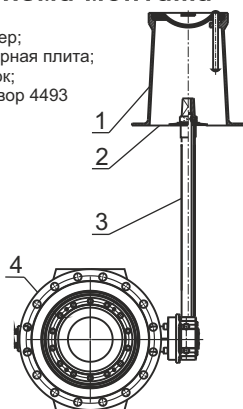
Для управления с поверхности:

Колонка управления с индикатором положения, в каталоге № 9113

Колонка управления под электропривод, в каталоге № 9114

Схема монтажа

1. ковер;
2. опорная плита;
3. шток;
4. затвор 4493



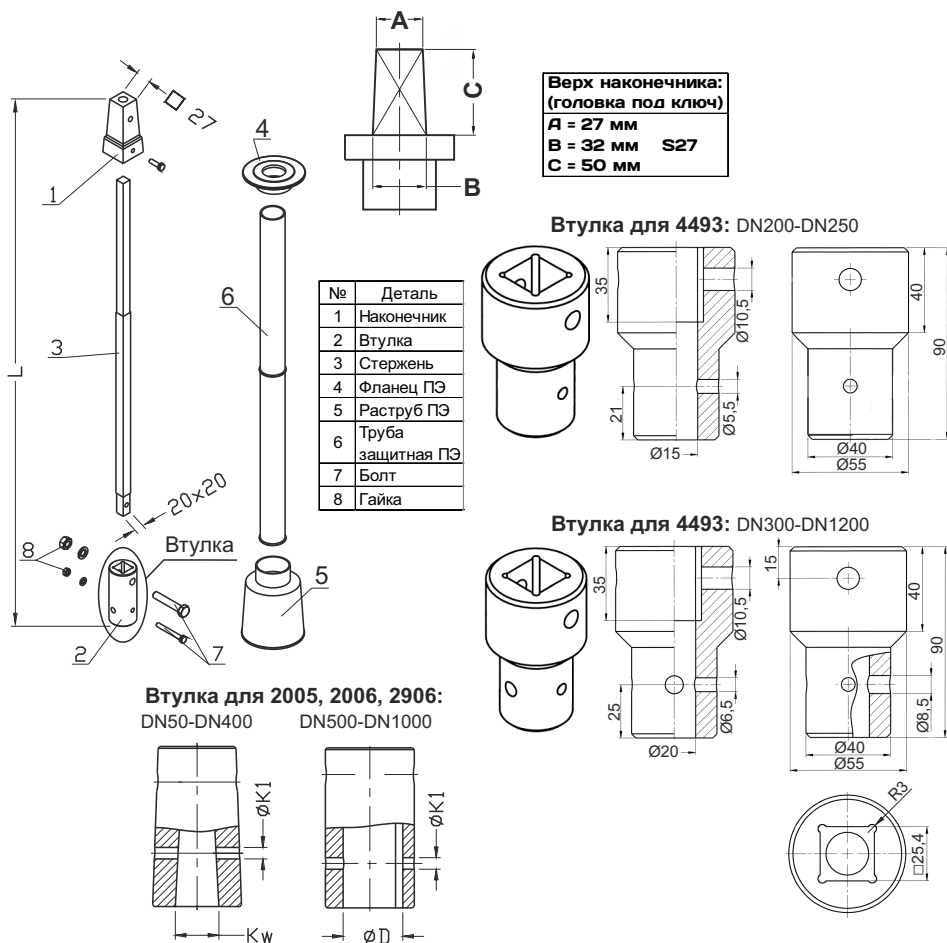
При заказе штока тип 9026 необходимо указать «DN» затвора тип 4493 или задвижек тип 2005, 2006, 2906 и чистую длину «L» в мм, а также глубину заложения «RD» в мм (расстояние от верха трубы до крышки ковера). Штоки 9026 желательно заказывать с запасом (до 500 мм) и на объекте укорачивать до необходимых параметров, согласно инструкции для позиции тип 9011.

Монтаж и установка:

Установить на шпindel запорной арматуры и закрепить болтом и гайкой телескопический шток, опустить защитный раструб. Жестко закрепить в вертикальном положении на все время обратной засыпки. **Отклонение штока от вертикали более 5 градусов НЕДОПУСТИМО!** Осуществить засыпку траншеи и одновременно засыпку арматуры и штока (песок либо щебень фракции 10 без острых кромок), формируя вокруг штока безусловный столб грунта (мин 90% плотности) около метра в диаметре. Подсыпать и трамбовать послойно, по кругу, контролируя вертикальность штока, до уровня установки опорной плиты. Слой не более 200 мм. Установить опорную плиту на уплотненное основание. Проверить вращение штока - полностью открыть / закрыть запорную арматуру. Установить ковер. Осуществить финишную засыпку с благоустройством (тротуар или дорога). Если бескодезный комплект выходит на газон, для облегчения поиска ковера и фиксации - вокруг ковера необходимо сделать отмостку с армированием (полное описание можно посмотреть в Регламенте по монтажу запорной арматуры).

Шток телескопический для затворов тип 4493 и задвижек тип 2005, 2006, 2906

9026



Тип изделия	Диапазоны диаметров DN	Kw / ØD	ØK1	L*		
2005, 2006, 2906	[мм]					
	50-65	Kw12	12	900-1300	1300-1800	2000-2500
	80-125	Kw14	12	900-1300	1300-1800	2000-2500
	150-300	Kw17	12	900-1300	1300-1800	2000-2500
	350	Kw19	12	900-1300	1300-1800	2000-2500
	400	Kw24	12	900-1300	1300-1800	2000-2500
4493	500-1000	Ø30	6	900-1300	1300-1800	2000-2500
	200-250	Ø15	5	900-1300	1300-1800	2000-2500
	300-1200	Ø20	6 или 8	900-1300	1300-1800	2000-2500

* - другие длины по запросу

Технические параметры:

Рабочее давление: PN16 бар
Максимальная температура: 70°C

Конструктивные особенности:

Муфта универсальная предназначена для соединения труб из стали, чугуна, ПВХ-О (для труб не имеющих линейных удлинений/укорочений) в разных комбинациях
Уплотнение EPDM позволяет легко соединить концы труб без перекосов
Обеспечивает хорошее уплотнение в местах небольших неровностей
Возможность осевого отклонения до ± 4°
Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и фланец	высокопрочный чугун ВЧ 50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Уплотнение	износоустойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Болт, гайка, шайба	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08X18H10, 10X17H13M2 ГОСТ 5632



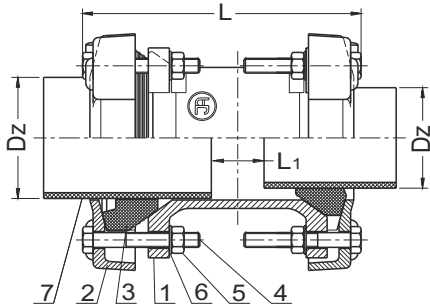
Применение:

Соединения гладких концов труб: чугунных, стальных, асбестоцементных и ПВХ-О

Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм,
Другие исполнения по запросу

Схема монтажа



№	Деталь
1	Корпус
2	Фланец
3	Уплотнение
4	Болт
5	Гайка
6	Шайба
7	Труба

DN	Dz	L	L1		Bec
			min	max	
[mm]					[kr]
50	40-75	280	20	75	8,5
60 / 65	60-95	300	20	75	8
80	80-115	300	20	75	11,5
100	105-135	300	20	75	13,8
125	130-165	340	20	110	15,5
150	155-195	340	20	110	16,8
175	190-230	340	20	110	21
200	215-258	340	20	110	23
225	240-280	360	20	130	27
250	235-275	360	20	130	26
	270-310	360	20	130	29
300	310-350	370	20	130	33
	350-390	370	20	130	36
350	350-390	370	20	130	39
	395-435	370	20	130	39
400	395-435	370	20	130	43
	435-470	370	20	130	45
	470-505	370	20	130	45
500	505-540	370	20	130	50
	540-575	370	20	130	70
	575-610	370	20	130	74
600	610-645	370	20	130	58
	645-680	370	20	130	81
	680-715	370	20	130	82
700	710-745	370	20	130	86
800	810-845	370	20	130	95

Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Снять фаску и заусеницы с концов труб. Очистить от грязи и коррозии. Отметить на трубах посадочный размер (пол муфты). Смазать техническим вазелином резиновые уплотнения. Ослабить болты на прижимных фланцах. Вставить трубы в муфту – контроль по меткам. Затянуть болты прижимных фланцев.



Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 40°C

Конструктивные особенности:

Кольцо конусное рассеченное с насечками, зажимает ПЭ трубу и фиксирует на ней фланец, предохраняя трубу от выскальзывания

Кольцо FORSHEDA обеспечивает герметичность соединения. Резиновое уплотнение из EPDM, одобрено к использованию для питьевой воды

Резина устойчива к химикатам для очистки воды, обеспечивает отличное сжатие и способность к восстановлению до первоначальной формы

Универсальная рассверловка фланцев по ГОСТ 33259-2015 (PN10/PN16), для диаметров: DN50 - DN150, DN250 - DN300

Все элементы защищены от коррозии

Все элементы защищены от коррозии

Все элементы защищены от коррозии

Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и фланец прижимной	высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293
Кольцо конусное	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Кольцо FORSHEDA 575	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Болты и шайбы	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

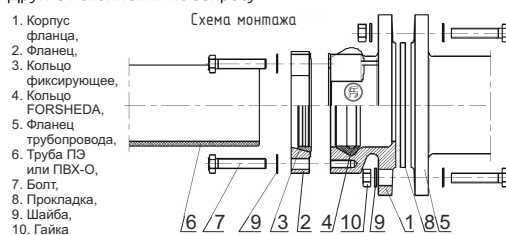
Применение:

Механическое соединение фланцевой арматуры с трубами из ПЭ, ПВХ-О и других полимерных материалов

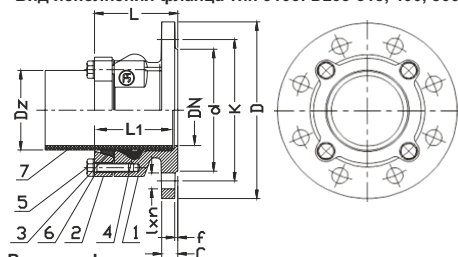
Стандартное исполнение:

PN16, 40°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм

Другие исполнения по запросу



Вид исполнения фланца тип 9103: Dz63-315, 400, 500



Внимание!

В случае использования тонкостенной трубы ПВХ, рекомендуется использовать армирующие гильзы для тонкостенной трубы во избежание деформации трубы.

Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. При фланцевом соединении обязательно использовать уплотнения соответствующего диаметра. Снять фаску с трубы, примерно 30°. Отметить на трубе посадочный размер. Смазать техническим вазелином резиновые уплотнения. Ослабить болты на прижимном фланце. Надвинуть до упора фланец на трубу (контроль метки). Затянуть болты прижимного фланца до упора.



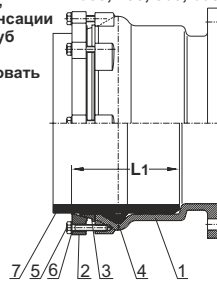
DN	D ₂	D	K	l x n	d	f	C	L	L1	Вес
PN16(PN10)										
[мм]										
										[кг]
50*	63	165	125	19x4	99	3	19	90	86	3,8
65*	75	185	145	19x4	118	3	19	93	89	4,3
80*	90	200	160	19x8(4)	132	3	19	95	91	5,5
100*	110	220	180	19x8	156	3	19	95	91	6,5
100*	125	220	180	19x8	156	3	19	102	98	7,2
125*	125	250	210	19x8	184	3	19	100	96	8,3
150*	160	285	240	23x8	211	3	19	115	111	11,6
200	200	340	295	23x12(8)	266	3	20	139	135	14,5
200	225	340	295	23x12(8)	266	3	20	141	136	15,8
250*	250	400	355(350)	28(23)x12	319	3	22	156	147	22,0
250*	280	400	355(350)	28(23)x12	319	3	22	161	152	23
300*	315	455	410(400)	28(23)x12	370	4	25	180	170	33
300*	355	455	410(400)	28(23)x12	370	4	25	285	212	55
400	400	580	525(515)	31(28)x16	480	4	25	245	235	53
400	450	580	525(515)	31(28)x16	480	4	25	315	253	71
500	500	715(670)	650(620)	34(28)x20	609	4	26	340	329	90
500	560	715(670)	650(620)	34(28)x20	609	4	26	410	333	105
600	630	840(760)	770(725)	37(31)x20	720	5	30	478	393	145

* - универсальная рассверловка фланцев выполнена по ГОСТ 33259-2015 (давление PN10/PN16), для диаметров: DN50 - DN150, DN250 - DN300.

Вид исполнения фланца тип 9103: Dz355, 450, 560, 630

Внимание: фланец тип 9103, не предназначен для компенсации линейных изменений ПЭ труб
Конструкция неподвижных опор необходимо проектировать на основе требований СП 399.1325800.2018

№	Деталь
1	Корпус
2	Фланец прижимной
3	Кольцо конусное
4	Кольцо FORSHEDA 575
5	Болт
6	Шайба
7	Труба ПЭ или ПВХ-О



Отсканируйте для перехода в электронный каталог



ЯФАР РУС
jafar-rus.ru

Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар
Максимальная температура: 70°C

Конструктивные особенности:

Уплотнение EPDM позволяет легко соединить фланцы без перекосов
Возможность осевого отклонения до ±4°
Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и прижимной фланец	высокопрочный чугун ВЧ 50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Уплотнение	износоустойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Болт, гайка, шайба	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08X18N10, 10X17H13M2 ГОСТ 5632



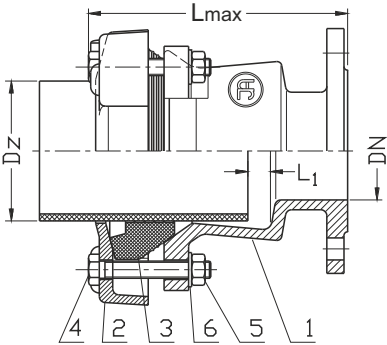
Применение:

Соединения гладких концов труб из чугуна, стали, асбестоцемента, ПВХ-О и фланцевой арматуры

Стандартное исполнение:

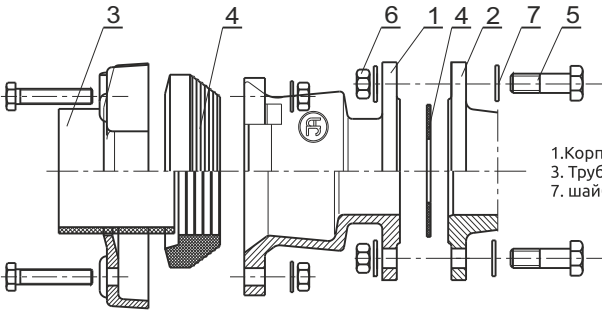
PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм,
Другие исполнения по запросу

№	Деталь
1	Корпус
2	Фланец
3	Уплотнение
4	Болт
5	Гайка
6	Шайба



DN	Dz	Lmax	L1	Bec
[мм]		[кг]		
50	40-75	205	55	7,7
60 / 65	60-95	205	60	9,3
80	80-115	205	80	12
100	105-133	200	80	14
125	130-165	250	80	19
150	155-195	250	80	26
175	190-230	275	80	28
200	215-258	275	80	33
225	240-280	290	95	38
250	235-275	290	95	39
	270-310	290	95	42
300	310-350	290	95	50
	350-390	320	95	55
350	350-390	290	95	58
	395-435	320	95	65
400	400-435	300	95	70
	435-470	330	95	76
	470-505	340	95	81
450	455-490	300	95	80
	490-525	300	95	83
500	505-540	250	95	82
	540-575	325	95	90
	575-610	325	95	94
600	610-645	250	95	102
	645-680	330	95	114
	680-715	330	95	117
700	710-745	250	110	85
800	810-845	250	110	93

Схема монтажа



1. Корпус муфты, 2. Фланец трубопровода
3. Труба 4. уплотнение, 5. болты, 6. гайки, 7. шайба

Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. При фланцевом соединении обязательно использовать уплотнение соответствующего диаметра. Ровно обрезать трубу и снять фаску, чтобы не порезать уплотнительное кольцо. Отметить на трубе посадочный размер. Смазать техническим вазелином резиновые уплотнения. Ослабить болты на прижимном фланце. Надвинуть до упора фланец на трубу (контроль метка). Затянуть болты прижимного фланца до упора.



Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 50°C

Конструктивные особенности:

Переходной фланец имеет 6 сквозных отверстий диаметром 22 мм, для монтажа к фланцу ПП ГОСТ 5525. С другой стороны переходной фланец имеет 8 шпилек (резьба M16x70) с гайками и шайбами, для монтажа к фланцу DN100 ГОСТ 33259

Материалы изделия:

Корпус	сталь Ст20 ГОСТ 1050 (сталь 09Г2С ГОСТ 19281*) покрытие эпоксидно-порошковое RAL5005 250 мкм (горячее цинкование 80 мкм по ГОСТ 9.307*), нержавеющая сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632*
Болты, гайки, шайбы	нержавеющая сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632

*- Варианты исполнения по запросу

Применение:

В водопроводных и противопожарных сетях, для соединения фланца ПП ГОСТ5525 с фланцем DN100 ГОСТ 33259

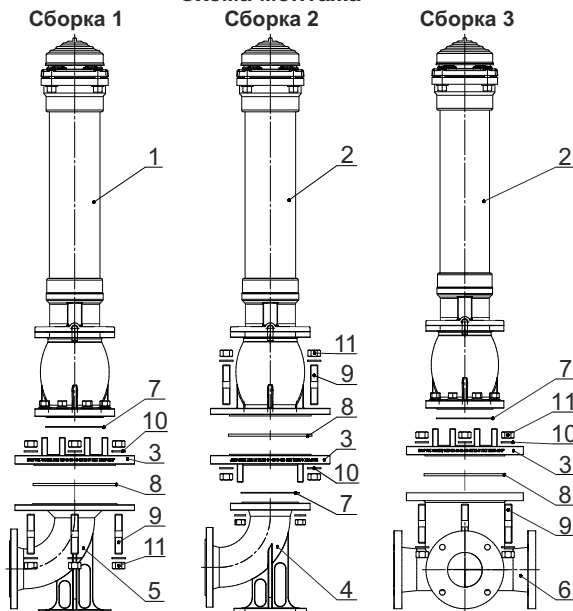
Стандартное исполнение:

PN10, PN16, 50°C, сталь Ст20 по ГОСТ 1050, покрытие эпоксидно-порошковое RAL5005 250 мкм

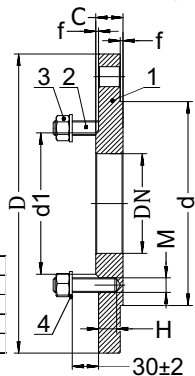
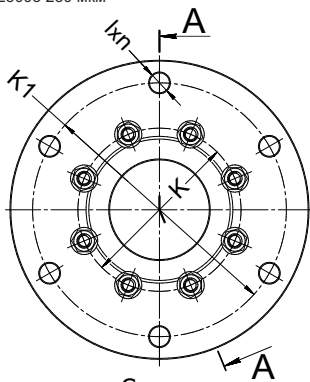
Другие исполнения по запросу



Схема монтажа



1. гидрант пожарный с фланцем по ГОСТ 33259 тип 8853,
2. гидрант с фланцем по ГОСТ5525 тип 8853,
3. фланец переходной для гидранта тип 9105,
4. отвод фланцевый с подставкой по ГОСТ 33259 тип 9202,
5. отвод фланцевый с подставкой по ГОСТ5525 тип 9202,
6. ППТФ 100x100, 7. прокладка А-100-16 - 1 шт.,
8. прокладка под пожарный гидрант 230-110-16-6 - 1 шт.,
9. шпилька M20x110 - 6 шт., 10. шайба А.20 - 12 шт.,
11. гайка М20 - 12 шт.



№	Деталь
1	Фланец
2	Шпилька
3	Гайка
4	Шайба

DN	PN	D	d	d1	K	K1	l	n	M	h1	H	C ± 1	f	Вес
[мм]	[бар]				[мм]				[мм]		[мм]			[кг]
110	10/16	330	225	156	180	280	22	6	16x2	8	20	30	3	15,8

Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж производится на пожарный гидрант (ППФ, ППТФ, и т.п.) по ГОСТ 5525 или на фасонное изделие с фланцем DN100 ГОСТ 33259. При монтаже установить уплотнение с двух сторон переходного фланца. Обязательно использовать шайбы под гайки и головки болтов во избежание нарушения эпоксидно-порошкового покрытия.



Отсканируйте
для перехода
в электронный
каталог



ЯФАР РУС
jafar-rus.ru

Конструктивные особенности:

Колонка управления имеет индикатор положения запорного элемента
Проушина для защиты от нежелательного открытия/закрытия
Корпус выполнен из нержавеющей стали, полностью монолитный
Предназначен для наземной установки
Подшипник облегчает открытие/закрытие шпинделя
Все элементы выполнены из материалов устойчивых к коррозии

Материалы изделия:

Корпус	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
Указатель	латунь ЛС59-3 ГОСТ 15527
Шпиндель верхний	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Шпиндель нижний	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632

Применение:

Колонка управления предназначена для управления арматурой расположенной на нижних этажах модульных станций, в колодцах, камерах, непосредственно в земле через шток или с помощью карданов

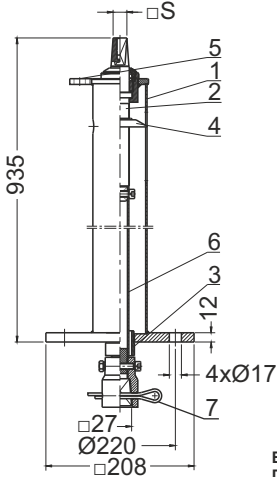
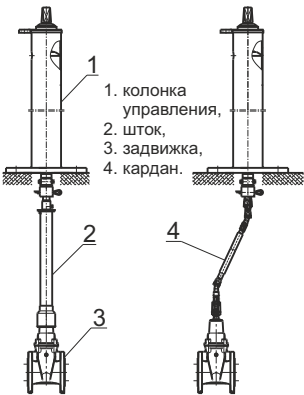
Варианты исполнения:

С индукционными или электромеханическими датчиками
Возможны другие нестандартные варианты исполнения

Дополнительное оборудование:

Шток фиксированный в каталоге №9010, 9025
Шток телескопический в каталоге №9011, 9026
Штурвал в каталоге №9301

Схема монтажа



№	Деталь
1	корпус
2	шпиндель верхний
3	подшипник центрирующий
4	указатель
5	проушина защитная
6	шпиндель нижний
7	шплинтовое соединение

Внимание!
При заказе колонки управления, комплектация штоком №9010, №9025 или №9011 должна быть произведена на заводе JAFAR, поскольку в стандартной версии штока нет технологического отверстия в наконечнике для шплинтового соединения (поз.7) с колонкой управления.

ИНДЕКС	Варианты арматуры				S	F	Кол-во оборотов	Вес
	2111, 2002, 2311, 2312, 2314	2005, 2006	4493 с редуктором	4496, 4497 с редуктором Rotork				
	Диапазон диаметров				[мм]	[Nm]		[кг]
W-9113-064	DN40-300	DN50-150	DN200-600	DN40-800	19	350	64	12
W-9113-090	DN350-700	DN200-350	-	-	27	500	90	14
W-9113-250	DN800-1200	DN400-1000	DN700-1200	DN900-1200	27	500	250	17

Монтаж и установка:

Внимание! При самостоятельной комплектации колонки управления штоком №9010, 9025 или №9011, необходимо просверлить технологическое отверстие в наконечнике штока для шплинтового соединения с колонкой управления. Перед установкой проверить соответствие параметров поставленных изделий. Проверить соединение комплекта: запорный элемент, удлинительный шток, колонка управления.

Установить на сети запорный элемент и провести испытательные мероприятия. Запорный элемент и колонку управления поставить в одинаковое положение – полностью «закрыто». Колонка управления монтируется в вертикальном положении на устойчивой основе, не допускающей проворачивания. Оси колонки управления, штока и вала задвижки должны быть строго вертикальны и на одной оси. Провести конечные испытательные мероприятия всего комплекта. Подробную монтажную инструкцию можно получить у официальных представителей поставщика.



Конструктивные особенности:

Корпус выполнен из нержавеющей стали, полностью монолитный
 Центрирование шпинделя при помощи подшипника
 Предназначен для наземной установки
 Все элементы выполнены из материалов устойчивых к коррозии

Материалы изделия:

Корпус, шпиндель	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Шток	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632

Применение:

Колонка управления предназначена для управления арматурой расположенной на нижних этажах модульных станций, в колодцах, камерах, непосредственно в земле через шток или с помощью карданов

Варианты исполнения:

Возможны другие нестандартные варианты исполнения

Дополнительное оборудование:

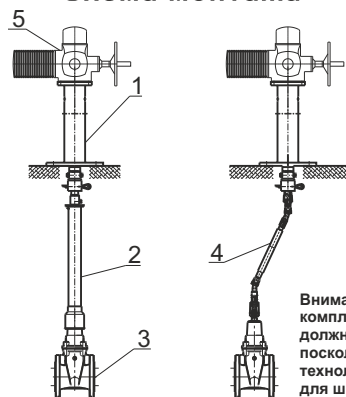
Шток фиксированный в каталоге №9010, 9025

Шток телескопический в каталоге №9011, 9026

Электропривод.

Пневмопривод.

Дополнительная комплектация с электроприводом AUMA

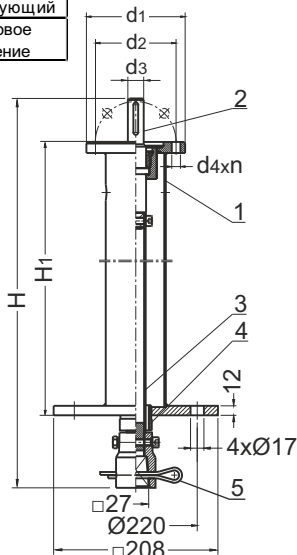
Схема монтажа

1. колонка управления,
2. шток,
3. задвижка,
4. кардан
5. электропривод.

Внимание! При заказе колонки управления, комплектация штоком №9010, 9025 или №9011 должна быть произведена на заводе JAFAR, поскольку в стандартной версии штока нет технологического отверстия в наконечнике для шплинтового соединения (поз.5) с колонкой управления.

Фланец - В3 для установки эл. привода, согласно ISO 5210	H	H1	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	Вес
	[мм]						[шт]	[кг]
F10	740		125	102	20	11	4	13
F14	748	685	175	140	30	17	4	16
F16	-		210	165	50	22	4	-

№	Деталь
1	корпус
2	шток
3	шпиндель
4	подшипник центрирующий
5	шплинтовое соединение

**Монтаж и установка:**

Внимание! При самостоятельной комплектации колонки управления штоком №9010, 9025 или №9011, необходимо просверлить технологическое отверстие в наконечнике штока для шплинтового соединения с колонкой управления. Перед установкой проверить соответствие параметров поставленных изделий. Проверить соединение комплекта: запорный элемент, удлинительный шток, колонка управления. Проверить параметры привода.

Установить на сети запорный элемент и провести испытательные мероприятия. Запорный элемент и колонку управления поставить в одинаковое положение – полностью «закрыто». Колонка управления монтируется в вертикальном положении на устойчивой основе, не допускающей проворачивания. Оси колонки управления, штока и вала задвижки должны быть строго вертикальными и на одной оси. Установить привод, для автоматического управления запорным элементом и подключить его, в соответствии с требованиями производителя приводов. Подробную монтажную инструкцию можно получить у официальных представителей поставщика. Провести конечные испытательные мероприятия всего комплекта.



Отсканируйте для перехода в электронный каталог



ЯФАР РУС
jafar-rus.ru

Технические параметры:

Рабочее давление: PN16 бар
Максимальная температура: 70°C

Конструктивные особенности:

Муфта универсальная предназначена для соединения труб из стали, чугуна, ПВХ-О (для труб не имеющих линейных удлинений/укорочений) в разных комбинациях
Уплотнение EPDM позволяет легко соединить концы труб без перекосов
Возможность осевого отклонения до ± 4°
Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и фланец	высокопрочный чугун ВЧ 50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Уплотнение	износоустойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Болт, гайка, шайба	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08X18H10, 10X17H13M2 ГОСТ 5632

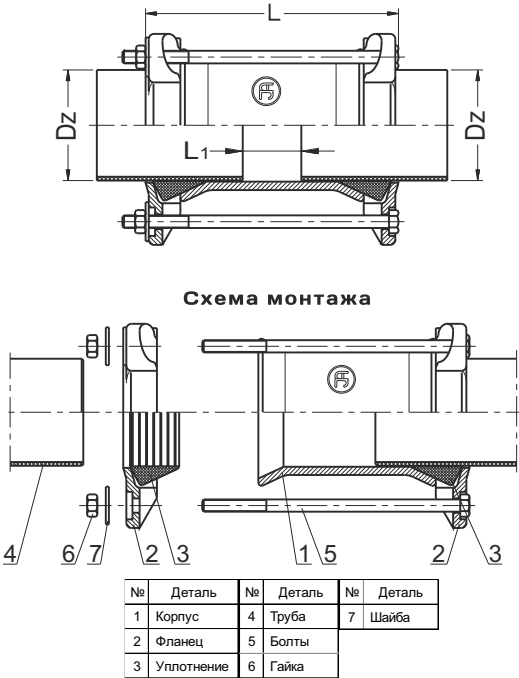


Применение:

Соединения гладких концов труб: чугунных, стальных, асбестоцементных и ПВХ-О

Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм,
Другие исполнения по запросу



DN	Dz	L	L1		Bec
			min	max	
[mm]					
[kg]					
40 / 50	47-60	190	10	45	2,2
50 / 65	57-72	210	10	45	4,1
50 / 65	68-85	210	10	45	4,4
65 / 80 / 100	84-106	210	10	45	5,1
100 / 125	103-116	210	10	45	6,7
100 / 125	108-130	230	10	45	7,1
125 / 150	128-146	210	10	45	7,7
125 / 150	134-155	230	10	45	7,6
150 / 175 / 200	153-175	210	10	45	8,6
150 / 175 / 200	165-185	230	10	45	8,1
175 / 200	184-207	260	10	70	10,7
200	208-225	260	10	70	11,3
200	218-236	260	10	90	14,0
200	222-250	260	10	70	12,2
250	246-270	300	10	90	17,1
250	264-284	260	10	70	17,1
250	282-306	300	10	90	20,0
300	305-326	260	10	70	20,5
300	315-335	300	10	90	23,1
300	334-355	300	10	90	22,5
300	360-386	260	10	70	23,8
350	386-410	300	10	90	28,1
400	408-435	260	10	70	28,0
400	425-448	300	10	90	34,1
400	438-458	300	10	90	34,1
400	465-490	330	10	120	39,6
400	480-500	330	10	120	39,6

Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Снять фаску и заусенцы с концов труб. Очистить от грязи и коррозии. Отметить на трубах посадочный размер (пол муфты). Смазать техническим вазелином резиновые уплотнения. Ослабить болты на прижимных фланцах. Вставить трубы в муфту – контроль по меткам. Затянуть болты прижимных фланцев.



Технические параметры:

Рабочее давление: PN16 бар
Максимальная температура: 40°C

Конструктивные особенности:

Кольцо конусное рассеченное с насечками, зажимает ПЭ трубу и фиксирует на ней фланец, предохраняя трубу от выскальзывания. Кольцо FORSHEDA обеспечивает герметичность соединения. Резиновое уплотнение из EPDM, одобрено к использованию для питьевой воды. Резина устойчива к химикатам для очистки воды, обеспечивает отличное сжатие и способность к восстановлению до первоначальной формы. Все элементы защищены от коррозии.

Материалы изделия:

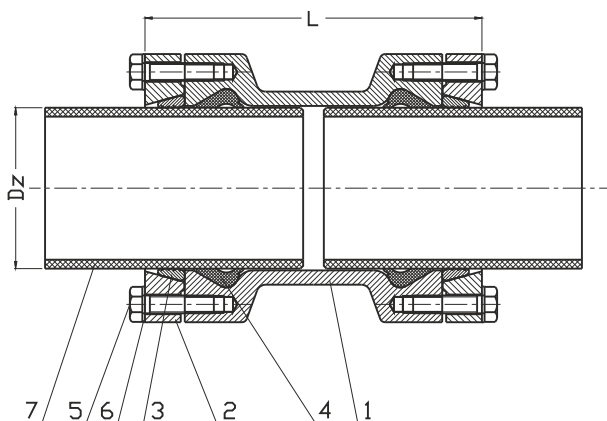
Корпус и прижимной фланец	высокопрочный чугун ВЧ 50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Кольцо конусное	латунь LC59-3 ГОСТ 15527
Кольцо FORSHEDA	износостойчивая резина EPDM ГОСТ ISO 4097
Болты и шайбы	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

Применение:

соединение трубопроводов из ПЭ, ПВХ-О и других полимерных материалов

Стандартное исполнение:

PN16, 40°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм
Другие исполнения по запросу

**Схема монтажа**

DN	Dz	L	Вес
	[мм]		[кг]
50	63	180	4,7
80	90	190	5,8
100	110	190	6,7
150	160	230	13,0
200	225	276	20,0
250	280	310	23,2
300	315	368	32,0

№	Деталь
1	Корпус
2	Фланец
3	Кольцо
4	Кольцо FORSHEDA
5	Болт
6	Шайба
7	Труба ПЭ или ПВХ-О

Внимание!

В случае использования тонкостенной трубы ПВХ, рекомендуется использовать армирующие гильзы для тонкостенной трубы во избежание деформации трубы.

Внимание: муфта тип 9123, не предназначена для компенсации линейных изменений длины ПЭ труб. Конструкцию неподвижных опор необходимо проектировать на основе требований СП 399.1325800.2018

Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Снять фаску с труб, примерно 30°. Отметить на трубах посадочный размер. Смазать техническим силиконом резиновые уплотнения. Ослабить болты прижимных фланцев. Муфту надвинуть до упора на одну из труб. Затянуть болты прижимного фланца. Вторую трубу вставить до упора (контроль метка). Затянуть болты прижимного фланца до упора.



Отсканируйте
для перехода
в электронный
каталог



ЯФАР РУС
jafar-rus.ru

Технические параметры:

Рабочее давление: PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

Конструктивные особенности:

Муфта универсальная предназначена для соединения труб из стали, чугуна, ПВХ-О (для труб не имеющих линейных удлинений/укорочений) в разных комбинациях

Уплотнение EPDM позволяет легко соединить концы труб без перекосов

Возможность осевого отклонения до $\pm 3^\circ$

Все элементы защищены от коррозии

**Материалы изделия:**

Корпус и фланец	высокопрочный чугун ВЧ 50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Болт, гайка, шайба	нержавеющая сталь 08X18H10, 10X17H13M2 ГОСТ 5632

Применение:

Соединения гладких концов труб: чугунных, стальных, асбестоцементных и ПВХ-О

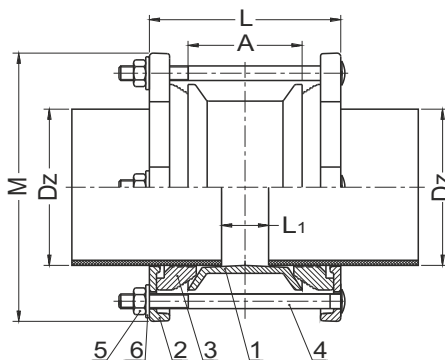
Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм

Другие исполнения по запросу

DN*	Dz	L	L1		A	M	Bec
			min	max			
(mm)							[kr]
40	47-60	190	25	50	100	149,5	3,1
50	57-74					154,5	3,0
65	63-85					173,5	3,6
80	84-107					195,5	4,1
100	106-132					224,5	4,8
125	132-158	230	40	80		254,5	6,0
150	157-185					280,5	6,9
200	189-212					306,5	9,4
200	218-244					342,5	10,9
250	264-295					399,5	14,6
300	315-349					462,5	19,4

* - диаметры DN350-2000 по запросу

Схема монтажа

№	Деталь
1	Корпус
2	Фланец
3	Уплотнение
4	Болт
5	Гайка
6	Шайба

Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Снять фаску и заусеницы с концов труб. Очистить от грязи и коррозии. Отметить на трубах посадочный размер (пол муфты). Смазать техническим вазелином резиновые уплотнения. Ослабить болты на прижимных фланцах. Вставить трубы в муфту – контроль по меткам. Затянуть болты прижимных фланцев.

Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар
Максимальная температура: 70°C

Конструктивные особенности:

Фланец предназначен для соединения гладких концов труб из стали, чугуна, ПВХ-О (для труб не имеющих линейных удлинений/укорочений) с фланцами других изделий. Уплотнение EPDM позволяет легко соединить трубы без перекосов. Увеличенная конфигурация присоединительных отверстий делает фланец более универсальным. Возможность осевого отклонения до ±3°. Все элементы защищены от коррозии.

Материалы изделия:

Корпус и фланец	высокопрочный чугун ВЧ 50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Болт, гайка, шайба	нержавеющая сталь 08X18H10, 10X17H13M2 ГОСТ 5632

Применение:

Соединения гладких концов труб из чугуна, стали, асбестоцемента, ПВХ-О с фланцами арматуры или других изделий

Стандартное исполнение:

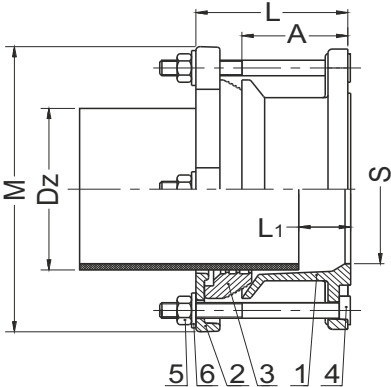
PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм
Другие исполнения по запросу



Схема монтажа

DN*	PN	S	Dz	L	L1		A	M	Вес
					min	max			
[мм]	[бар]			[мм]					[кг]
50	10/16	59	57-74	124	15	30	75	164	2,7
65		75	63-85		15	30		197	3,5
80		101	84-107		15	30		203	3,7
100		121	106-132		15	30		228	4,4
125		150	132-158	134	15	30		282	5,6
150		173	157-185		15	30		283	6,0
200		202	189-212		15	30		337	8,3
200		225	218-244		15	30		338	8,3
250		277	264-295	146	20	40		402	11,4
300		329	315-349	155	25	50		458	14,8

* - диаметры DN350-600 по запросу



№	Деталь
1	Корпус
2	Фланец
3	Уплотнение
4	Болт
5	Гайка
6	Шайба

Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Снять фаску и заусеницы с концов труб. Очистить от грязи и коррозии. Отметить на трубах посадочный размер. Смазать техническим вазелином резиновые уплотнения. Ослабить болты на прижимном фланце. Вставить трубу во фланец – контроль по меткам. Затянуть болты по нормам.



Отсканируйте для перехода в электронный каталог



ЯФАР РУС
jafar-rus.ru

Отвод фланцевый с подставкой Крестовина фланцевая

9202
9218

Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

9202 - фланцевый отвод с подставкой

9218 - фланцевая крестовина

Материалы изделия:

Корпус высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293

Применение:

В сетях передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей

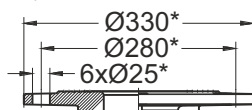
Стандартное исполнение:

Эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм

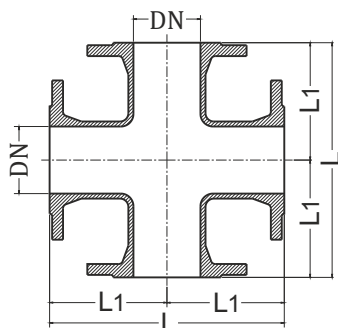
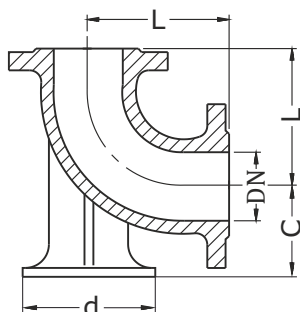
Варианты исполнения:

Под пожарный гидрант с фланцем по ГОСТ 5525-88 на 6 отверстий.

* - см. примечание под таблицей



* - верхний фланец под пожарный гидрант с фланцем по ГОСТ 5525-88.



тип 9202					
DN	L	C	d	Вес	
[мм]				[кг]	
50	150	-	-	-	
65	165	-	-	-	
80	165	110	180	13	
100	180	125	200	17	
100*	180	125	200	23	
150	220	160	250	29	
200	260	190	300	46	
250	350	225	350	73	
300	400	255	400	104	
400	500	320	500	177	
500	600	385	600	281	
600	700	450	700	425	
800	900	-	-	860	
900	1000	-	-	-	
1000	1000	-	-	-	
1200	1300	-	-	-	

* - вариант исполнения под пожарный гидрант с фланцем по ГОСТ 5525-88.

9202



тип 9218			
DN	L	L ₁	Вес
[мм]			[кг]
80	330	165	22
100	360	180	27
150	440	220	50
200	520	260	80
250	700	350	104
300	800	400	145
400	900	450	215
500	1000	500	305
600	1100	550	420

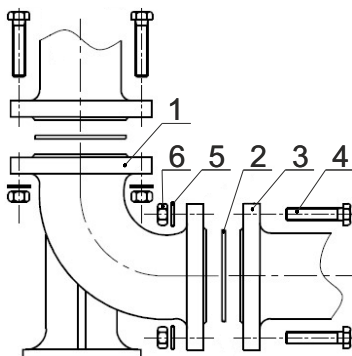
9218



Монтаж и установка:

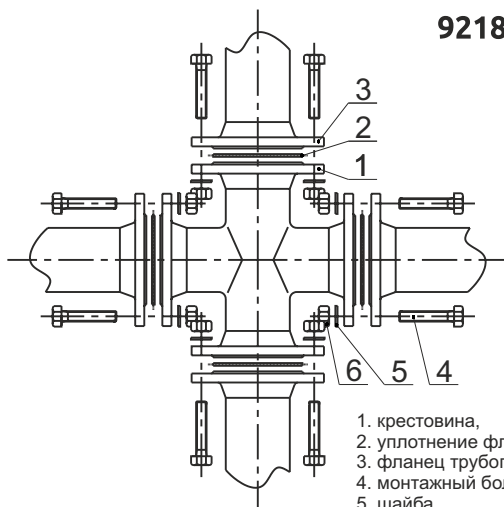
Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Присоединить необходимый элемент фланцем к фланцу, через уплотнение, с помощью болтов. Обязательно использовать шайбы под головки болтов и гайки во избежание нарушения эпоксидного покрытия. При монтаже колена 9202, как опорного элемента, проложить прокладку между подставкой и опорой для защиты эпоксидного покрытия.

9202



1. колено, 2. уплотнение фланца, 3. фланец трубопровода,
4. монтажный болт, 5. шайба, 6. гайка

9218



1. крестовина,
2. уплотнение фланца,
3. фланец трубопровода,
4. монтажный болт,
5. шайба,
6. гайка

Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

DN50-DN1000 - технология изготовления корпуса литье

Материалы изделия:

Корпус	высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
---------------	--

Применение:

В сетях передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей

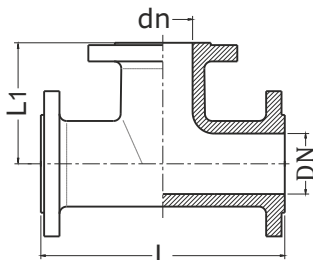
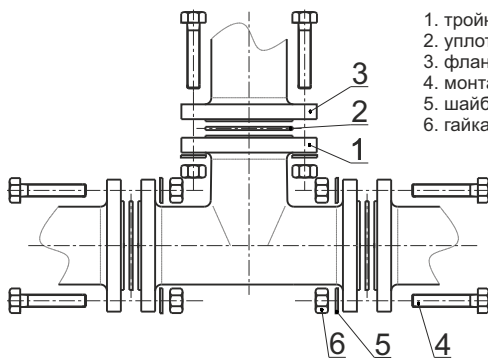
Стандартное исполнение:

Эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм



DN	dn	L	L1	Вес	DN	dn	L	L1	Вес	DN	dn	L	L1	Вес
		[мм]		[кг]			[мм]		[кг]			[мм]		[кг]
50	50	300	150	11,5	250	80	700	270	65	450	100	950	375	190
65	50	330	—	12		100	700	275	69		150*	570*	—	195*
65	65	330	—	12,5		150	700	285	70		200	950	375	205
80	50	330	150	14,2		200	700	325	80		250*	690*	—	211*
65	65	330	165	14,6		250	800	350	89		300*	745*	—	218*
80	80	330	165	15,6	300	80	800	295	93	500	450	950	475	240
-	-	-	-	-		100	800	300	97		80	1000	400	212
50	50	320	150	18,5		150	800	345	98		100	1000	400	215
65	330/360	180	20	20		200	800	350	101		150	1000	400	255
80	330/360	175	18,4	20		250	800	350	106		200	1000	400	262
100	360	180	19,3	23,1	350	300	800	400	125	600	250	1000	400	270
80	400	190	23,1	23,1		150*	530*	—	123*		300	1000	495	274
125	400	195	23,5	23,5		200	850	325	129		400	1000	500	285
125	400	200	25,5	25,5		250*	645*	—	135*		500	1000	500	300
50*	440/325/340*	—	29,5*	29,5*		300	850	—	141	800	80	580	—	304
80	440	205	28,5	28,5	400	350	850	430	167		200	1100	450	307
100	440	210	29,5	29,5		80*	900	345	159*		400	1100	550	323
150	440	220	32,5	32,5		100*	900	350	161*		600	1100	550	350
50	520	—	43,2	43,2		150*	900	350	163*		200	690	585	350
80	520	235	43,5	43,5		200	900	350	169		400	910	615	430
100	520	240	44,5	44,5		250*	900	350	175*		800	1350	675	630
125	440/520	240	45	45		300*	900	450	179*		400	990	735	650
150	520	250	45,5	45,5		350*	900	—	185*	1000	600	1650	765	990
200	520	260	49	49		400	900	450	198		-	-	-	-

* - по заказу

**Схема монтажа**

1. тройник,
2. уплотнение фланца,
3. фланец трубопровода,
4. монтажный болт,
5. шайба,
6. гайка

Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. При фланцевом соединении обязательно использовать уплотнения соответствующего диаметра. Обязательно использовать шайбы под головки болтов и гайки во избежание нарушения эпоксидного покрытия.

Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар
Максимальная температура: 70°C

Конструктивные особенности:

Позволяет соединить фланцы разного диаметра

Материалы изделия:

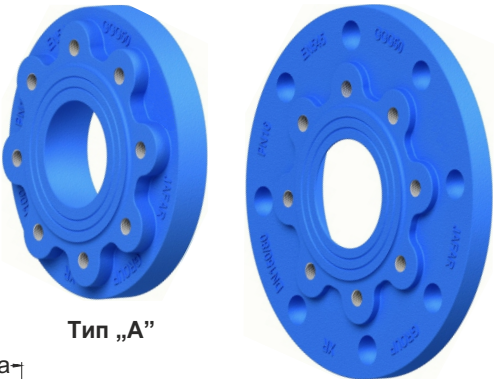
Корпус	высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293
--------	------------------------------------

Применение:

В передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

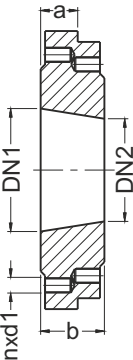
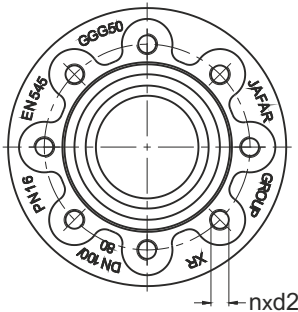
Эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм



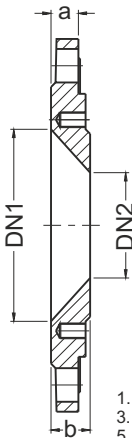
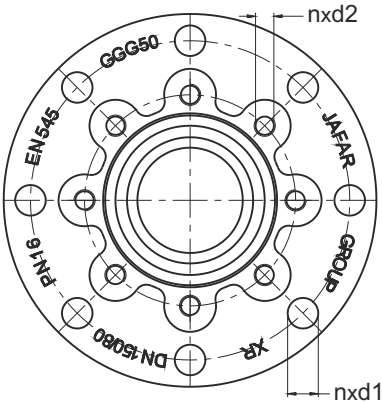
Тип „А”

Тип „В”

Тип „А”

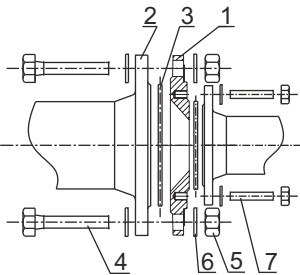


Тип „В”



DN	PN	ТИП	DN1		DN2		a ± 1	b ± 1	Вес
			n	d1	n	d2			
[мм]	[бар]								[кг]
65 / 50	16	A	4	M16	4	M16	31	46	5,6
80 / 50	16	A	8	M16	4	M16	21	31	5,9
80 / 65	16	A	8	M16	4	M16	22	33	6,2
100 / 50	16	B	8	19	4	M16	20	31	6,5
100 / 65	16	A	8	M16	4	M16	22	32	7
100 / 80	16	A	8	M16	8	M16	30	46	8,7
125 / 80	16	A	8	M16	8	M16	19	32	8,6
125 / 100	16	A	8	M16	8	M16	32	44	8,9
150 / 80	16	B	8	23	8	M16	21	31	9
150 / 100	16	A	8	M20	8	M16	28	32	11,1
150 / 125	16	A	8	M20	8	M16	32	46	11,8
200 / 80	16	B	12	23	8	M16	23	36	13,3
200 / 100	16	B	12	23	8	M16	24	34	13,6
200 / 150	10	A	8	M20	8	M20	24	39	15

Схема монтажа



- 1. фланец переходной XR, 2. фланец трубопровода, 3. уплотнение фланца, 4. монтажный болт, 5. гайка, 6. шайба, 7. шпилька

Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Присоединить фланец к фланцу трубопровода, через уплотнение, с помощью болтов. Обязательно использовать шайбы под головки болтов и гайки во избежание нарушения эпоксидного покрытия. Для тупиковых отверстий вместо болтов применяются шпильки



Отсканируйте
для перехода
в электронный
каталог



ЯФАР РУС
jafar-rus.ru

Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

Отвод 9207 - 90°

Материалы изделия:

Корпус высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293

Применение:

В сетях передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

Эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм

9207



тип 9207		
DN	L	Вес
[мм]		[кг]
50	150	7
65	165	10
80	165	10
100	180	13
125	200	18
150	220	20
200	260	32
250	350	50
300	400	70
350	450	105
400	500	114
500	600	180
600	700	270
800	900	527
900	1000	-
1000	1000	-
1200	1300	-

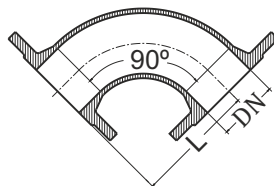
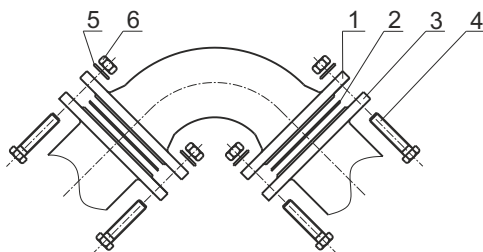
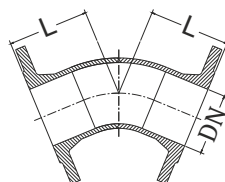


Схема монтажа



1. отвод, 2. уплотнение фланца, 3. фланец трубопровода,
4. монтажный болт, 5. шайба, 6. гайка



Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Присоединить необходимый элемент фланцем к фланцу, через уплотнение, с помощью болтов. Обязательно использовать шайбы под головки болтов и гайки во избежание нарушения эпоксидного покрытия.

Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

Материалы изделия:**Корпус** Высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293**Применение:**

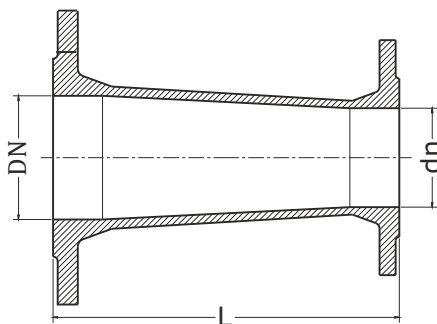
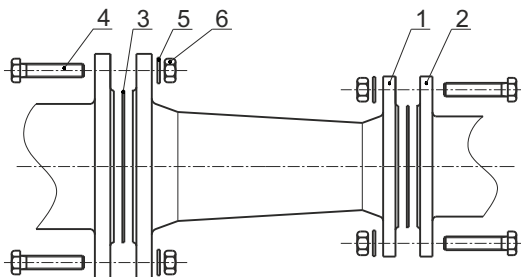
В сетях передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

Эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм



DN	d _n	L	Вес	DN	d _n	L	Вес
	[мм]		[кг]		[мм]		[кг]
50	40	150	5,9	250	100	300	28,4
65	50	200	6,9		150	300	-
80	40	200	8,0		200	300	-
	50	125 / 200	8,4	300	100	300	31,3
	65	200	8,8		150	300	36,7
100	50	200	9,4		200	300	-
	65	200	9,8	350	250	300	50,0
	80	200	10,2		300	300	54,0
125	80	200	-		400	300	61,0
	100	200	-	400	250	300	66,0
150	50	200	14,2		300	300	73,0
	80	200	14,6		350	300	85,0
	80	300	16,5	500	250	600	-
	100	200	14,8		300	600	143,0
	100	300	16,8		350	600	-
	125	200	16,0	600	400	600	162,0
200	50	300	22,2		300	600	-
	80	300	22,5		400	600	218,0
	100	300	23,0	800	500	600	238,0
	125	300	23,7		600	600	312,0
	150	300	23,7				
250	80	300	27,5				

**Схема монтажа**

1. переход, 2. фланец трубопровода, 3. уплотнение фланца, 4. монтажный болт, 5. шайба, 6. гайка

Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Присоединить необходимый элемент фланцем к фланцу, через уплотнение, с помощью болтов. Обязательно использовать шайбы под головки болтов и гайки во избежание нарушения эпоксидного покрытия.



Отсканируйте
для перехода
в электронный
каталог



ЯФАР РУС
jafar-rus.ru

Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар
Максимальная температура: 70°C
Заглушка 9219 – фланцевая

Материалы изделия:

Корпус	высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293
--------	------------------------------------

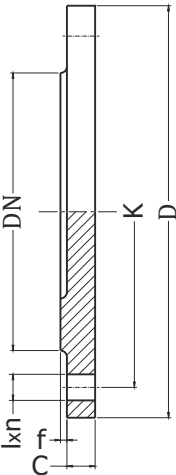
Применение:

В передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

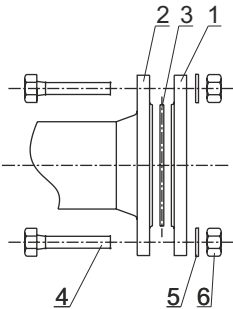
Эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм

9219



DN	D	K	I	n	C	f	Bec	
		PN16(PN10)						
		[mm]		-				[mm]
50	165	125	18	4	19	3	3	
80	200	160	18	8(4)	19	3	4	
100	220	180	18	8	19	3	4,5	
150	285	240	22	8	19	3	8	
200	340	295	22	12(8)	20	3	11	
250	405	355(350)	26(22)	12	22	3	17	
300	460	410(400)	26(22)	12	24,5	4	26	
400	580	525(515)	30(28)	16	28	4	41	
500	715	650(620)	34(28)	20	31,5	4	65	
600	840	770(725)	36(31)	20	36	5	100	
800	910	950	43(35)	24	43	5	207	
1000	1255	1170(1160)	50(40)	28	50	5	360	

Схема монтажа



- 1. заглушка фланцевая,
- 2. фланец трубопровода,
- 3. уплотнение фланца,
- 4. монтажный болт,
- 5. шайба,
- 6. гайка

Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Присоединить фланец к фланцу трубопровода, через уплотнение, с помощью болтов. Обязательно использовать шайбы под головки болтов и гайки во избежание нарушения эпоксидного покрытия.



Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

Конструктивные особенности:

Фитинг предназначен для компенсации вибрации, смещений, несоосности и малых углов до 15°. При установке на трубопроводе дополнительные уплотнения фланцев не требуются. Все элементы защищены от коррозии. Изгиб, сдавливание, растягивание, смещение допустимы в пределах табличных параметров

Типы комплектации:

- с контрольными (ограничительными) стержнями,
- без контрольных (ограничительных) стержней - используется только при наличии неподвижных опор под трубопроводом рядом с виброкомпенсатором

Материалы изделия:

Корпус	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081
Уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097

Применение:

Для сетей передачи питьевой и технической воды, насосные станции

Стандартное исполнение:

- PN10, PN16, 70°C, EPDM, с контрольными (ограничительными) стержнями (при заказе указать тип L),
- PN10, PN16, 70°C, EPDM, без контрольных (ограничительных) стержней (при заказе указать тип U)

Другие исполнения по запросу

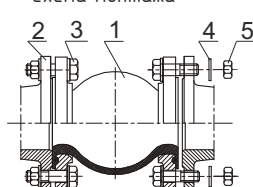
Внимание! Для защиты от превышения допустимых параметров работы виброкомпенсатора (сдвиг, сдавливание, растягивание), необходимо применять контрольные (ограничительные) стержни

Не допускается одновременная работа виброкомпенсатора на сдвиг и растяжение

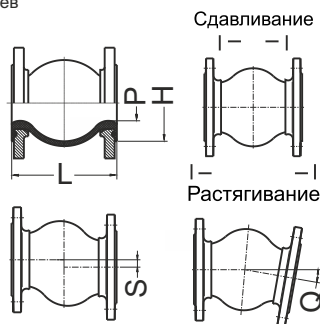
Виброкомпенсаторы и контрольные стержни не предназначены для компенсации неточностей при установке трубопровода, например: смещение по центру фланцев



Схема монтажа



- виброкомпенсатор,
- фланец трубопровода,
- болт (шляпка болта должна быть расположена со стороны резинового корпуса), 4. шайба,
- гайка (необходимо установить с наружной стороны фланца трубопровода)



DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
L +/- 5	95	95	105	115	130	135	170	180	205	240	260	265	265	265	265	265
H	69	69	85	106	116	150	180	209	260	320	367	408	472	522	570	690
P	40	40	52	68	76	103	128	152	194	250	300	320	372	415	454	580
Сдавливание	9	10	10	13	15	19	19	20	25	25	25	25	25	25	25	25
Растягивание	6	6	7	7	8	10	12	12	16	16	16	16	16	16	16	16
Смещение наискось [S]	9	9	10	11	12	13	13	14	22	22	22	22	22	22	22	22
Смещение под углом [Q]	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Вес	3,0	3,57	4,11	5,13	6,23	6,98	9,64	12,4	17,3	22,7	29,15	38,9	48	55,4	66	73

Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Очистить присоединительные фланцы от грязи и коррозии. Смазать техническим вазелином уплотняющие части изделия. Вставить виброкомпенсатор и прикрутить с двух сторон. Затянуть болты по нормам. Не допускается скручивание гибкого элемента. При монтаже виброкомпенсатора должно быть предусмотрено устройство неподвижных опор под трубопроводом в непосредственной близости от виброкомпенсатора, на расстоянии не более 3xDN между опорами. Если есть вероятность превышения параметров компенсации необходима установка контрольных (ограничительных) стержней. Не допускается использование виброкомпенсатора в качестве опорной конструкции и для компенсации линейного удлинения полимерных труб.



Отсканируйте для перехода в электронный каталог



ЯФАР РУС
jafar-rus.ru

Материалы изделия:

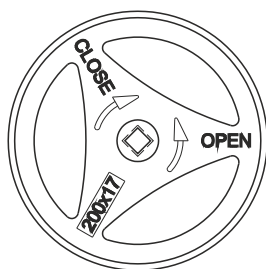
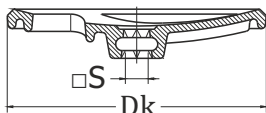
Корпус	Dk160-320 - серый чугун СЧ25 ГОСТ1412; Dk450-630 - сталь Ст2сп ГОСТ 380, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Болт, шайба	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081

Применение:

Управление запорной арматурой

Стандартное исполнение:

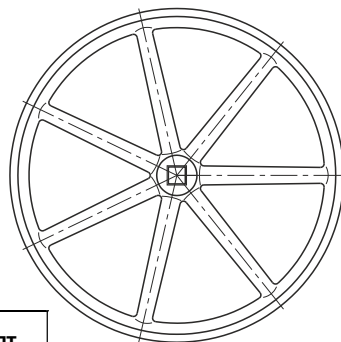
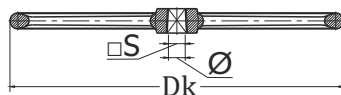
Эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, болт и шайба в комплекте



Dk 160-320



Рис. тип 9301 200x17



Dk 450-630

ТИП штурвала	ТИП 2111****	ТИП 9113	Dk	□S (Ø)	Вес	Шайба	Болт
	[мм]	[кол-во обор-в]	[мм]		[кг]		[мм]
9301	20, 25, 32		160	12	0,9	6,4*	M6x15**
	40, 50		200	14	1,3	8,4*	M8x20**
	65, 80		200	17	1,6	10,5*	M10x20**
			250	17	2,7	10,5*	M10x20**
	100, 125, 150	64	250	19	2,7	10,5*	M10x20**
			320	19	4,7	10,5*	M10x20**
	200		320	24	4,7	13*	M12x25***
9351		90	320	27	4,8	13*	M12x25***
			450	24	3,2	13*	M12x25***
			630	24	3,8	13*	M12x25***
	250, 300, 350	250	630	27	3,7	13*	M12x25***
	400		630	32	3,6	17*	M16x35***
	500, 600		630	36	3,6	21*	M20x35***
			630	(Ø30)	3,8	-	-

* - в соответствии с ГОСТ 6958 (DIN 9021), класс твердости - 140 HV;

** - в соответствии с ГОСТ 7798 (DIN 933), класс прочности - 5,8;

*** - в соответствии с ГОСТ 7798 (DIN 933), класс прочности - 8,8;

**** - тип арматуры - 2002, 2111, 2120, 2123, 2700, 3116, 3126, 3217, 3250 (для DN50 □S12), 3500, 3510

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.



Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

Конструктивные особенности:

Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Фланец	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 или сталь Ст3сп ГОСТ 380
Уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Шпилька, гайка, шайба	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081 или нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

Применение:

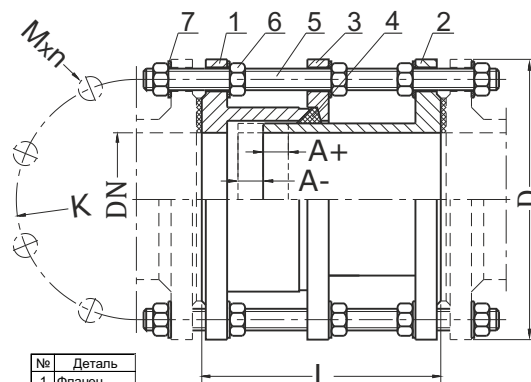
Для установки и демонтажа арматуры в сетях передачи питьевой, технической воды, прочих нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

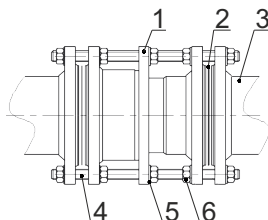
PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, Другие исполнения по запросу



фото DN80



№	Деталь
1	Фланец
2	Фланец
3	Фланец
4	Уплотнение
5	Шпилька
6	Гайка
7	Шайба

Схема монтажа

1. монтажная вставка,
2. уплотнение фланца,
3. фланец трубопровода,
4. шпилька,
5. шайба,
6. гайка

DN	L	D	K	M x n	A+/A-	Вес
-	PN10(PN16)				-	PN10 PN16
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[ммхкол-во]	[мм]	[кг]
40	180	150	110	16x4	25	9,5
50	180	165	125	16x4	25	11,5
65	180	185	145	16x4	25	15,5
80	200	200	160	16x6	25	17,5
100	200	220	180	16x6	25	20,5
125	200	250	210	16x6	25	25,5
150	200	285	240	20x6	25	28,5
200	220	340	295	20x8(12)	25	41 43
250	220(230)	400	350(355)	20(24)x12	25	51 56
300	220(250)	455	400(410)	20(24)x12	25	74 82
350	230(260)	505(520)	460(470)	20(24)x16	25	88 105
400	230(270)	565(580)	515(525)	24(27)x16	25	115 135
450	250(270)	615(640)	565(585)	24(27)x20	25	135 162
500	260(280)	670(715)	620(650)	24(30)x20	25	143 210
600	260(300)	780(840)	725(770)	27(33)x20	25	199 285
700	260(300)	895(910)	840	27(33)x24	25	251 337
800	290(320)	1015(1025)	950	30(36)x24	25	327 418
900	290(320)	1115(1125)	1050	30(36)x28	25	392 502
1000	290(340)	1230(1255)	1160(1170)	33(39)x28	25	513 630
1100	300(340)	1340(1355)	1270	33(39)x32	25	585 790
1200	320(360)	1455(1485)	1380(1390)	36(45)x32	25	685 899
1400	360(380)	1675(1685)	1590	39(45)x36	25	- -
1500	380(400)	1785(1820)	1700(1710)	39(52)x36	25	- -
1600	390(400)	1915(1930)	1820	45(52)x40	25	- -
1800	400(420)	2115(2230)	2020	45(52)x44	25	- -
2000	420(440)	2325(2345)	2230	45(56)x48	25	- -

A+/A- - диапазон изменений строительной длины (L) в обе стороны +25/-25;

L** - среднее значение строительной длины.

Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Смазать уплотнение раструба техническим вазелином. Ослабить гайки, крепящие подвижной фланец 3. Ослабить гайки 6 и свести фланцы 1 и 2 в максимально близкое положение. Присоединить необходимый элемент фланцем к фланцу, через уплотнение, с помощью гаек. Развести с помощью гаек 6 фланцы 1 и 2 для уплотнения зазоров между фланцами, присоединенных элементов. Подтянуть с помощью гайки фланец 3 для исключения протечек. Обязательно использовать, под головки болтов и гайки, шайбы во избежание нарушения эпоксидного покрытия.



Отсканируйте
для перехода
в электронный
каталог



ЯФАР РУС
jafar-rus.ru

Коверы и опорные плиты

Коверы полимерные ПЭВП

Технические параметры:

Максимальная температура: от -20°C до +70°C

Статическая нагрузка на корпус: из ПЭВП - 10 тонн, из чугуна - 25 тонн

Конструктивные особенности:

Небольшой вес облегчает монтаж

Корпус не подвержен коррозии, что увеличивает срок службы и не требует консервации

В конструкции крышки есть «ухо» для упрощения открывания

Материалы изделия:

Корпус: пластмасса ПЭВП или серый чугун покрытый битумным лаком

Крышка: серый чугун покрытый битумным лаком

Опорные плиты: пластмасса ПЭВП

Применение:

Ковер применяется при обустройстве бесколесной установки на различных сетях и обеспечивает доступ:

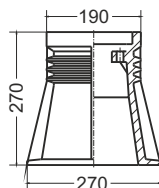
- к головке штока арматуры установленной в земле

- к резьбовому подключению пожарного гидранта для установки пожарного стендера или для проведения ревизии запорного элемента

Опорные плиты являются установочными элементами для коверов и обеспечивают их центровку

Ковер для задвижек и затворов

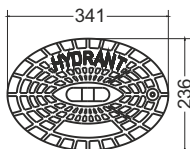
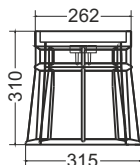
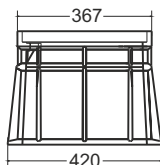
9501-ПЭВП-СЧ



Материал	Корпус - ПЭВП
	Крышка - серый чугун
Тип №1	Стандартный. Вес - 3,2 [кг]
Тип №2	Регулируемый. Вес - 3,9 [кг]
Тип №3	Усиленный. Вес - 5,5 [кг]
Маркировка на крышке - "W"	

Ковер для гидрантов

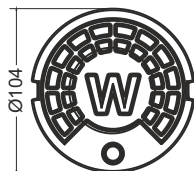
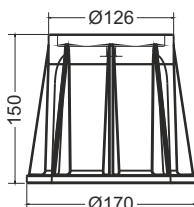
9502-ПЭВП-СЧ



Материал	Корпус - ПЭВП
	Крышка - серый чугун
Вес	10,0 [кг]
Маркировка на крышке - "HYDRANT"	

Ковер для вентилей

9504-ПЭВП-СЧ

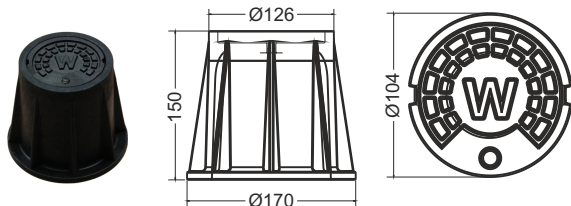


Материал	Корпус - ПЭВП
	Крышка - серый чугун
Вес	1,5 [кг]
Маркировка на крышке - "W"	

Коверы и опорные плиты

Ковер для вентилей

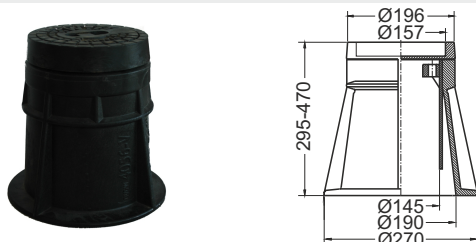
9504-ПЭВП-ПЭВП



Материал	Корпус - ПЭВП
	Крышка - ПЭВП
Вес	2,0 [кг]
Маркировка на крышке - "W"	

Ковер для задвижек и затворов с регулировкой высоты

9509-ПЭВП-СЧ



Материал	Корпус - ПЭВП
	Крышка - серый чугун
Вес	7,9 [кг]
Маркировка на крышке - "W"	

Опорная плита: 9521-ПЭВП

9522-ПЭВП

Для ковриков (задвижек и вентилей) с блокировкой:

9501-ПЭВП-СЧ
9501-СЧ-СЧ
9504-ПЭВП-ПЭВП
9504-ПЭВП-СЧ
9504-СЧ-СЧ
9505-ПЭВП-СЧ
9506-ПЭВП-СЧ
9506-СЧ-СЧ
9507-ПЭВП-СЧ
9509-ПЭВП-СЧ

Для ковриков (гидранта пожарного):

9502-ПЭВП-СЧ
9502-СЧ-СЧ

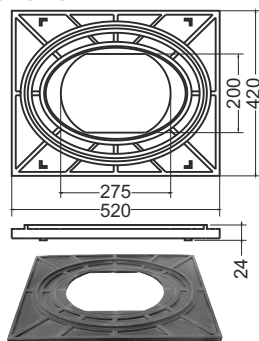
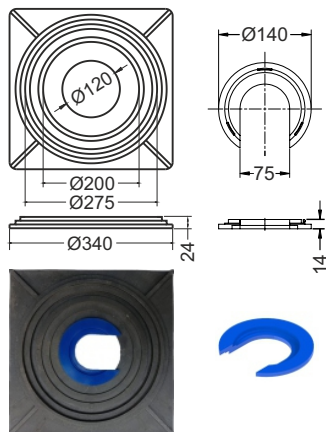
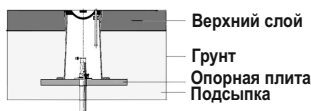


Схема монтажа:



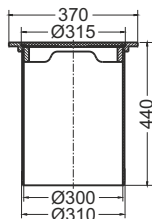
Монтаж и установка:

Выровнять дно траншеи, устранить большие и острые камни. Подготовить слой подсыпки из песка толщиной 5 см. Установить опорную плиту под соответствующий тип ковра. Установить ковер. Постепенно обсыпать и уплотнять грунт вокруг ковра до безупрочного состояния. Снаружи уложить уплотняющий слой, бетон, асфальт, др.

Коверы и опорные плиты

Ковер для вантуза тип 7080

9807-ПЭВП-СЧ



Назначение	Проведение ревизий бесколдезного вантуза 7080
	Корпус - ПЭВП
Материал	Крышка - серый чугун
	Болт, гайка, шайба - сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081

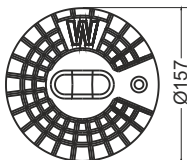
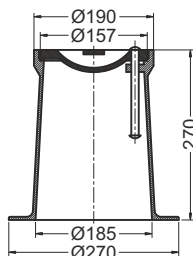
Монтаж и установка:

Ковер ставится на бетонную плиту. И далее делается дорожное или тротуарное покрытие. При выходы в газон необходимо смонтировать отмоксту с армированием. Пояснения по монтажу стр. 99, эскизы стр. 100

Коверы чугунные

Ковер для задвижек и затворов

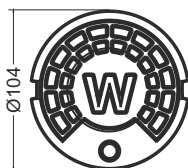
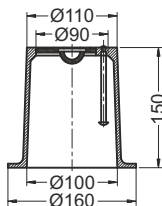
9501-СЧ-СЧ



Материал	Корпус - серый чугун
	Крышка - серый чугун / ковкий чугун
Вес	10,0 [кг]
Маркировка на крышке - "W"	

Ковер для вентилей

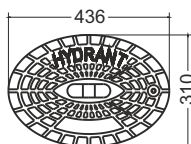
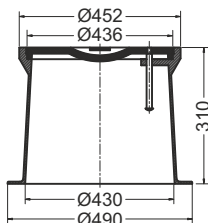
9504-СЧ-СЧ



Материал	Корпус - серый чугун
	Крышка - серый чугун / ковкий чугун
Вес	6,0 [кг]
Маркировка на крышке - "W"	

Ковер для гидрантов

9502-СЧ-СЧ



Материал	Корпус - серый чугун
	Крышка - серый чугун / ковкий чугун
Вес	30,0 [кг]
Маркировка на крышке - "HYDRANT"	

Монтаж:

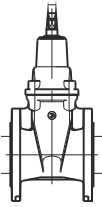
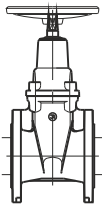
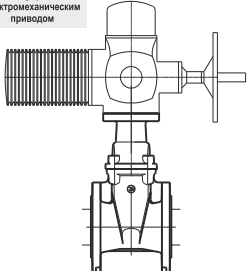
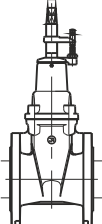
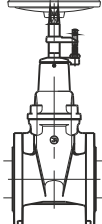
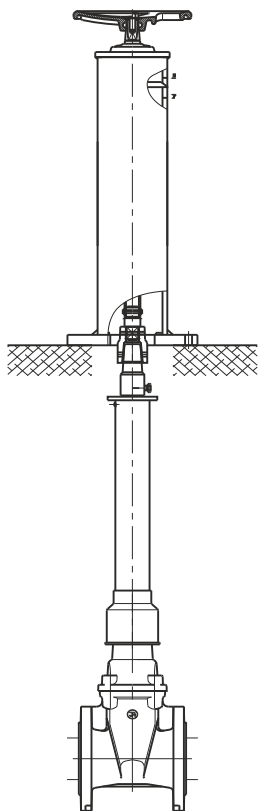
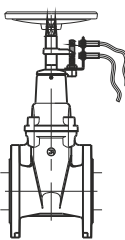
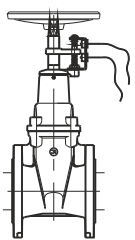
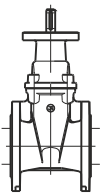
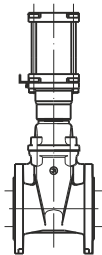
При наличии регламента по установке арматуры бесколдезным методом у местного предприятия ВК – пользоваться им;

Монтаж ковера приведен на примере установки задвижки.

Установка ковера для пожарного гидранта аналогична. Подробное описание монтажа см. в Регламенте по монтажу.



Управление арматурой

Задвижка без штурвала 	Задвижка со штурвалом 	Задвижка управляемая электромеханическим приводом 
Задвижка с индикатором положения без штурвала 	Задвижка с индикатором положения со штурвалом 	Задвижка управляемая штурвалом установленном на стойке (поз. 9113) посредством штока (поз. 9010, 9011). Для монтажа без устройства колодца 
Задвижка с индикатором положения и индуктивными датчиками со штурвалом 	Задвижка с индикатором положения и электромеханическими датчиками со штурвалом 	
Задвижка под привод 	Задвижка управляемая пневмоприводом 	

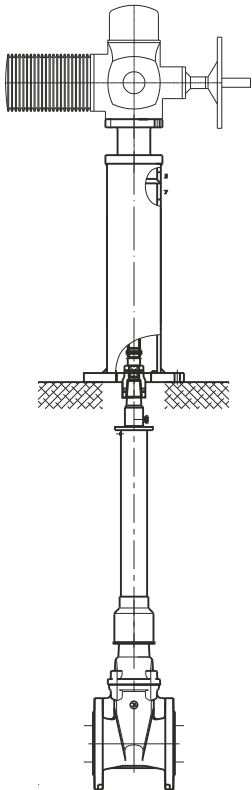
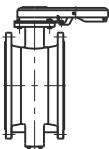
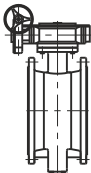
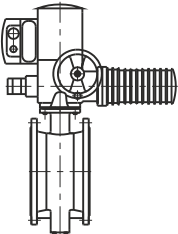
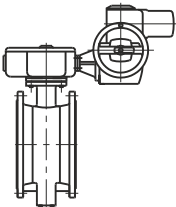
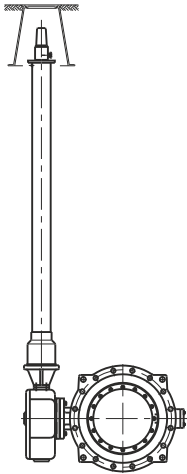
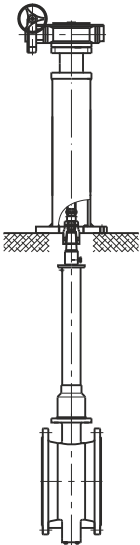
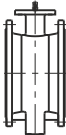
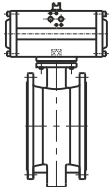


Отсканируйте
для перехода
в электронный
каталог



ЯФАР РУС
jafar-rus.ru

Управление арматурой

Задвижка управляемая электромеханическим приводом установленным на стойке (поз. 9114) посредством штока (поз. 9010, 9011). Для монтажа без устройства колодца 	Затвор с рычагом 	Затвор с редуктором управляемый штурвалом 
	Затвор управляемый электромеханическим приводом 	Затвор с редуктором управляемый электромеханическим приводом 
	Затвор с редуктором, управляемый ключом (поз. 9015) через ковер (поз. 9501), опорную плиту (поз. 9521) и шток (поз. 9010, 9011). Для монтажа без устройства колодца 	Затвор управляемый штурвалом через редуктор установленный на стойке (поз. 9114) посредством штока (поз. 9010, 9011). Для монтажа без устройства колодца 
Затвор без привода 		
Затвор управляемый пневмоприводом 		

МЫ В СЕТИ



2026 г.